

## LITZ: LEADER NELLA FRESATURA A 5 ASSI MADE IN TAIWAN

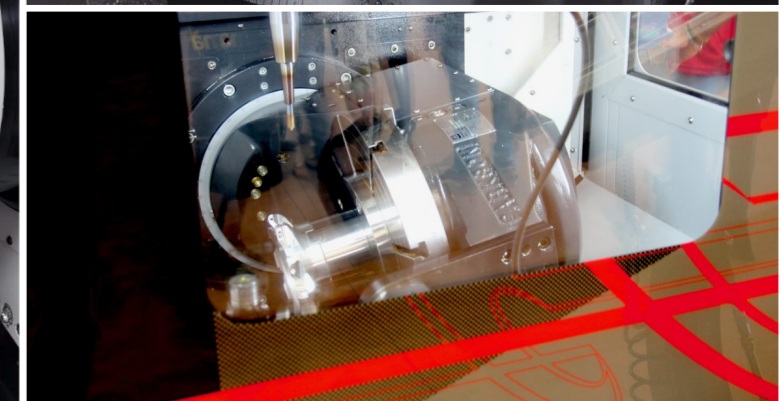
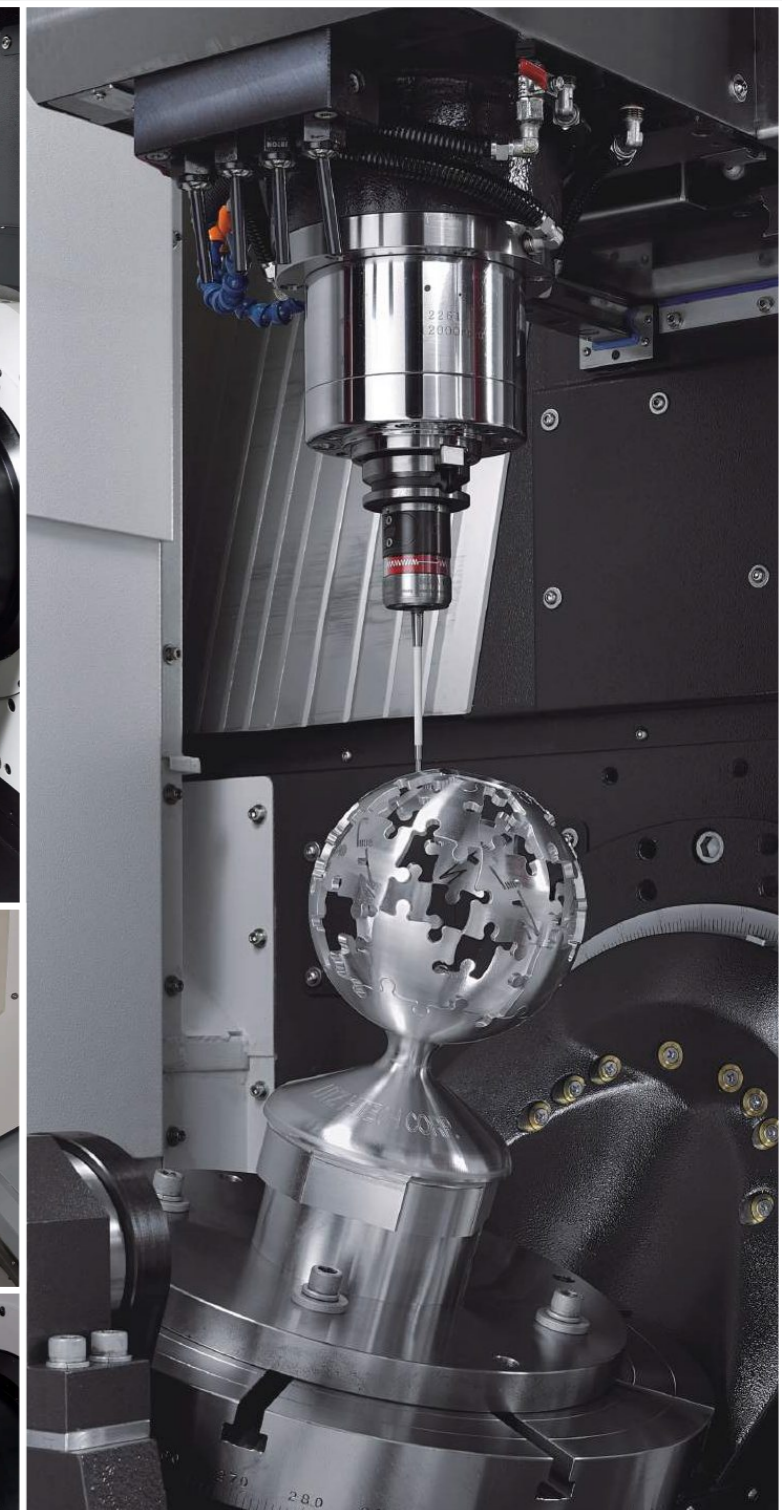
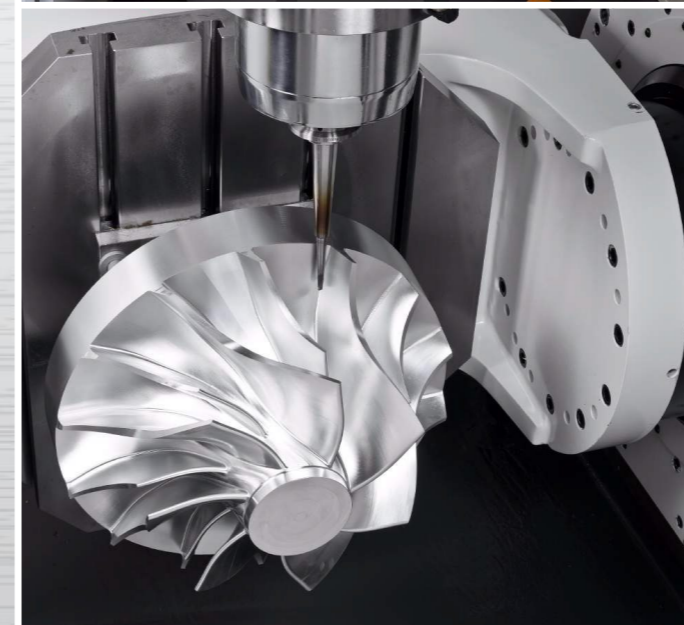
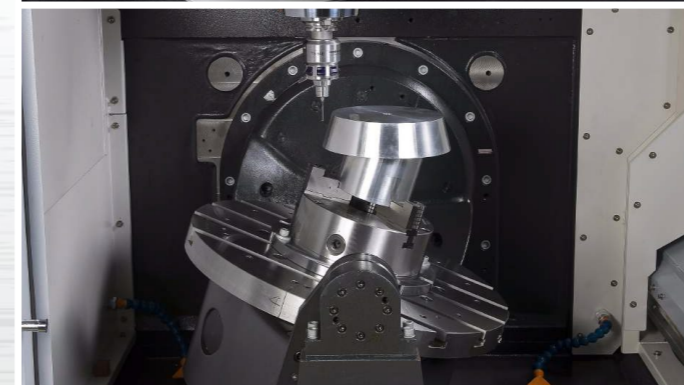
LITZ HI-TECH è il leader del panorama Taiwanese per quanto riguarda la costruzione delle macchine a 5 assi, centri di lavoro verticali/orizzontali e macchine per la lavorazioni ad ultrasuoni.

L'azienda è stata fondata nel 1987 ed ha avuto da subito una forte evoluzione tecnologica, dedicandosi ai settori più critici ed esigenti: industria degli stampi di precisione, industria automobilistica, industria delle tele-comunicazioni, meccanica di precisione e industria aeronautica/aerospaziale.

Litz Hitech Corp. ha sede nello Youth Industrial Park Service Center, nella contea di Taichung e copre un'area di 17.000 metri quadrati. Nel 2004 è stata fondata la prima sede produttiva in Cina, a Jaxing, provincia di Zhejiang con un'area di 37.000 metri quadrati. Oltre alla produzione del proprio marchio, Litz si occupa anche di prodotti OEM e ODM.

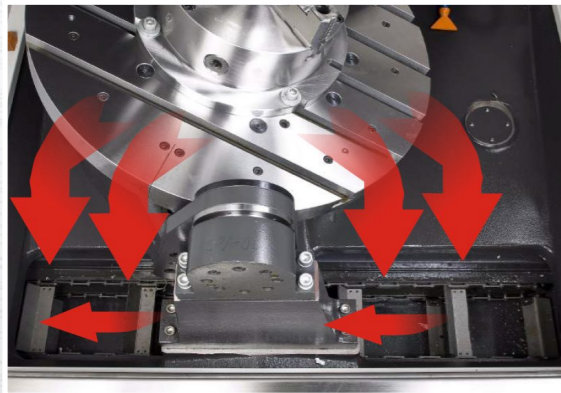
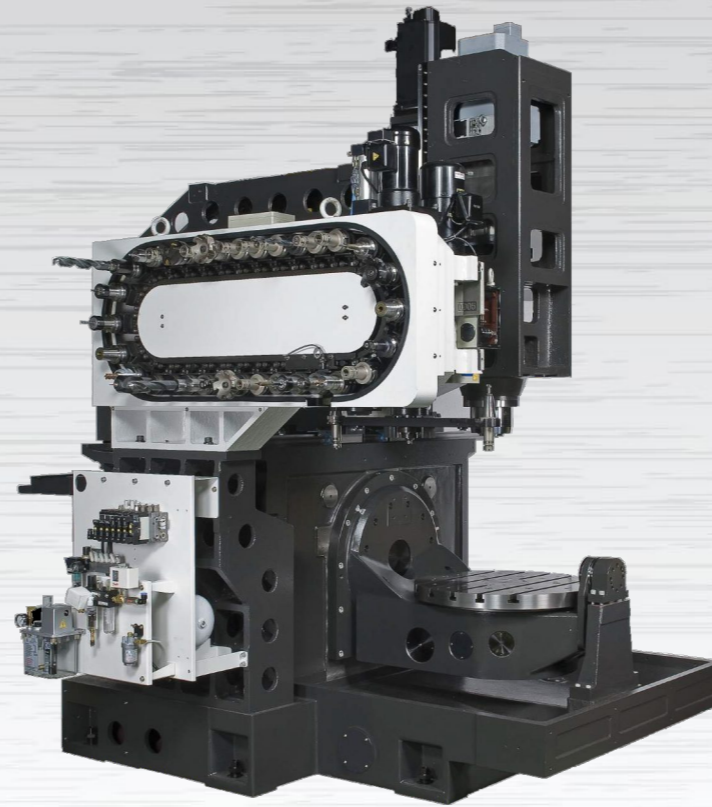
Litz aderisce al sistema di garanzia della qualità ISO adottando una rigorosa ispezione del processo e una qualità che ha permesso di ottenere la certificazione ISO-9001 già nel 1998, mentre nel 2001 è arrivata anche la certificazione ISO-14001.

In linea con questi severi requisiti di qualità, Litz Hitech è ampiamente riconosciuta dai clienti internazionali, tra cui ci sono alcuni dei più importanti costruttori di macchine utensili a livello mondiale, che fanno produrre a Litz diversi modelli delle loro gamme. I mercati di riferimento sono, a livello globale, Stati Uniti, Germania, Francia, Regno Unito, Singapore e Cina continentale e altri paesi industrializzati.





		LU-400	LU-620
Corse X / Y / Z	mm	400 / 350 / 350	620 / 520 / 460
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 36
Asse B (tavola tiltante)	°	-50° +110°	
Asse C (tavola rotante)	°	360°	
Distanza naso-tavola	mm	150-500	150-610
Tipo tavola		Parkson (made in Taiwan) con trasmissione meccanica	
Diametro tavola	mm	450	650
Foro centrale tavola	mm	D.55 H7 x prof. 12 mm	
Cave a T		N.8 cave radiali 14 mm x 45°	N.5 cave da 18 mm (passo 100)
Rapidi tavola (B/C)	rpm	25	
Dimensione max pezzo	mm	D.430 x (50+R389) L	D.580 x (50+R438) L
Peso max pezzo (0°/90°)	Kg	200 / 150	300 / 200
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63	
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 12.000/15.000/18.000 / HSK63: 15.000/20.000	
Tipo di trasmissione		diretta (12.000/15.000) / elettro-mandrino (18.000/20.000)	
Potenza mandrino	Kw	5.5/7.5 - 11/15 - 15/18.5 / 18/21	
Cambio utensile		30 - 48	32 - 48 - 60
Dimensioni max utensile	mm	D.75 (adiacente) - D.125 (alternato) - Lung. 250 mm	
Dimensioni	mm	2080 x 2400 x 2720	2260 x 2590 x 3060
Peso	Kg	6.000	8.800



Evacuazione truciolo ottimizzata



Presetting Renishaw per controllo dimensionale e ispezione



Encoder Heidenhain su assi B/C



Nuova elettro-serratura



Controllo laser eseguito sulla tavola roto-basculante



Righe ottiche Heidenhain



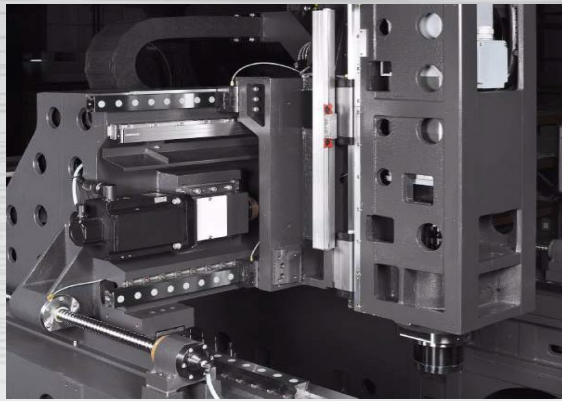
Software anti-collisione



Illuminazione LED

Software Kinematics e sfera per la calibrazione degli assi

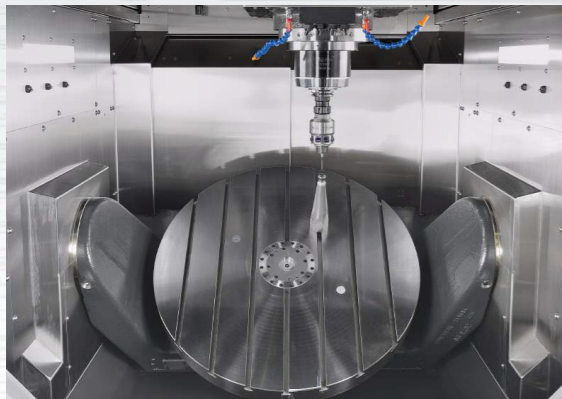




Struttura su guide lineari con motori diretti X/Y/Z



Cambio utensili a cestello posteriore



Software Kinematics e sfera per calibrazione assi

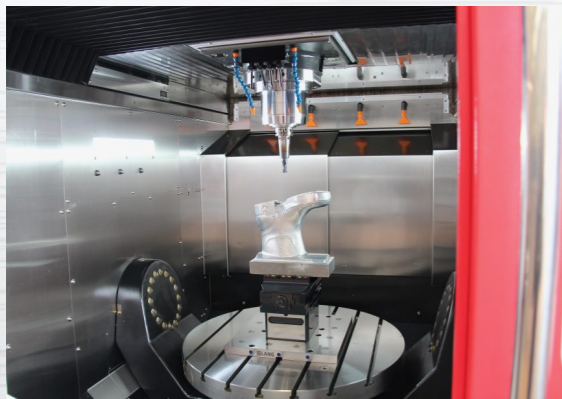
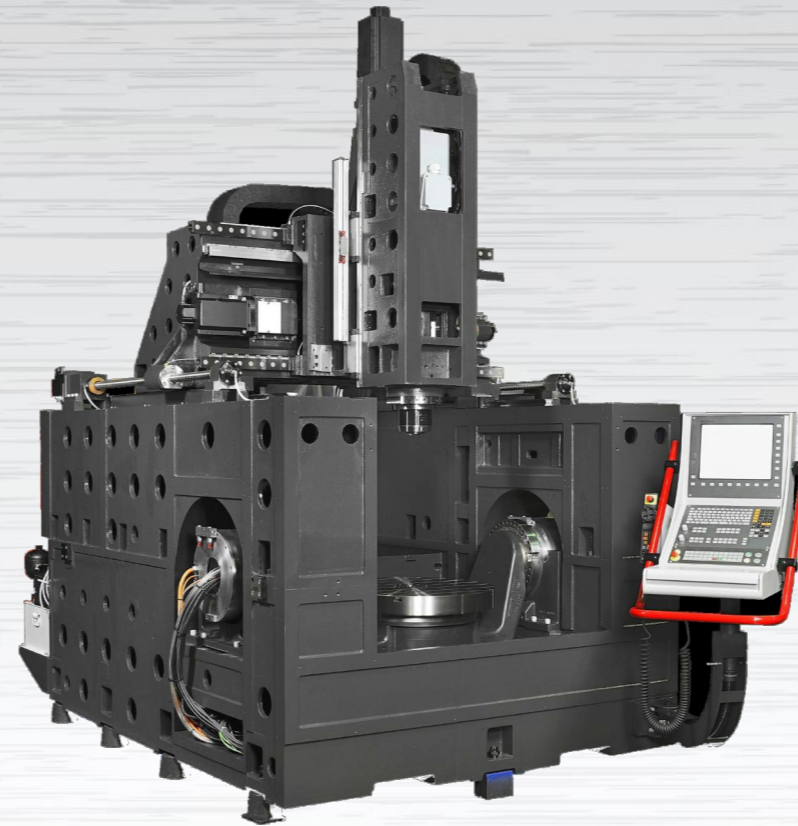


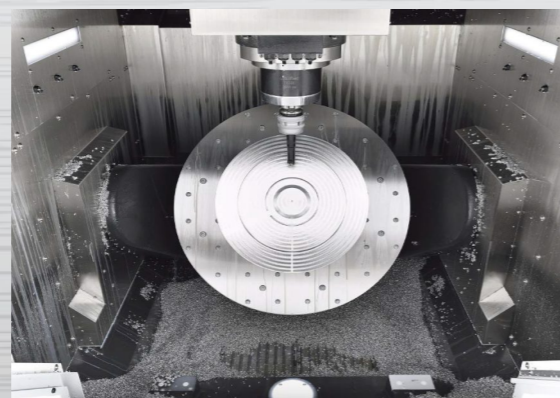
Tavola roto-basculante con motori diretti



Accesso magazzino utensili e impianti posteriore



Encoder Heidenhain su assi A/C



Area di lavoro con evacuazione truciolo ottimizzata

		LU-800 A	LU-800 AT	LU-800 B	LU-1200 A	LU-1200 B
Corsa X	mm	800		760	1.100	
Corsa Y	mm		900 + 330		1370 + 380	
Corsa Z	mm		620		800	
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min			48 / 48 / 48		
Asse A (tavola tiltante)	°			-120° +120°		
Asse C (tavola rotante)	°			360°		
Distanza naso-tavola	mm	100-720	50-670	75-695	150-950	
Tipo tavola		Kessler/Peissler (made in Germany) con doppio motore diretto				
Diametro tavola	mm		800		1.200	
Portata tavola	Kg	1000 (500 in modalità tornitura - AT)			2.000	
Foro centrale tavola	mm	D.50 H7 x prof. 15 mm			D.60 H7 x prof. 32 mm	
Cave a T		N.7 cave da 14 mm (passo 100)			N.9 cave da 18 mm (passo 100)	
Rapidi tavola (A/C)	rpm	75 / 100	75 / 800	75 / 100	26 / 50	
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63		ISO/BT 50 - HSK100	ISO/BT 40 - HSK63	ISO/BT 50 - HSK100
Velocità mandrino	rpm	ISO/ET40: 12.000 / 15.000 - HSK63: 18.000 / 20.000 - ISO/BT50/HSK100: 8.000				
Tipo di trasmissione		diretta (12.000/15.000) / elettro-mandrino (18.000/20.000) / cinghia con cambio gamma 2 step (8.000)				
Potenza mandrino	Kw	17/23 (diretta) - 30/38 (elettro-mandrino) - 18/25 (cinghia con cambio gamma)				
Cambio utensile		32 - 64		24	32 - 64	24 - 48
Diametro max utensile	mm	D.75 (adiacente) - D.125 (alternato)		D.125 - D.125	D.75 / D.125	D.125 / D.200
Lunghezza max utensile	mm	300		300	300	400
Dimensioni	mm	4528 x 2240 x 3605			5600 x 2980 x 4196	
Peso	Kg	21.000			32.000	