



LUGHESE
UTENSILERIA E MACCHINE



SETTORE MACCHINE UTENSILI



*La differenza
è nei dettagli...*

Azienda Consorziata



**CONSORZIO
DISTRIBUTORI
UTENSILI**

MISSION

Nel 1978 nasce Lughese Utensileria e Macchine, che oggi è una delle realtà più significative nella vendita e distribuzione di utensili e macchine utensili in Emilia Romagna.

Questo è l'obiettivo che abbiamo scelto come nostra Mission: essere pronti a gestire il cambiamento, cioè capaci di rispondere con tempestività, qualità e servizio alle esigenze sempre più complesse di una clientela alla ricerca non più di prodotti ma di soluzioni, non più di fornitori ma di partner.

Per vincere questa sfida Lughese Utensileria e Macchine ha deciso di puntare su uno staff composto da oltre 30 addetti



ORGANIZZAZIONE

Dal 1994 Lughese Utensileria e Macchine si è trasferita nella nuova sede: razionale e moderna, copre 3200 mq., distribuiti tra magazzino utensili, uffici, magazzino macchine utensili e area espositiva ed è dotata delle più moderne attrezzature per lo stoccaggio e movimentazione delle macchine utensili, nonché di due armadi verticali per la gestione dei ricambi.

La consolidata struttura logistica del settore utensili gestisce quotidianamente il carico e la spedizione dei ricambi per le macchine utensili, per ridurre il più possibile il fermo macchina dei clienti.

Un potente sistema informatico utilizzato in tutto il ciclo aziendale e la presenza di una persona dedicata esclusivamente ai sistemi informativi, garantiscono un rapido reperimento delle informazioni e tempi di evasione dell'ordine ottimizzati, in linea con le attuali esigenze del cliente.



SERVIZI

Da oltre 30 anni siamo presenti nelle officine meccaniche e la nostra Mission è proprio quella di conoscere al meglio le esigenze dei nostri clienti per poter sempre ricercare nuovi prodotti e servizi che aumentino la loro competitività.

Con questo scopo è nato il nostro settore macchine utensili, che conta su una struttura ormai consolidata e sulla affidabilità che da sempre contraddistingue i nostri servizi:

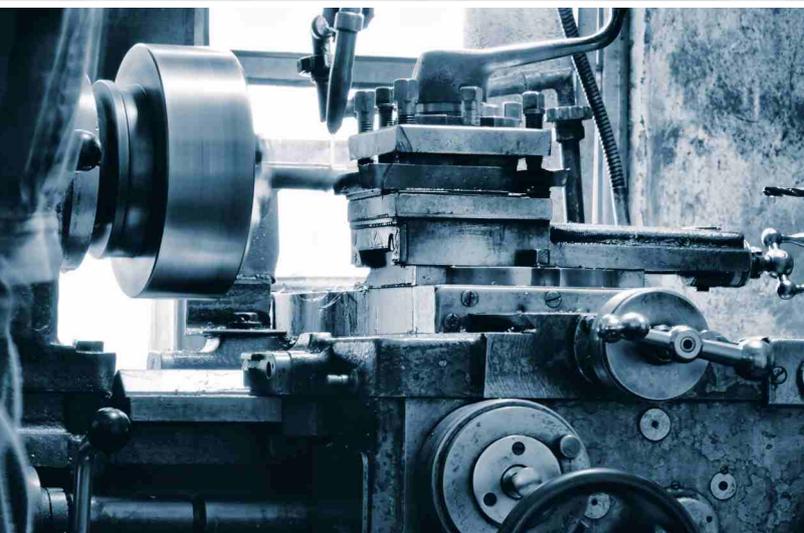
- consulenza telefonica pre e post-vendita
- assistenza tecnica, meccanica ed elettrica
- installazione e messa in servizio
- demo tecniche su prodotti e tecnologie speciali
- corsi di programmazione su controlli numerici
- gestione e consulenza finanziaria

Inoltre sul nostro sito internet potete visitare il nostro parco macchine con le relative schede tecniche, accedere al sito web dei nostri fornitori e grazie alla sezione relativa all'assistenza tecnica richiedere direttamente l'intervento di un nostro tecnico presso la vostra sede.

CERTIFICAZIONE

Dal 2000 Lughese Utensileria e Macchine ha ottenuto la certificazione del Sistema Qualità per il settore utensileria secondo le norme UNI EN ISO 9001:2008, facendo della qualità il metodo di gestione della propria attività.

Una scelta che si traduce in importanti vantaggi per i clienti sotto l'aspetto del prodotto/servizio e rappresenta un plus che poche altre aziende del settore sono in grado di assicurare.



...DALLA TRADIZIONE ALL'INNOVAZIONE !

ASSISTENZA TECNICA

Lughese Utensileria e Macchine esegue giornalmente installazioni, manutenzioni, interventi di assistenza tecnica, meccanica ed elettrica su macchine nuove e usate.

Possiamo organizzare corsi di programmazioni su controlli numerici e studiare soluzioni ad hoc per lavorazioni particolari; intervenendo direttamente e affidandoci all'occorrenza a ditte esterne, specializzate e affidabili, siamo in grado di effettuare:

- assistenze meccaniche ed elettroniche su **Macchine Utensili** (a controllo e tradizionali)
- installazioni e spostamenti di macchine utensili
- corsi di programmazione
- procedure per trasmissione dati
- retrofit su macchine CNC
- revisione di macchine non riparabili presso l'utilizzatore
- applicazione protezioni su macchine tradizionali e CNC
- controllo geometria tramite Ballbar Renishaw

I NOSTRI NUMERI

- Oltre 100 macchine utensili nuove installate ogni anno
- Più di 1000 referenze di ricambi gestiti a stock
- Consulenza tecnica qualificata
- Servizi finanziari innovativi in base alle esigenze specifiche del cliente



- Corsi di programmazione su tutti i principali CNC: Fagor, Heidenhain, Fagor, Siemens, Mitsubishi e Visel.

www.lughese-macchine.it

MARCHI IN ESCLUSIVA

Negli anni '90 Lughese Utensileria e Macchine inizia la sua esperienza di importazione da Taiwan e oggi, dopo quasi 30 anni, l'azienda ha maturato una profonda conoscenza del mondo delle macchine utensili taiwanesi e questo le ha permesso nel tempo di andare a selezionare, tra i tanti costruttori presenti in Taiwan, i marchi e le aziende più affidabili.

Questo costante e attento lavoro di selezione ha consentito all'azienda di avere oggi l'esclusiva per il mercato italiano di alcuni dei marchi taiwanesi più importanti e prestigiosi:

THE ULTIMATE MACHINING POWER
GOODWAY

Torni CNC
www.goodwaycnc.com



FOCASEIKI

Centri di lavoro
www.focaseiki.com.tw



LITZ

Centri di lavoro a 5 assi
www.litzhitech.com



VISION WIDE

Fresatrici a portale
www.visionwide-tech.com



WICKER, IL NOSTRO MARCHIO: QUALITA' ED ESPERIENZA AL SERVIZIO DEL CLIENTE

WICKER



IL MARCHIO WICKER

Il marchio Wicker è frutto di un'esperienza decennale nel settore delle macchine utensili, da oltre 30 anni infatti siamo presenti nelle officine meccaniche e la nostra mission è di conoscere al meglio le esigenze dei nostri clienti per ricercare prodotti e servizi che ne aumentino la competitività.

Il marchio Wicker è sinonimo della continua ricerca di prodotti che massimizzano il rapporto qualità/prezzo, per dare ai nostri clienti macchine sempre più affidabili ad un prezzo competitivo.

Una formula vincente, come dimostra il successo che in questi anni il marchio ha avuto sul mercato.

AL PASSO CON L'EVOLUZIONE TECNOLOGICA

Da sempre l'attenzione di Lughese Utensileria e Macchine è rivolta alle sfide che la continua evoluzione tecnologica impone a chi vuole fare impresa: ecco perché siamo sempre andati alla scoperta di nuovi mercati e canali commerciali e perché, oltre ai marchi di importazione, collaboriamo da anni con le aziende leader degli accessori per macchine utensili, oltre che con altri marchi di macchine utensili italiani ed europei leader a livello internazionale.



* Marchi Nakamura, Matsuura, Tsugami e Brother gestiti in agenzia con International Machine Utensili per BO-FE-FC-RA-RN-RSM

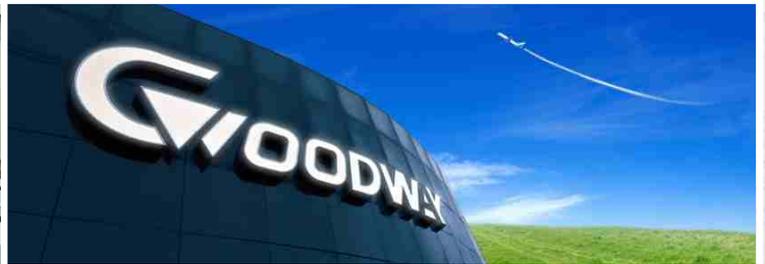
GOODWAY: IL PRIMO COSTRUTTORE DI TORNII MADE IN TAIWAN

GOODWAY è un'affermata azienda costruttrice di torni a controllo numerico di Taichung-Taiwan. Fondata intorno agli anni '80 ha via via ampliato il programma produttivo passando dalla costruzione di torni tradizionali a quelli a CNC.

Forte di questa lunga storia ed esperienza, Goodway negli anni ha ampliato il suo network e la sua presenza in tutto il mondo ed oggi è presente, oltre che in Taiwan, anche in USA e con diversi stabilimenti produttivi di proprietà in Cina.

La caratteristica principale di queste macchine è la loro robustezza e rigidità strutturale dovuta a scelte derivate dalla lunga esperienza nella costruzione di torni di vario tipo. Qualità e affidabilità sono garantite, dal punto di vista meccanico, dalla scelta dei materiali, da reparti produttivi di primo ordine e da sofisticate apparecchiature di controllo, mentre, dal punto di vista elettronico, dall'aver scelto i principali costruttori al mondo del settore.

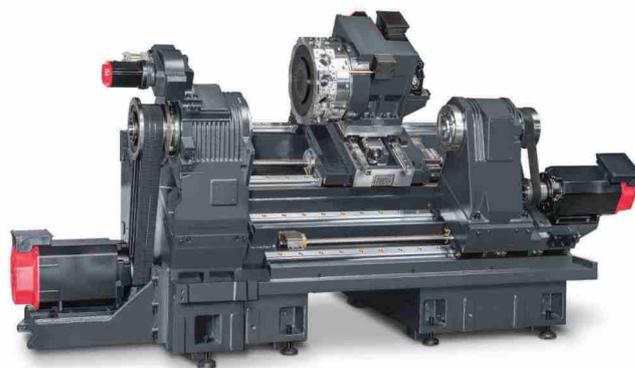
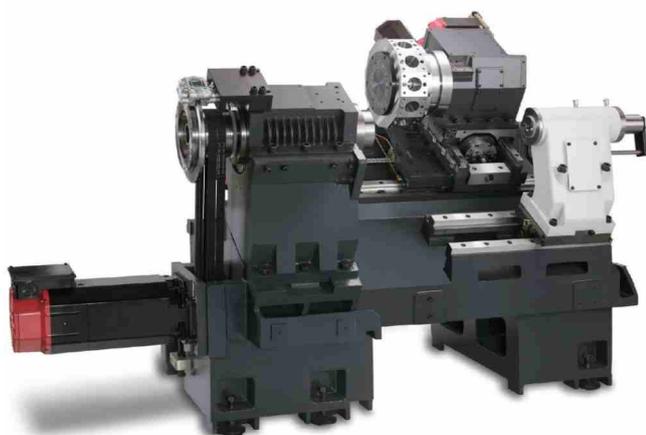
Il quartier generale di Taichung (Taiwan) copre oltre 18.600 mq e considerando anche gli altri stabilimenti produttivi, la superficie complessiva supera i 230.000 mq.



SERIE GLS

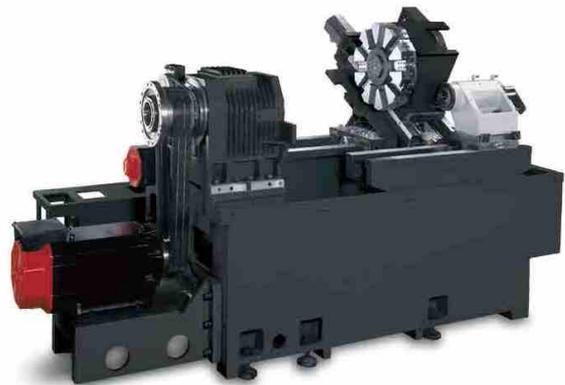
Guide lineari su pattini

		GLS-150	GLS-200	GLS-1500 (std / L)	GLS-2000 (std / L)	GLS-2800 (std / L)	GLS-3300 (std / L)
Diametro rotante	mm	500		560		760	
Diametro tornibile	mm	360		390		440	
Lunghezza tornibile	mm	500		330 / 630 (L)		715 / 1350 (L)	
Dimensione mandrino		6"	8"	6"	8"	10"	12"
Passaggio barra	mm	51	65	51	65	75	90
Naso mandrino	ASA	A2-5	A2-6	A2-5	A2-6	A2-8	
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw	11 / 15		11 / 15		11 / 15	15 / 18.5
Vel. mandrino	rpm	6000	4500	6000	4500	3500	3000
Corse X / Y	mm	210 / 70 (+/- 35)		230 / 70 (+/- 35)		250 / 100 (+/- 50)	
Corsa Z	mm	520		330 / 630 (L)		750 / 1350 (L)	
Rapidi	mt/min	30 (X / Z) - 10 (Y)		30 (X / Z) - 10 (Y)		30 (X / Z) - 12 (Y)	
Torretta		12 pos. (Q.25 - D.40)		12 pos. (Q.20 - D.40) - opz.24 pos.index.		12 pos. (Q.25 - D.40)	
Torretta motorizzata		12 pos. (ER25 - Q.20 - D.25)		12 pos. (ER25 - Q.20 - D.25) - opz.24 pos.index.		12 pos. (ER32-Q.25-D.40) / 16 pos. (ER25-Q.20-D.32)	
Potenza motorizzata		2.5 Kw - 4000 rpm		2.7 Kw - 4000 rpm		3.7/5.5 Kw - 6000 rpm	
Lung. torn. con torretta mot.	mm	340		210 / 540 (L)		680 / 1250 (L)	
Diam. torn. con asse Y	mm	280		310		400	
Lung. torn. Con asse Y	mm	340		540		710	
Contropunta		MT4 - Diam. 70 - corsa 150 mm		MT4 - Diam. canotto 70 - corsa 80/150 mm		MT4 - Diam. canotto 70 - corsa 150 mm	
Contromandrino - Pass. barra	mm	NON disponibile		31		51	
Contromandrino - Pot. / Vel.	Kw	NON disponibile		3.7 / 5.5 Kw - 6000 rpm (elettro-mandrino)		7.5/11 Kw - 5000 rpm	
Tipo struttura		Guide lineari con pattini su sfere		Guide lineari con pattini su sfere		Guide lineari con pattini su rulli	
Dimensioni	mm	2432 x 1643 x 1727		2174 x 1550 x 1680 / 2612 x 1780 x 1752 (L)		3350 x 2100 x 1905 / 4000 x 2100 x 1905 (L)	
Dimensioni (asse Y)	mm	2480 x 1655 x 2060		2667 x 1832 x 2065		3350 x 2100 x 2255 / 4000 x 2100 x 2255 (L)	
Peso complessivo	Kg	3200 / 3500 (Y)		3000 / 3400 (L) / 3700 (LY)		6000 / 6500 (Y) / 7500 (L) / 8000 (LY)	



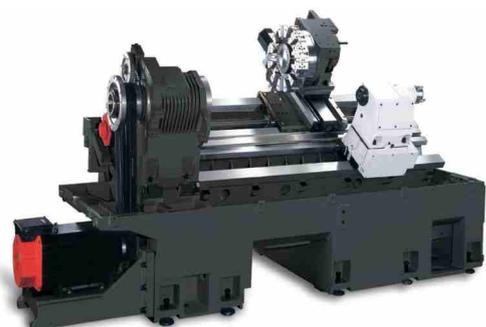
Torni Goodway disponibili su www.lugheese-macchine.it

		GA-2000 (300 / std / L)	GA-2600 (300 / std / L)	GA-2800 (300 / std / L)	GA-3000 (std / 900 / L)	GA-3300 (std / 900 / L)	GA-3600 (std / 900 / L)
Diametro rotante	mm		580			600	
Diametro tornibile	mm		350			500	
Lunghezza tornibile	mm	309 / 624 / 1204	291 / 606 / 1186	260 / 575 / 1155	629 / 929 / 1229	624 / 924 / 1224	596 / 896 / 1196
Dimensione mandrino		8"	10"	10"	10"	12"	15"
Passaggio barra	mm	51	65	75	75	90	105
Naso mandrino	ASA	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw		11 / 15			18.5 / 22	
Vel. mandrino	rpm	4800	4000	3500	3000	3000	2500
Corsa X	mm		205			260	
Corsa Z	mm		350 / 650 / 1,230			630 / 930 / 1230	
Rapidi	mt/min		20 (X) - 24 (Z)			20 (X) - 24 (Z)	
Torretta			12 pos. (Q.25 - D.40)			12 pos. (Q.25 - D.40)	
Torretta motorizzata			12 pos. (ER32 - Q.25 - D.40)			12 pos. (ER32 - Q.25 - D.40)	
Potenza motorizzati			4.5 Kw - 4000 rpm			4.5 Kw - 4000 rpm	
Contropunta			MT4 - Diam. canotto 70 - corsa 150 mm			MT4 / MT5 - Diam. canotto 110 - corsa 150 mm	
Dimensioni	mm	2014 x 2360 x 1725 / 3429 x 1630 x 1890 / 4112 x 1630 x 1845			3840 x 1965 x 1910 / 4160 x 1980 x 1910 / 4637 x 1965 x 1910		
Peso complessivo	Kg		3500 / 4000 / 4600			5800 / 6500 / 7000	



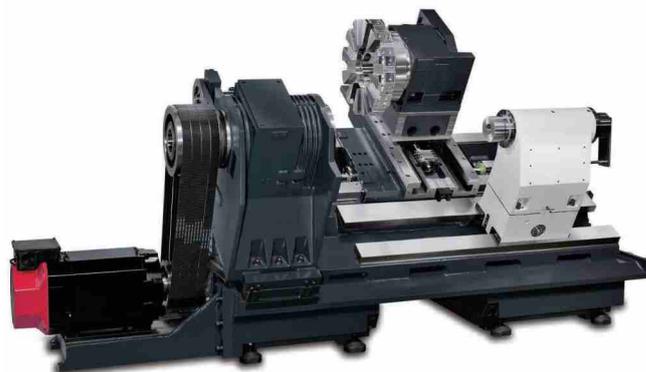
SERIE GS-200 / Guide piane - Bancale inclinato

		GS-200 (std / L)	GS-260 (std / L)	GS-280 (std / L)
Diametro rotante	mm		650	
Diametro tornibile	mm		420	
Lunghezza tornibile	mm	591 / 1191 (L)	560 / 1160 (L)	534 / 1134 (L)
Dimensione mandrino		8"	10"	10"
Passaggio barra	mm	51	65	75
Naso mandrino	ASA	A2-6	A2-8	A2-8
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw		11 / 15	
Vel. mandrino	rpm	4800	4000	3500
Corse X / Y	mm		240 / 110 (+/- 55)	
Corsa Z	mm		570 / 1170 (L)	
Rapidi	mt/min		20 (X) - 24 (Z) - 10 (Y)	
Torretta			12 pos. (Q.25 - D.40)	
Torretta motorizzata			12 pos. (ER32 - Q.25 - D.40)	
Potenza motorizzati	Kw		4.5 Kw - 4000 rpm	
Diam. torn. con asse Y	mm		340	
Contropunta			MT3/MT4 - Diam. canotto 85 - corsa 120 mm	
Contromandrino - Foro	mm		46	
Contromandrino - Pot. / Vel.	Kw		5.5 / 7.5 Kw - 6000 rpm (elettro-mandrino)	
Dimensioni	mm	2670 x 1900 x 1900 / 3500 x 1900 x 1900 (L)		
Dimensioni (asse Y)	mm	2670 x 2040 x 2260 / 3500 x 2040 x 2260 (L)		
Peso complessivo	Kg		5000 / 5800 (L)	

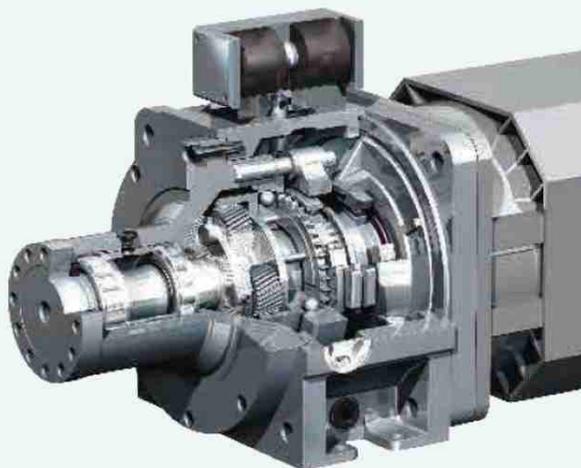


SERIE GS-2000 / 3000

Guide piane - Bancale inclinato



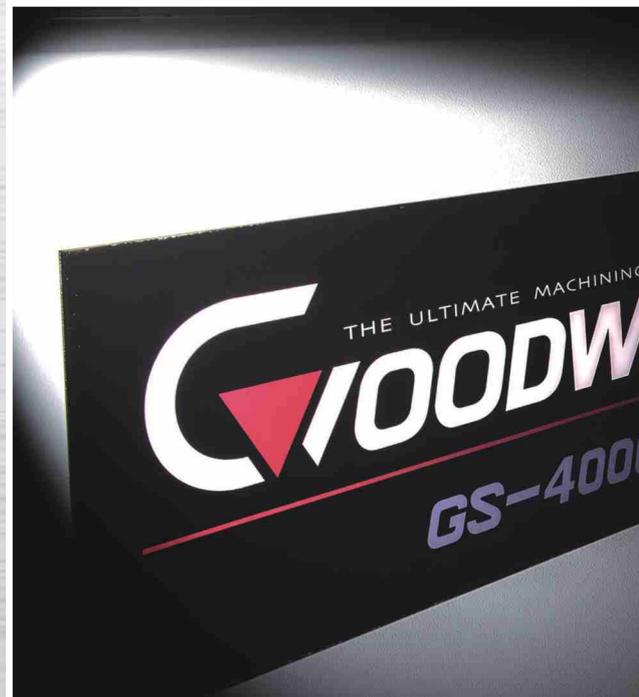
		GS-2000 (std / L)	GS-2600 (std / L)	GS-2800 (std / L)	GS-3300 (std / L)	GS3600 (std / L)
Diametro rotante	mm			700		
Diametro tornibile	mm			570		
Lunghezza tornibile	mm		780 / 1530 (L)			746 / 1496 (L)
Dimensione mandrino		8"	10"	10"	12"	15"
Passaggio barra	mm	51	65	75	90	105
Naso mandrino	ASA	A2-6		A2-8		A2-11
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw		15 / 18.5		18.5 / 22	
Vel. mandrino	rpm	4800	4000	3500	3000	2500
Corsa X / Y	mm			300 / 100 (+/- 55)		
Corsa Z	mm			780 / 1530 (L)		
Rapidi	mt/min			30 (X) - 30 (Z) - 10 (Y)		
Torretta				12 pos. (Q.25 - D.40)		
Torretta motorizzata		12 pos. (ER40 - Q.25 - D.40) / 12 pos. (ER40 - Q.25 - D.40) / 16 pos. (ER32 - Q.25 - D.40)				
Potenza motorizzati		7.5 Kw - 4000 rpm (trasm. cinghia) / 5.5 Kw - 6000 rpm (trasm. diretta) / 5.5 Kw - 6000 rpm (trasm. diretta)				
Diam. torn. con torretta mot.	mm			440		
Lung. torn. con torretta mot.	mm	750 / 1517 (L)		731 / 1480 (L)	725 / 1472 (L)	686 / 1436 (L)
Diam. torn. con asse Y	mm			400		
Contropunta		MT3/MT4/MT5 - Diam. canotto 85/110/120 - corsa canotto 120/150 mm				
Contromandrino - Foro	mm		46		55	
Contromandrino - Pot. / Vel.	Kw	5.5/7.5 Kw - 6000 rpm (elettromandrino)			15/18.5 Kw - 5000 rpm (elettromandrino)	
Dimensioni	mm	3550 x 2120 x 1800 / 4420 x 2200 x 1870 (L)				
Dimensioni (asse Y)	mm	3550 x 2120 x 2260 / 4420 x 2200 x 2260 (L)				
Peso complessivo	Kg			6500 / 8500 (L)		



		GS-4000 (std / L / L2 / L3)	GS-4300 (std / L / L2 / L3)	GS-6000 (L / L2 / L3)	GS-6600 (L / L2 / L3)	GS-6800 (L / L2 / L3)
Diametro rotante	mm	770		980		
Diametro tornibile	mm	650		880		
Lunghezza tornibile	mm	800 / 1500 (L) / 2300 (L2) / 3100 (L3)			1020 (L) / 2020 (L2) / 3300 (L3)	
Dimensione mandrino		15" (18")	20" (24")	15" (18")	20" (22")	24"
Passaggio barra	mm	115	165	115	180 (205)	260
Naso mandrino	ASA	A2-11	A2-15	A2-11	A2-15	A2-15
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw	30 / 37 (cambio gamma 2-step)		30 / 37 (cambio gamma 2-step / opz. 3 step)		
Vel. Mandrino (step 1/2)	rpm	1000 / 2000	600 / 1200	550 / 2000	550 / 1100	550 / 800
Coppia (30 min - step 1/2)	Nm	910 / 1800	1470 / 2920	567 / 2048	567 / 2048	1133 / 4533
Corsa X / Y	mm	360 / 120 (+/- 60)			500	
Corsa Z	mm	850 / 1600 (L) / 2400 (L2) / 3200 (L3)		1050 (L) / 2050 (L2) / 3300 (L3)		
Rapidi	mt/min	24 (X) - 24/24/16/12 (Z) - 10 (Y)			24 (X) - 24/24/12 (Z)	
Torretta		12 pos. (Q.32 - D.60)			12 pos. (Q.32 - D.60)	
Torretta motorizzata		12 pos. (ER40 - Q.25 - D.40)			12 pos. (ER50 - Q.32 - D.60)	
Potenza motorizzati		7.5 Kw - 4000 rpm (cinghia) / 5.5 Kw - 6000 rpm (diretta)			7.5/9 Kw - 3000 rpm (cinghia)	
Diam. torn. con torretta mot.	mm	550		880		
Lung. torn. con torretta mot.	mm	695 / 1445 (L) / 2245 (L2) / 3045 (L3)		900 (L) / 1900 (L2) / 3200 (L3)		
Diam. torn. con asse Y	mm	460		Asse Y non disponibile		
Contropunta		MT4/MT5/MT6 - Diam. canotto 120/160 - corsa 150 mm			MT4/MT5/MT6 - Diam. canotto 120/160 - corsa 150 mm	
Contromandrino - Foro	mm	55			Contromandrino non disponibile	
Contromandrino - Pot. / Vel.	Kw	15/18.5 Kw - 5000 rpm (elettro-mandrino)			Contromandrino non disponibile	
Dimensioni (std / L)	mm	4020 x 2260 x 2120 / 4400 x 2360 x 2290 (L)			3696 x 2422 x 2570 (L)	
Dimensioni (L2 / L3)	mm	5245 x 2360 x 2290 (L2) / 6045 x 2360 x 2290 (L3)			5060 x 2422 x 2570 (L2) / 6764 x 2910 x 2510 (L3)	
Peso complessivo	Kg	8000 / 11000 (L) / 13500 (L2) / 16000 (L3)			12000 (L) / 16000 (L2) / 18000 (L3)	



GOODWAY costruisce e collauda tutte le torrette nei propri stabilimenti in Taiwan

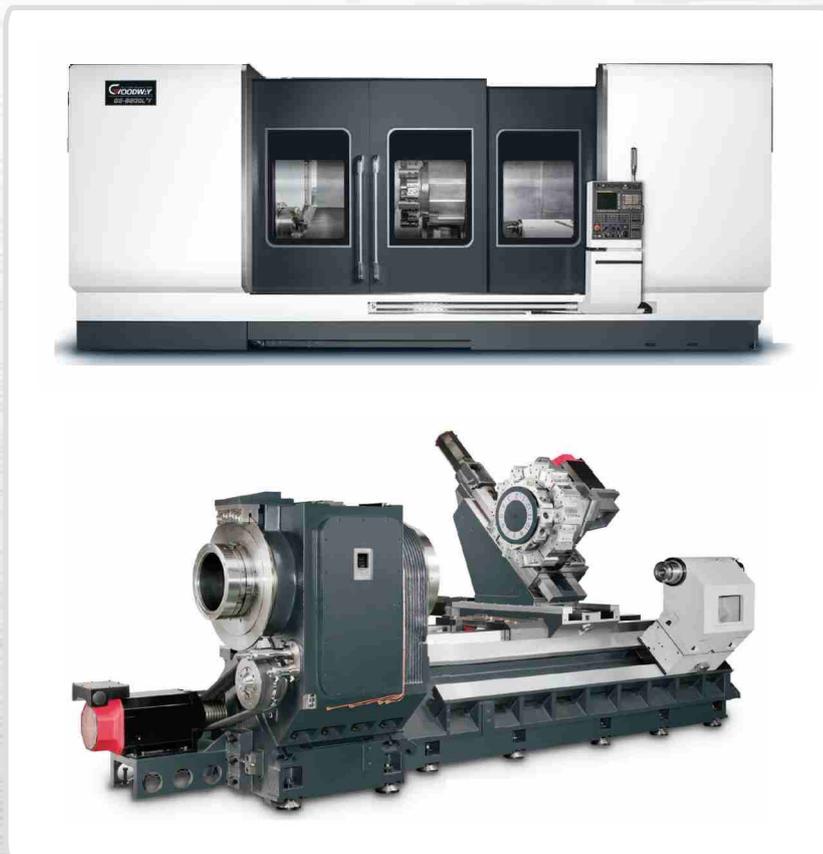
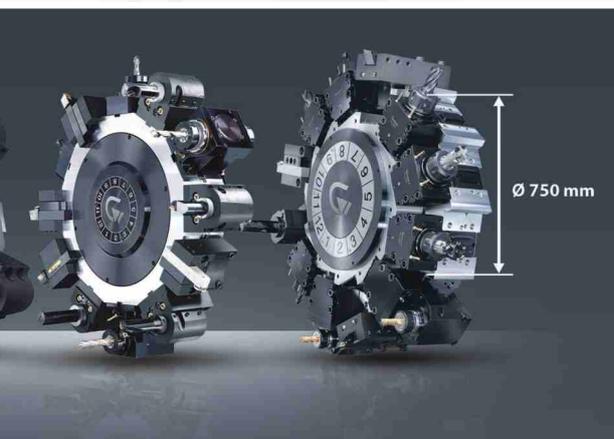


SERIE GS-8000

Guide piane - Bancale inclinato



		GS-8000 (L / L2 / L3 / L4 / L5 / L6)	GS-8300 (L / L2 / L3 / L4 / L5 / L6)	GS-8600 (L / L2 / L3 / L4 / L5 / L6)
Diametro rotante/tornibile	mm	Diametro rotante 1030 / Diametro tornibile 970		
Lunghezza tornibile	mm	1200 (L) / 2200 (L2) / 3200 (L3) / 4200 (L4) / 5200 (L5) / 6200 (L6)		
Dimensione mandrino		18" (20" - 22" - 24")		
Foro mandrino	mm	205	260	320
Naso mandrino	ASA	A2-15	A2-15	A2-20
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw	30 / 37 (cambio gamma 3-step)		
Vel. Mandrino	rpm	1100	800	700
Coppia (30 min - step 1/2/3)	Nm	1635 / 2475 / 4090	2265 / 3435 / 5670	2360 / 3575 / 5900
Corsa X / Y	mm	525 / 320 (+/-160)		
Corsa Z	mm	1200 (L) / 2200 (L2) / 3200 (L3) / 4200 (L4) / 5200 (L5) / 6200 (L6)		
Rapidi	mt/min	10.5 (X) - 12 (Z) - 16 (Y)		
Torretta		12 pos. (Q.32 - D.60)		
Torretta motorizzata		12 pos. (EF50 - Q.32 - D.60) - 7.5/9 Kw - 3000 rpm (cinghia)		
Diam. torn. con torretta mot.	mm	960		
Diam. torn. con asse Y	mm	910		
Contropunta		MIT6 - Diam. canotto 160 - corsa 150 mm		
Dimensioni (L / L2 / L3)	mm	5650 x 3400 x 3065 (L) / 6650 x 3400 x 3065 (L2) / 7525 x 3400 x 3065 (L3)		
Dimensioni (L4 / L5 / L6)	mm	8525 x 3400 x 3065 (L4) / 9525 x 3400 x 3065 (L5) / 10525 x 3400 x 3065 (L6)		
Peso complessivo	Kg	17300 (L) / 19400 (L2) / 21400 (L3) / 23400 (L4) / 25400 (L5) / 27400 (L6)		





GMT

testa a fresare con opzione
contro-mandrino e torretta



GTZ

bi-mandrino, doppia torretta
contrapposta e doppio asse Y



GTH

bi-mandrino a doppia torretta
con paratia centrale per
lavorazione inparallelo



GTS

bi-mandrino a doppia torretta
superiore e doppio asse Y
per lavorazioni simultanee



GTW

bi-mandrino assi X/Z
indipendenti, asse Y
e slitta laterale motorizzata



		SW-12	SD-16	SD-20	SW-20	SW-20 II	SW-32	SW-32 II
Diametro lavorabile	mm	13	16	20	20	20	32	32
Lung. torn. (con/senza buss.guida)	mm	140 / 30	175	140 / 50	220 / 50		315 / 80	
Lung. Max pezzo scarico frontale	mm			80			130	
Giri mandrino principale	rpm	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	7.000	7.000
Giri contro-mandrino	rpm	10.000	8000 (opz.)	10000 (opz.)	8.000	8.000	7.000	7.000
Numero utensili per esterno	n	6	6		6		6	
Dimensione quadro ut. esterno	mm	Q.10	Q.12		Q.12		Q.16	
Numero utensili per interno	n	4	4		4		4	4
Dimensione gambo ut. interno	mm	D.8		D.10	D.10		D.13	
Slitta motorizzati laterale	n	4 / ER11	2-4 / ER11-ER16	4-9 / ER16	5-10 / ER16		5-10 / ER20	
Lavorazione posteriore	n	4	4	4	4	8	4	8
Dimensioni	mm	2210 x 1290 x 1680	2390 x 1140 x 1900		2710 x 1470 x 1940	2710 x 1500 x 1750	2930 x 1550 x 2030	2915 x 1700 x 1795
Peso	Kg	1750	2000	2100	2300	2850	3200	3400

TORNI VERTICALI e RETTIFICHE

		GV-500	GV-780	GV-1000	GV-1000 ATC
Diametro rotante	mm	650	850	1020	
Diametro tornibile	mm	620	820	1000	
Altezza tornibile	mm	520	660	760	700
Dimensione mandrino		12" - 15"	15" - 18"	18" - 32"	
Naso mandrino	ASA	A2-8	A2-11	A2-15	
Potenza mandrino	Kw	15 / 18.5	18.5 / 22	22 / 30	
Corsa X / Z	mm	350 / 550	500 / 670	525 / 765	750 / 850
Rapidi assi X / Z	mt/min	24	24	24 / 20	
Dimensioni	mm	1520 x 2200 x 2375	1880 x 3360 x 3560	2595 x 2975 x 3050	2950 x 3040 x 4420
Peso	Kg	5.500	9.000	13.500	14.000



		GVF-1112	GVF-1214	GVF-1215	GVF-1618	GVF-2023
Diametro tavola	mm	1100	1250	1250	1600	2000
Carico massimo tavola	Kg	4000	3700	5000	8000	5000 / 8000
Diametro rotante	mm	1400	1450	1600	2000	2350
Diametro tornibile	mm	1200	1400	1500	1800	2300
Altezza tornibile	mm			900		
Potenza mandrino	Kw			37 / 45		
Pot. linea mandrino (M)	Kw	7.5 / 11			11 / 15	
Corsa X / Z	mm	1450 / 900	1550 / 900	1600 / 900	1750 / 900	2000 / 900
Dimensioni	mm	5020 x 4280 x 4900	5020 x 4280 x 4900	5125 x 3695 x 4900	5325 x 3950 x 4900	6035 x 4100 x 4900
Peso	Kg	20.000	21.500	21.500	23.500	25.000



**Serie GV
e GV-SUPER
con traversa
mobile
fino a 8 mt
di tavola!**



		GRU-2040	GRU-2060	GRU-2060
Distanza tra le punte	mm	420	620	
Diametro rotante	mm		200	
Carico max pezzo	Kg		80	
Max diam. lavorabile	mm		190	
Rotondità	um		08 micron	
Campo di lavoro mola	°		0° / 30°	
Dimensioni mola	mm		D.450 x 80 (foro 127)	
Angolo tavola lavoro	°		-3° / +12°	

		GRW-4006	GRW-4010	GRW-4015	GRW-4020
Distanza tra le punte	mm	630	1030	1530	2030
Diametro rotante	mm			420	
Carico max pezzo	Kg			750	
Max diam. lavorabile	mm			400	
Rotondità	um		15 micron		
Campo di lavoro mola	°		0° / 35°		
Dimensioni mola	mm		D.600 x 100 (foro 203)		
Angolo tavola lavoro	°	-3° / +12°		-3° / +8°	



FOCASEIKI: PRODUZIONE IN TAIWAN, CON LO SGUARDO FISSO SULL'EUROPA

FOCASEIKI è una giovane azienda taiwanese, nata nel 2006 dalla ventennale esperienza del titolare nel mondo delle macchine utensili, prima come tecnico e poi come responsabile vendite di diverse aziende di riferimento nel panorama taiwanese.

Cresciuta rapidamente e arrivata nel giro di pochi anni a produrre più di 50 macchine al mese, ha dovuto cambiare la propria sede produttiva ben 3 volte in meno di 15 anni di attività, per ovvie esigenze legate agli spazi necessari in funzione della mole di lavoro.

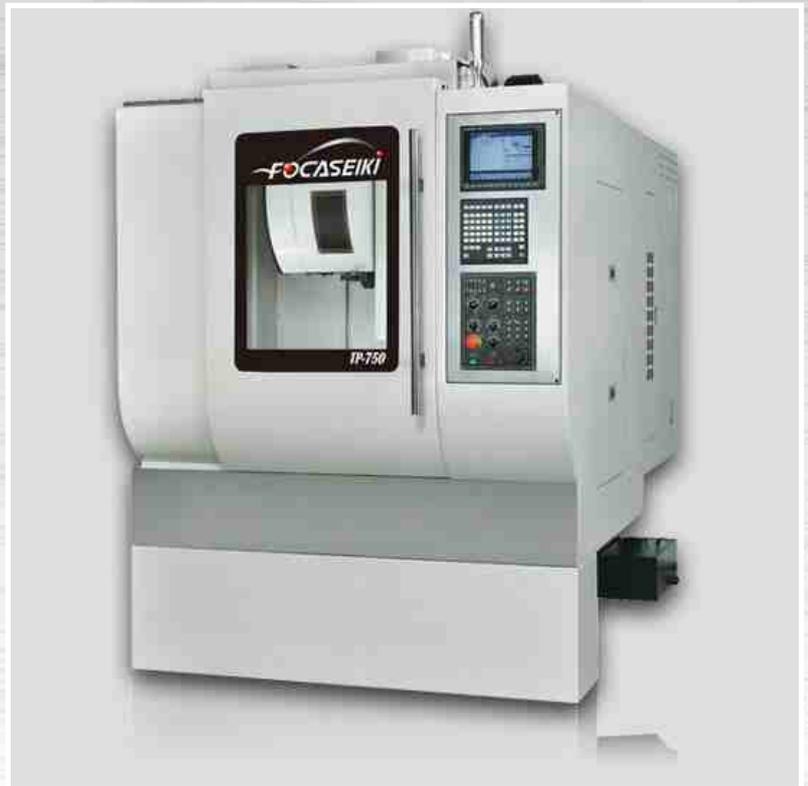
Il cuore della produzione sono i centri di lavoro verticali su guide a rulli, ma la gamma si è nel tempo ampliata e oggi Focaseiki produce anche macchine su guide piane, centri orizzontali, cambio pallet e macchine a 5 assi.

Grazie ad una forte collaborazione con un grosso rivenditore di macchine utensili tedesco, il target di riferimento di Focaseiki è il mercato europeo e di conseguenza la componentistica e il livello qualitativo si sono dovuti adeguare ai nostri standard, facendo di Focaseiki un'azienda taiwanese un po' atipica, in quanto a differenza di quasi tutte le altre aziende che producono macchine utensili in Taiwan, non vengono vendute macchine in Cina e in generale nel sud-est asiatico, proprio perché il mercato target è quello europeo.



CENTRI DI LAVORO VERTICALE

Struttura su guide lineari



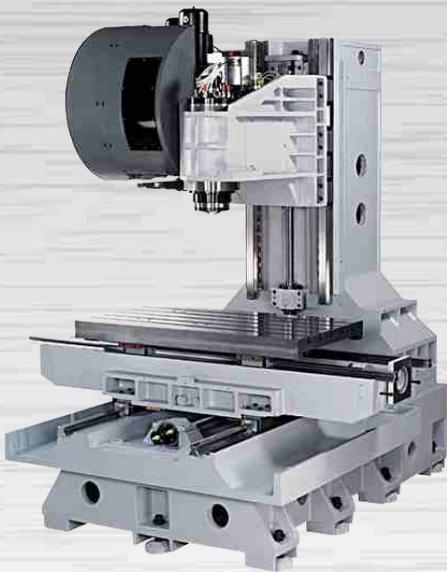
		TP-550	TP-750
Dimensione tavola	mm	600 x 500	800 x 500
Cave a T		14 x 4 (passo 100)	
Carico max su tavola	Kg	200	250
Corse X / Y / Z	mm	510 / 500 / 500	700 / 500 / 500
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	48 (opz. 60)	
Distanza naso-tavola	mm	150 - 650	
Attacco mandrino		ISO/BT 30 - ISO/BT 40	
Velocità mandrino	rpm	12.000/15.000/20.000/24.000 (diretta)	
Potenza mandrino	Kw	3.5/5.5 - 5.5/7.5 - 7.5/11	
Cambio utensile		ISO30: 21 (stellare) / ISO40: 24/30	
Dimensioni max utensile	mm	ISO30: D.60 (adiacente) - D.80 (alternato) - Lung. 200 mm	
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 250 mm	
Peso max utensile	Kg	3 (ISO30) - 7 (ISO40)	
Dimensioni	mm	2760 x 1400 x 2762	2760 x 1700 x 2762
Peso	Kg	4.000	4.500



Linea mandrino con trasmissione diretta



Struttura su guide a rulli



Struttura PM/DM 600/860/1160
con 2 guide lineari



Struttura PM/DM 1350/1500
con 2 guide lineari + 2 guide di sostegno



FANUC PLUS Oi-MF

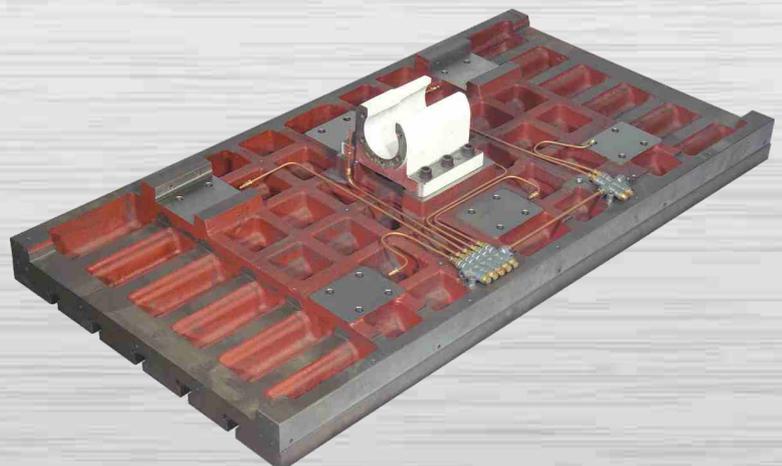


MITSUBISHI M80

		PM/DM 600	PM/DM 860	PM/DM 1160	PM/DM 1350	PM/DM 1500
Dimensione tavola	mm	650 x 500	910 x 560	1160 x 600	1350 x 600	1500 x 600
Cave a T				18 x 5 (passo 100)		
Carico max su tavola	Kg	300	800	1000	1200	1500
Corse X / Y / Z	mm	610 / 500 / 500	860 / 600 / 600	1100 / 600 / 600	1350 / 700 / 600	1500 / 700 / 600
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	36/36/36	30/30/24 (opz. 36/36/30)		24/24/24 (opz. 30/30/24)	
Distanza naso-tavola	mm	90-590		120-720		
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63		ISO/BT 40 (opz. HSK63 - ISO/BT 50)		
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 10.000/12.000 (cinghia) - 12.000/15.000 (diretta) - opz. HSK63: 18.000 (diretta) - opz. ISO50				
Potenza mandrino	Kw	5.5/7.5 - 7.5/11		7.5/11 - 11/15 - 15/18.5		
Cambio utensile		24 - 30		24 - 30 - 36 (ISO40) / 20 - 24 (ISO50)		
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 300 mm				
Peso max utensile	Kg	6		7 (ISO40) - 15 (ISO50)		
Dimensioni	mm	2600 x 3360 x 2800	2960 x 3570 x 3110	3660 x 3300 x 3080	3960 x 3400 x 3080	4360 x 3400 x 3080
Peso	Kg	4.300	6.000	7.300	7.400	8.100



Controllo geometria tramite Ballbar Renishaw
effettuato su ogni macchina



Impianto lubrificazione a olio per pattini e guide lineari

CENTRI DI LAVORO VERTICALE

Struttura su guide lineari



HEIDENHAIN iTNC640



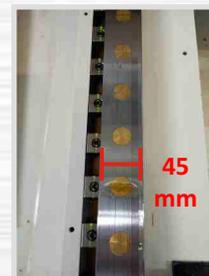
FAGOR 8065



PM/DM 1600	PM/DM 1800	PM/DM 2000
1700 x 1000	1900 x 1000	2100 x 1000
	18 x 7 (passo 125)	
2200	2500	3000
1600 / 1000 / 800	1800 / 1000 / 800	2000 / 1000 / 800
20/20/15 (opz. 24/24/20)		
200-1000		
ISO/BT 50 (opz. HSK63 - ISO/BT 40)		
6.000/8000/10.000 (cinghia, cambio gamrna ZF) - opz. ISO40		
15/18.5 - 18.5/22		
24 - 32 - 40 (ISO50) / 24 - 30 (ISO40)		
ISO50: D.110 (adiacente) - D.200 (alternato) - Lung. 350 mm		
7 (ISO40) - 15 (ISO50)		
4610 x 4750 x 3470	4970 x 4750 x 3470	5440 x 4750 x 3470
17.000	18.000	20.000



Preparazione 4° asse



Guide lineari



Guide lineari con tappi in ottone (anziché in plastica) per evitare deformazione e accumulo polvere metallica



Struttura PM/DM 1600/1800/2000 con 4 guide lineari



Testa con trasmissione a ingranaggi



		GM-1170	GM-1370	GM-1470	GM-1590	GM-1790	GM-2090
Dimensione tavola	mm	1300 x 700	1500 x 700	1600 x 700	1700 x 850	2000 x 850	2200 x 850
Cave a T			18 x 5 (passo 125)			18 x 5 (passo 150)	
Carico max su tavola	Kg	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Corse X / Y / Z	mm	1100 / 710 / 600	1300 / 710 / 600	1400 / 710 / 600	1500 / 900 / 850	1700 / 900 / 850	2000 / 900 / 850
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min		20 / 20 / 16			16 / 16 / 12	
Distanza naso-tavola	mm		100 - 710			150 - 1000	
Attacco mandrino		ISO/BT 50 (trasmissione a ingranaggi) - ISO/BT 40 (cinghia)			ISO/BT 50 (trasmissione a ingranaggi)		
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 8.000/10.000 (cinghia) - ISO50: 6.000/8.000 (gamma bassa 40-1.750 / alta 1750-6.000)					
Potenza mandrino	Kw		7.5/11 - 11/15			11/15 - 15/18.5	
Cambio utensile		20 - 24 - 32					
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 300 mm / ISO50: D.100 (adiacente) - D.200 (alternato) - Lung. 350 mm					
Peso max utensile	Kg	7 (ISO40) / 15 (ISO50)					
Dimensioni	mm	3320 x 2865 x 2980	3560 x 2865 x 2980	3960 x 2865 x 2980	4020 x 3330 x 3250	4520 x 3330 x 3250	5070 x 3330 x 3250
Peso	Kg	9.000	10.000	11.000	14.000	15.000	16.000

Struttura su guide piane
GM-1170 / 1370 / 1470



Struttura su guide piane
GM-1590 / 1790 / 2090



Trattamento a induzione
alta-frequenza per guide
piane

Tempra superficiale 2 mm
con durezza 55 HRC

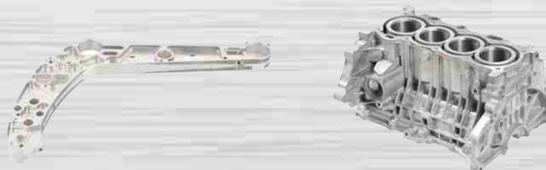
Superfici in turcite-B
lavorate a mano

CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALE

con cambio pallet



		HMC-400	HMC-500	HMC-630	HMC-800
Corsa X	mm	610	610	1000	1000
Corsa Y	mm	510	510	850	800
Corsa Z	mm	680	680	900	750
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	32 / 32 / 32	32 / 32 / 32	36 / 36 / 36	20 / 20 / 20
Distanza naso-tavola	mm	140 - 820	140 - 820	150 - 1050	200 - 950
Dimensione pallet	mm	400 x 400 (2 pallet)	500 x 500 (2 pallet)	630 x 630 (2 pallet)	800 x 800 (2 pallet)
Max dimensione pezzo	mm	D.570 x 640	D.570 x 640	D.1000 x 850	D.1140 x 970
Max peso pezzo	Kg	400	500	1.200	1.200
Indexaggio asse B	°	1 / 0,001	1 / 0,001	1 / 0,001	1 / 0,001
Attacco mandrino		ISO/BT 40		ISO/BT 40 - ISO/BT 50	
Velocità mandrino	rpm	10000 (cinghia / diretto)		ISO40: 10.000 - ISO50: 6.000 (gambio gamma 3 STEP)	
Potenza mandrino	Kw	11/15		11/15 - 15/18.5 - 18.5/22 - 22/26	
Cambio utensile		40		40 - 60	
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 300 mm		ISO50: D.110 (adiacente) - D.200 (alternato) - Lung. 400 mm	
Peso max utensile	Kg	7		7 (ISO40) / 20 (ISO50)	
Dimensioni	mm	4700 x 2980	4700 x 2980	6200 x 4200	6790 x 2930
Peso	Kg	10.300	10.300	22.000	15.300





HEIDENHAIN iTNC640



SIEMENS 840D

		FSV-400	FSV-600
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63	
Velocità mandrino	rpm	12.000/15.000 (diretta)	
Distanza naso-tavola	mm	80 - 650	85 - 615
Corse X / Y / Z	mm	1100 / 600 / 730	1250 / 700 / 700
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	30/30/24 (opz. 36/36/30 - 48/48/30)	
Asse B (testa tiltante)	°	-120° +120°	
Asse C (tavola rotante)	°	0,001° (360°)	
Asse C (diametro tavola)	mm	400	600
Cave a T		18 x 3 (passo 100)	18 x 5 (passo 100)
Velocità asse C	rpm	130	100
Velocità asse B	rpm	50	50
Carico max su tavola	Kg	500	850
Cambio utensile		24 (opz. 30 / 36)	
Dimensioni max utensile	mm	ATC24/30: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 300 mm	
Dimensioni max utensile	mm	ATC36: D.65 (adiacente) - D.130 (alternato) - Lung. 300 mm	
Peso max utensile	Kg	7	
Dimensioni	mm	3660 x 3160 x 3300	3960 x 3160 x 3300
Peso	Kg	6.700	8.000

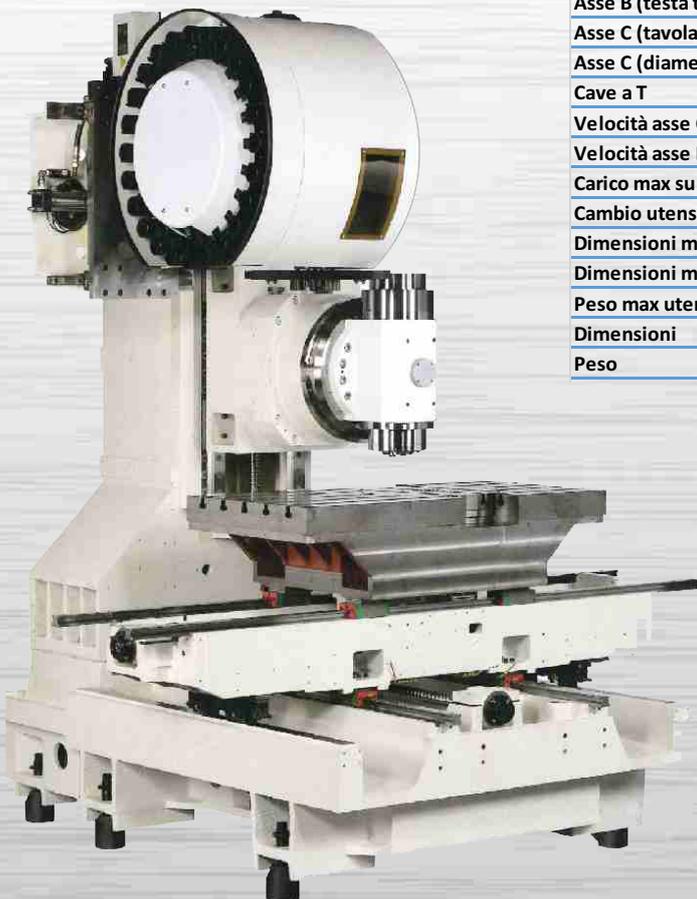


Tavola con motore diretto ed encoder 5°/arc



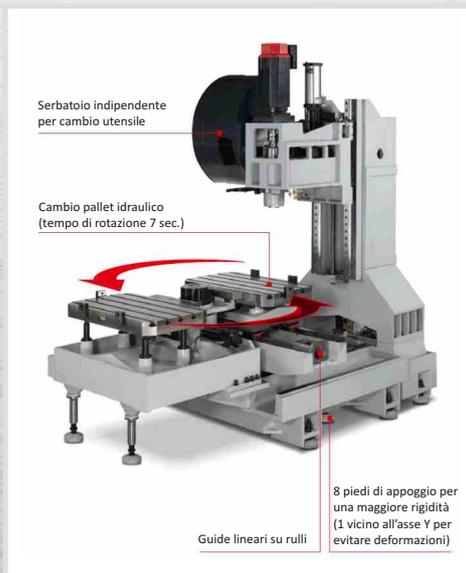
Testa tiltante con motore diretto ed encoder 5°/arc

CENTRI DI LAVORO CAMBIO PALLET

Struttura su guide lineari



		PM/DM 600 APC	PM/DM 860 APC	PM/DM 1100 APC
Dimensione tavola	mm	600 x 400	850 x 500	1100 x 500
Cave a T		18 x 3 (passo 100)	18 x 5 (passo 100)	
Carico max su tavola	Kg	200	250	300
Corse X / Y / Z	mm	610 x 500 x 500	860 x 560 x 600	1100 x 560 x 600
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	36/36/36	36/36/30 (opz. 48/48/36)	30/30/24 (opz. 36/36/30)
Distanza naso-tavola	mm	65 - 565	110 - 710 (opz. 70 - 670)	
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63	ISO/BT 40 - HSK63 - ISO/BT 50	
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 10.000/12.000/15.000 - HSK63: 18.000 - ISO50: 6.000/8.000/10.000		
Potenza mandrino	Kw	5.5/7.5 - 7.5/11	7.5/11 - 11/15 - 15/18.5	
Cambio utensile		24 - 30	ISO40: 24 - 30 - 36 / ISO50: 20 - 24	
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 250 mm		
Dimensioni max utensile	mm	ISO50: D.110 (adiacente) - D.200 (alternato) - Lung. 350 mm		
Peso max utensile	Kg	7 (ISO40) - 15 (ISO50)		
Dimensioni	mm	3200 x 3700 x 3010	3460 x 3680 x 3260	4110 x 3160 x 3260
Peso	Kg	6.000	8.100	8.700



LITZ: LEADER NELLA FRESATURA A 5 ASSI MADE IN TAIWAN

LITZ HI-TECH è il leader del panorama Taiwanese per quanto riguarda la costruzione delle macchine a 5 assi, centri di lavoro verticali/orizzontali e macchine per lavorazioni ad ultrasuoni.

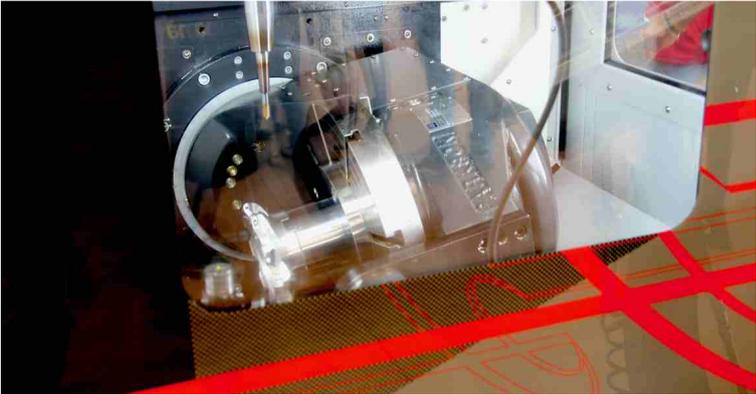
L'azienda è stata fondata nel 1987 ed ha avuto da subito una forte evoluzione tecnologica, dedicandosi ai settori più critici ed esigenti: industria degli stampi di precisione, industria automobilistica, industria delle tele-comunicazioni, meccanica di precisione e industria aeronautica/aerospaziale.

Litz Hitech Corp. ha sede nello Youth Industrial Park Service Center, nella contea di Taichung e copre un'area di 17.000 metri quadrati. Nel 2004 è stata fondata la prima sede produttiva in Cina, a Jaxing, provincia di Zhejiang con un'area di 37.000 metri quadrati. Oltre alla produzione del proprio marchio, Litz si occupa anche di prodotti OEM e ODM.

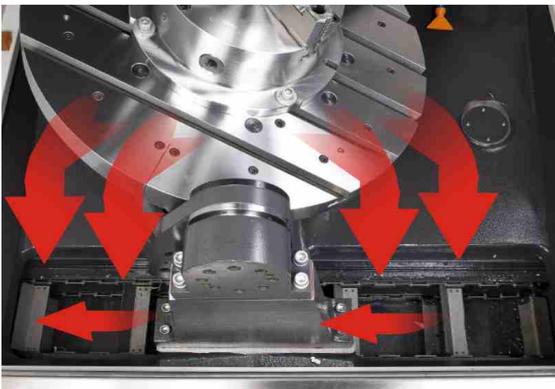
Litz aderisce al sistema di garanzia della qualità ISO adottando una rigorosa ispezione del processo e una qualità che ha permesso di ottenere la certificazione ISO-9001 già nel 1998, mentre nel 2001 è arrivata anche la certificazione ISO-14001.

In linea con questi severi requisiti di qualità, Litz Hitech è ampiamente riconosciuta dai clienti internazionali, tra cui ci sono alcuni dei più importanti costruttori di macchine utensili a livello mondiale, che fanno produrre a Litz diversi modelli delle loro gamme. I mercati di riferimento sono, a livello globale, Stati Uniti, Germania, Francia, Regno Unito, Singapore e Cina continentale e altri paesi industrializzati.

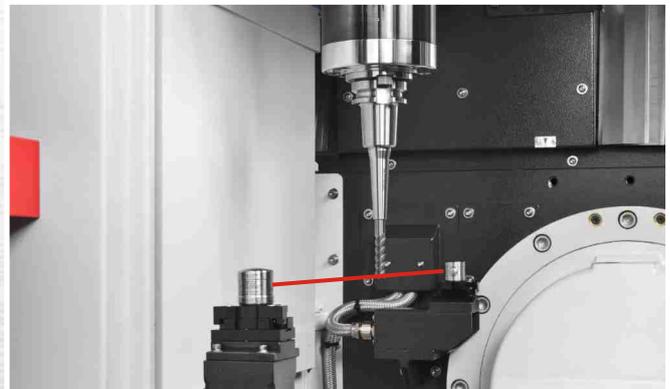




		LU-400	LU-620
Corse X / Y / Z	mm	400 / 350 / 350	620 / 520 / 460
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 36
Asse B (tavola tiltante)	°	-50° +110°	
Asse C (tavola rotante)	°	360°	
Distanza naso-tavola	mm	150-500	150-610
Tipo tavola		Parkson (made in Taiwan) con trasmissione meccanica	
Diametro tavola	mm	450	650
Foro centrale tavola	mm	D.55 H7 x prof. 12 mm	
Cave a T		N.8 cave radiali 14 mm x 45°	N.5 cave da 18 mm (passo 100)
Rapidi tavola (B/C)	rpm	25	
Dimensione max pezzo	mm	D.430 x (50+R389) L	D.580 x (50+R438) L
Peso max pezzo (0°/90°)	Kg	200 / 150	300 / 200
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63	
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 12.000/15.000/18.000 / HSK63: 15.000/20.000	
Tipo di trasmissione		diretta (12.000/15.000) / elettro-mandrino (18.000/20.000)	
Potenza mandrino	Kw	5.5/7.5 - 11/15 - 15/18.5 / 18/21	
Cambio utensile		30 - 48	32 - 48 - 60
Dimensioni max utensile	mm	D.75 (adiacente) - D.125 (alternato) - Lung. 250 mm	
Dimensioni	mm	2080 x 2400 x 2720	2260 x 2590 x 3060
Peso	Kg	6.000	8.800



Evacuazione truciolo ottimizzata



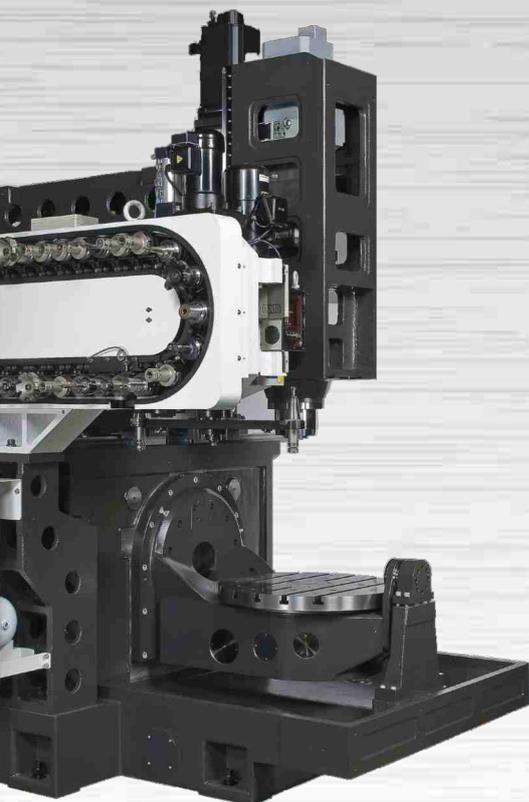
Presetting Renishaw per controllo dimensionale e ispezione



Controllo laser eseguito sulla tavola roto-basculante



Righe ottiche Heidenhain



Encoder Heidenhain su assi B/C



Nuova elettro-serratura



Software anti-collisione



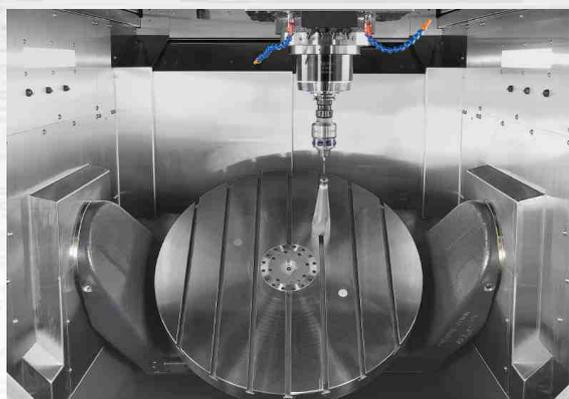
Illuminazione LED



Software Kinematics e sfera per la calibrazione degli assi



Struttura su guide lineari con motori diretti X/Y/Z



Software Kinematics e sfera per calibrazione assi



Cambio utensili a cestello posteriore



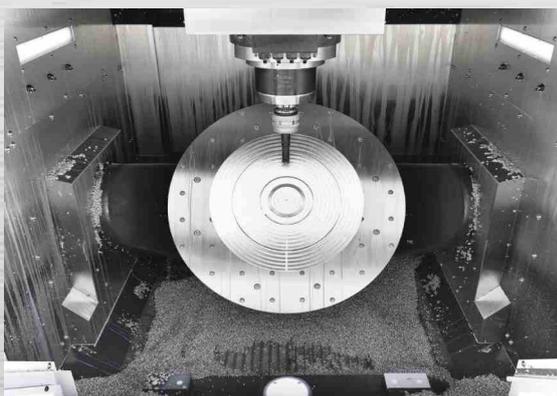
Tavola roto-basculante con motori diretti



Accesso magazzino utensili e impianti posteriore



Encoder Heidenhain su assi A/C



Area di lavoro con evacuazione truciolo ottimizzata



		LU-800 A	LU-800 AT	LU-800 B	LU-1200 A	LU-1200 B
Corsa X	mm	800		760	1.100	
Corsa Y	mm	900 + 330			1370 + 380	
Corsa Z	mm	620			800	
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min			48 / 48 / 48		
Asse A (tavola tiltante)	°			-120° +120°		
Asse C (tavola rotante)	°			360°		
Distanza naso-tavola	mm	100-720	50-670	75-695	150-950	
Tipo tavola		Kessler/Peissler (made in Germany) con doppio motore diretto				
Diametro tavola	mm	800			1.200	
Portata tavola	Kg	1000 (500 in modalità tornitura - AT)			2.000	
Foro centrale tavola	mm	D.50 H7 x prof. 15 mm			D.60 H7 x prof. 32 mm	
Cave a T		N.7 cave da 14 mm (passo 100)			N.9 cave da 18 mm (passo 100)	
Rapidi tavola (A/C)	rpm	75 / 100	75 / 800	75 / 100	26 / 50	
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63		ISO/BT 50 - HSK100	ISO/BT 40 - HSK63	ISO/BT 50 - HSK100
Velocità mandrino	rpm	ISO/ET40: 12.000 / 15.000 - HSK63: 18.000 / 20.000 - ISO/BT50/HSK100: 8.000				
Tipo di trasmissione		diretta (12.000/15.000) / elettro-mandrino (18.000/20.000) / cinghia con cambio gamma 2 step (8.000)				
Potenza mandrino	Kw	17/23 (diretta) - 30/38 (elettro-mandrino) - 18/25 (cinghia con cambio gamma)				
Cambio utensile		32 - 64		24	32 - 64	24 - 48
Diametro max utensile	mm	D.75 (adiacente) - D.125 (alternato)		D.125 - D.125	D.75 / D.125	D.125 / D.200
Lunghezza max utensile	mm	300		300	300	400
Dimensioni	mm	4528 x 2240 x 3605			5600 x 2980 x 4196	
Peso	Kg	21.000			32.000	

VISION WIDE: LA PIU' AMPIA GAMMA DI FRESATRICI A PORTALE AL MONDO

VISION WIDE è la prima azienda taiwanese nella produzione di macchine utensili a portale (doppia colonna), con una gamma senza paragoni a livello mondiale, che spazia dalle macchine a portale, con possibilità di montare diverse tipologie di teste, fino all'ultima generazione di macchine a 5 assi e per lavorazione della grafite.

Vision Wide è stata fondata nel 1999, sin dall'inizio della sua attività l'azienda si è impegnata nello sviluppo, progettazione, produzione, gestione della qualità, vendita e assistenza su fresatrici a doppia colonna, con lo scopo di diventare leader in questo segmento di mercato.

A livello produttivo, Vision Wide ha introdotto il Toyota Production System e la gestione visiva della produzione, per ottenere una qualità stabile e affidabile tramite una serie di rigorose procedure di produzione e controllo qualità sui componenti in ingresso.

Grazie a questa logica produttiva, Vision Wide è rapidamente cresciuta fino a raggiungere un fatturato annuo di circa 40 milioni di dollari ed è stata riconosciuta da vari standard di qualità nazionali e premi nazionali.

Vision Wide si è gradualmente trasformata in un'impresa di medie dimensioni che conta oggi più di 200 dipendenti; nel 2013, il CEO, Chen Songjiang è stato insignito del 31 ° Nation Manager Excellence Award.

Nel 2017 è stato inaugurato il terzo stabilimento di Nantou, che ha permesso di ampliare la gamma dei prodotti alle macchine a 5 assi e per la lavorazione della grafite.



Serie SF



		SF-2116 / 2120	SF-2616 / 2620	SF-3116 / 3120	SF-4116 / 4120	SF-2123 / 2127	SF-2623 / 2627	SF-3123 / 3127	SF-4123 / 4127
Corsa X (guide lineari)	mm	2100	2600	3100	4100	2100	2600	3100	4100
Corsa Y (guide lineari)	mm	1600 / 2000				2300 / 2700			
Corsa Z (guide piane)	mm	800 (opz. 1020)				800 (opz. 1020)			
Corsa Z (guide lineari)	mm	800 (opz. 1000)				NON disponibile			
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	24 / 24 / 15			18 / 24 / 15		24 / 20 / 15		18 / 20 / 15
Distanza naso-tavola (Z=800)	mm	150-950 / 130-1150 (colonne +200 mm)				450-1250 (colonne +300mm)			
Distanza naso-tavola (Z=1020)	mm	130-1150 (colonne +200 mm)				230-1250 (colonne +300mm)			
Distanza centro / colonne	mm	453				453			
Distanza colonne	mm	1700 (Y=1600) / 2100 (Y=2000)				1700 (Y=2300) / 2100 (Y=2700)			
Dimensioni tavola	mm	2000x1500/1800	2500x1500/1800	3000x1500/1800	4000x1500/1800	2000x1500/1800	2500x1500/1800	3000x1500/1800	4000x1500/1800
Portata tavola	Kg	8.000	9.000	10.000	12.000	8.000	9.000	10.000	12.000
Cave a T		Y=1600: 9 cave da 22 mm (passo 160) / Y=2000: 11 cave da 22 mm (passo 160)				Y=2300: 9 cave da 22 mm (passo 160) / Y=2700: 11 cave da 22 mm (passo 160)			
Attacco mandrino		ISO/BT 50 (opz. ISO/BT 40)				ISO/BT 50			
Velocità mandrino	rpm	4000/6000 (cambio gamma) - 8000/10000 (cinghia) - 10000 (diretto)				4000/6000 (cambio gamma) - 8000/10000 (cinghia)			
Potenza mandrino	Kw	18.5/22 - 22/26				18.5/22 - 22/26			
Cambio utensile		32 / 40 (verticale)				32 / 40 (verticale, a terra) - 32 / 40 / 60 (verticale/orizzontale, a terra)			
Diametri max utensile	mm	125 (adiacente) / 180 (alternato)				125 (adiacente) / 215 (alternato)			
Peso max utensile	mm	18				18			
Dimensioni	mt	9.4 x 5.9/6.3 x 4.4	10.4 x 5.9/6.3 x 4.4	11.4 x 5.9/6.3 x 4.4	13.4 x 5.9/6.3 x 4.4	9.4 x 6.6/7.0 x 4.9	10.4 x 6.6/7.0 x 4.9	11.4 x 6.6/7.0 x 4.9	13.4 x 6.6/7.0 x 4.9
Peso	Kg	20.000/21.000	22.000/23.000	24.000/25.500	27.500/29.500	22.500/24.000	24.500/26.000	26.500/28.000	30.500/32.000



Testa fissa a 90 gradi - asse C
26 Kw - 3000 rpm
Indexaggio asse C 1°/5°



Testa a 2 assi - asse B/C
26 Kw - 3000 rpm (grasso) - 1°/5°
26 Kw - 4000 rpm (aria/olio) - 1°/1°



Estensione testa
26 Kw - 4000 rpm
Lunghezza 374 / 501 mm



Serie SE

- Lavorazione stampi ad alta velocità
- Particolarmente indicata per alluminio
- Volume truciolo: 7,000 cc/min
- Mandrino da 10.000 a 28.000 rpm
- Corsa X: 1600 / 2100 / 2600mm
- Corsa Y: 1200 / 1800 mm
- Corsa Z: 800 / 1000mm
- Rapidi: 24 mt/min
- Avanzamento in lavorazione: 20 mt/min



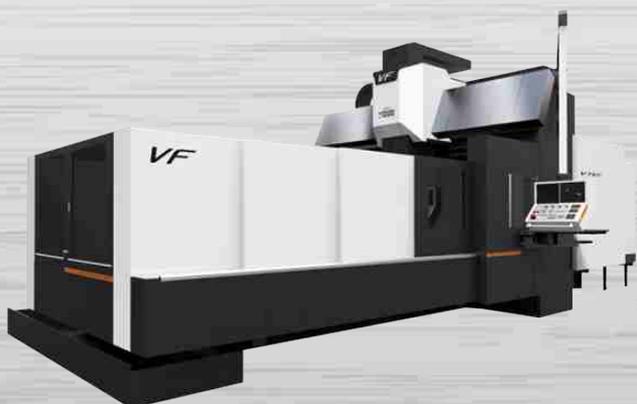
Serie NF / HF

- Corse maggiorate per pezzi di grandi dimensioni
- Corsa X: 2200 - 10200 mm
- Corsa Y (NF): 2300 - 3900 mm
- Corsa Y (HF): 3500 - 4700 mm
- Corsa Z: 920/1020 mm (guide piane)
1000 / 1200 / 1400 mm (guide lineari)
- Mandrino 4000 rpm (cambio gamma) / 6000 rpm (cinghia)
10000 (trasmissione diretta)



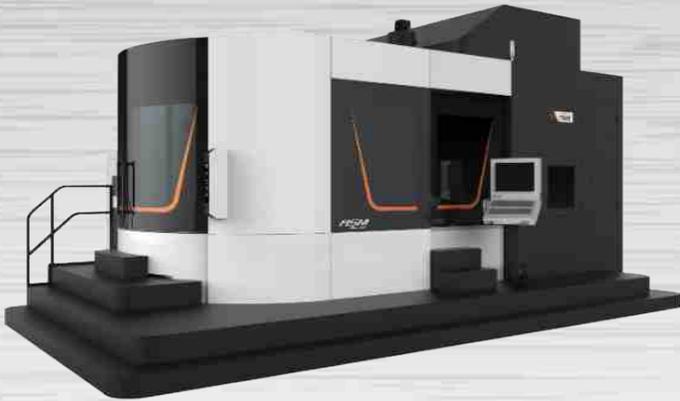
Serie VB

- Struttura su guide piane per lavorazioni gravose
- Corsa X: 2000 / 2500 / 3000 / 4000 mm
- Corsa Y: 1600 / 2000 mm
- Corsa Z: 800 / 1020 mm
- Mandrino: 4000 / 6000 rpm (cambio gamma)
8000 / 10000 rpm (cinghia)



Serie VF

- Struttura su guide piane per lavorazioni gravose
- Corsa X: 3000 / 4000 / 5000 mm
- Corsa Y: 2300 / 2600 mm
- Corsa Z: 920 / 1020 mm
- Mandrino: 4000 / 6000 rpm (cambio gamma)
8000 / 10000 rpm (cinghia)



Serie ASM

- Tavola rotante + testa in continuo
- Funzione tornitura (ASM-FD)
- Cambio pallet (ASM-APC)
- Corsa X: 1000 / 1250 / 1620 mm
- Corsa Y: 1260 mm
- Corsa Z: 1050 mm
- Diametro tavola: 1000 / 1200 / 1500 mm
- Mandrino da 7000 a 20000 rpm
- Rapidi: 40 mt/min



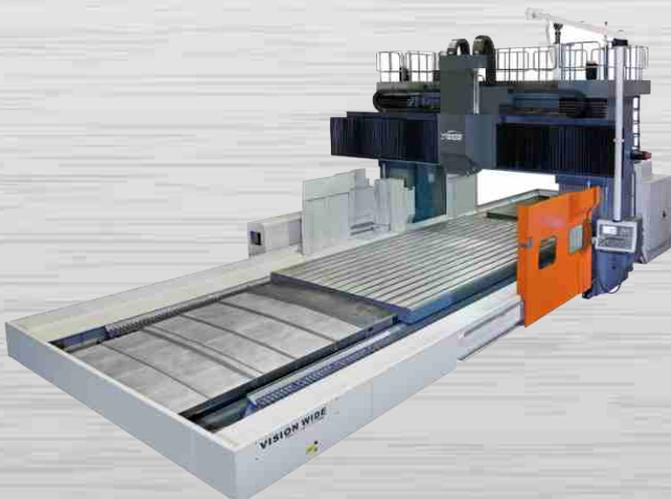
Serie GS - GSF

- Struttura Gantry per lavorazione pezzi pesanti
- Opzione testa a 5 assi (GSF)
- Corsa X: 1600 / 2200 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 mm
- Corsa Y: 2700 / 3200 mm
- Corsa Z: 1000 / 1200 mm
- Mandrino: 12000 / 15000 / 24000 rpm
- Rapidi: 32 mt/min
- Avanzamento in lavorazione: 20 mt/min



Serie FA

- Portale con testa a 5 assi
- Corsa X: 2100 - 8200 mm
- Corsa Y: 2300 / 2700 / 3300 mm
- Corsa Z: 800 / 1000 / 1200 mm
- Mandrino: 12000 / 20000 rpm
- Rapidi: 24 mt/min
- Avanzamento in lavorazione: 10 mt/min



Serie BM

- Portale mobile con traversa mobile
- Corsa X: 4200 - 10200 mm
- Corsa Y: 3700 - 4200 mm
- Corsa Z: 1000 - 1400 mm
- Corsa W (RAM): 1000 - 1200 mm
- Mandrino: 4000 / 6000 rpm (cambio gamma)
8000 / 10000 rpm (cinghia)



**Segatrici e troncatrici
per ogni esigenza**



MADE IN ITALY





Nakamura-Tome

www.nakamura-tome.co.jp

 **Matsuura**

www.matsuura.co.jp



**PRECISION
TSUGAMI**

www.tsugami.co.jp

brother®

www.brother.com





Forti da soli. Imbattibili in gruppo.



Catalogo CDU

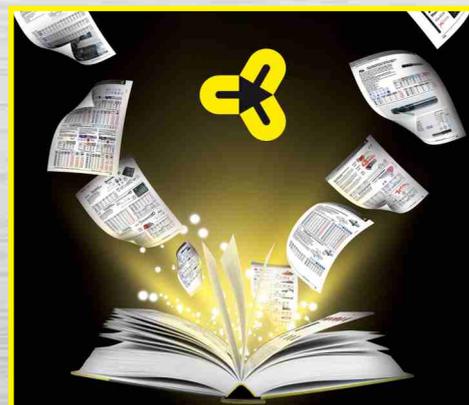
- 19.500 copie distribuite in tutta Italia
- 1600 pagine
- 36.500 articoli divisi in 9 capitoli
- 80% delle referenze disponibili a stock
- 170 marchi leader sul mercato



CDU: DAL 1992 INSIEME PER CONDIVIDERE E CRESCERE

Nato oltre vent'anni fa, nel 1992, il CDU - Consorzio Distributori Utensili oggi è il **primo gruppo italiano** nel settore della distribuzione industriale di utensili e prodotti per l'industria.

25 aziende con un unico obiettivo e mission: **crescere e costruire insieme il mercato di domani.**



SETTORE UTENSILI

Lugheese Utensileria e Macchine nasce oltre 40 anni fa come utensileria ed è oggi una delle realtà più importanti sul territorio nazionale per quanto riguarda la vendita di utensili e attrezzature per macchine utensili.

La chiave di questo successo è legata al rapporto storico con marchi leader sul mercato e all'appartenenza, dal 1994, al **Consorzio Distributori Utensili (CDU)**, che oggi riunisce i più qualificati rivenditori a livello nazionale e che conta su un fatturato consolidato che supera i 165 milioni di euro, di cui una parte consistente e in costante crescita deriva dal Catalogo Generale, presente su tutto il territorio nazionale.

CDU ha sempre puntato sullo sviluppo del proprio marchio privato **TKN**, da sempre sinonimo di qualità a prezzi competitivi; inoltre, grazie ai propri intensi rapporti internazionali, da oltre 20 anni propone sul mercato italiano alcuni marchi in esclusiva: **Format e Fortis** - grazie alla partnership con il gruppo tedesco E/D/E - e **Helios Preisser**, costruttore tedesco di strumenti di misura.



Lughese Utensileria e Macchine srl

Via Piratello 59/3 - 48022 Lugo (RA) - ITALY

Tel +39 0545 31905 Fax +39 0545 32055

info@lughese.com - www.lughese.com



*La differenza
è nei dettagli...*