

VISION WIDE: LA PIU' AMPIA GAMMA DI FRESATRICI A PORTALE AL MONDO

VISION WIDE è la prima azienda taiwanese nella produzione di macchine utensili a portale (doppia colonna), con una gamma senza paragoni a livello mondiale, che spazia dalle macchine a portale, con possibilità di montare diverse tipologie di teste, fino all'ultima generazione di macchine a 5 assi e per lavorazione della grafite.

Vision Wide è stata fondata nel 1999, sin dall'inizio della sua attività l'azienda si è impegnata nello sviluppo, progettazione, produzione, gestione della qualità, vendita e assistenza su fresatrici a doppia colonna, con lo scopo di diventare leader in questo segmento di mercato.

A livello produttivo, Vision Wide ha introdotto il Toyota Production System e la gestione visiva della produzione, per ottenere una qualità stabile e affidabile tramite una serie di rigorose procedure di produzione e controllo qualità sui componenti in ingresso.

Grazie a questa logica produttiva, Vision Wide è rapidamente cresciuta fino a raggiungere un fatturato annuo di circa 40 milioni di dollari ed è stata riconosciuta da vari standard di qualità nazionali e premi nazionali.

Vision Wide si è gradualmente trasformata in un'impresa di medie dimensioni che conta oggi più di 200 dipendenti; nel 2013, il CEO, Chen Songjiang è stato insignito del 31 ° Nation Manager Excellence Award.

Nel 2017 è stato inaugurato il terzo stabilimento di Nantou, che ha permesso di ampliare la gamma dei prodotti alle macchine a 5 assi e per la lavorazione della grafite.

Serie SF


		SF-2116 / 2120	SF-2616 / 2620	SF-3116 / 3120	SF-4116 / 4120	SF-2123 / 2127	SF-2623 / 2627	SF-3123 / 3127	SF-4123 / 4127
Corsa X (guide lineari)	mm	2100	2600	3100	4100	2100	2600	3100	4100
Corsa Y (guide lineari)	mm		1600 / 2000				2300 / 2700		
Corsa Z (guide piane)	mm		800 (opz. 1020)				800 (opz. 1020)		
Corsa Z (guide lineari)	mm		800 (opz. 1000)				NON disponibile		
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min		24 / 24 / 15		18 / 24 / 15		24 / 20 / 15		18 / 20 / 15
Distanza naso-tavola (Z=800)	mm		150-950 / 130-1150 (colonne +200 mm)				450-1250 (colonne +300mm)		
Distanza naso-tavola (Z=1020)	mm		130-1150 (colonne +200 mm)				230-1250 (colonne +300mm)		
Distanza centro / colonne	mm		453				453		
Distanza colonne	mm		1700 (Y=1600) / 2100 (Y=2000)				1700 (Y=2300) / 2100 (Y=2700)		
Dimensioni tavola	mm	2000x1500/1800	2500x1500/1800	3000x1500/1800	4000x1500/1800	2000x1500/1800	2500x1500/1800	3000x1500/1800	4000x1500/1800
Portata tavola	Kg	8.000	9.000	10.000	12.000	8.000	9.000	10.000	12.000
Cave a T		Y=1600: 9 cave da 22 mm (passo 160) / Y=2000: 11 cave da 22 mm (passo 160)		Y=2300: 9 cave da 22 mm (passo 160) / Y=2700: 11 cave da 22 mm (passo 160)					
Attacco mandrino		ISO/BT 50 (opz. ISO/BT 40)				ISO/3T 50			
Velocità mandrino	rpm	4000/6000 (cambio gamma) - 8000/10000 (cinghia) - 13000 (diretto)				4000/6000 (cambio gamma) - 8000/10000 (cinghia)			
Potenza mandrino	Kw	18.5/22 - 22/26				18.5/22 - 22/26			
Cambio utensile		32 / 40 (verticale)				32 / 40 (verticale, a terra) - 32 / 40 / 60 (verticale/orizzontale, a terra)			
Dimensioni max utensile	mm	125 (adiacente) / 180 (alternato)				125 (adiacente) / 215 (alternato)			
Peso max utensile	mm	18				18			
Dimensioni	mt	9.4 x 5.9/6.3 x 4.4	10.4 x 5.9/6.3 x 4.4	11.4 x 5.9/6.3 x 4.4	13.4 x 5.9/6.3 x 4.4	9.4 x 6.6/7.0 x 4.9	10.4 x 6.6/7.0 x 4.9	11.4 x 6.6/7.0 x 4.9	13.4 x 6.6/7.0 x 4.9
Peso	Kg	20.000/21.000	22.000/23.000	24.000/25.500	27.500/29.500	22.500/24.000	24.500/26.000	26.500/28.000	30.500/32.000



Testa fissa a 90 gradi - asse C
26 Kw - 3000 rpm
Indexaggio asse C 1°/5°



Testa a 2 assi - asse B/C
26 Kw - 3000 rpm (grasso) - 1°/5°
26 Kw - 4000 rpm (aria/olio) - 1°/1°

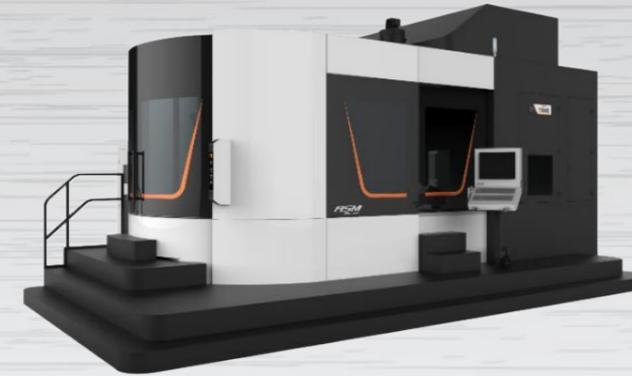


Estensione testa
26 Kw - 4000 rpm
Lunghezza 374 / 501 mm



Serie SE

- Lavorazione stampi ad alta velocità
- Particolarmente indicata per alluminio
- Volume truciolo: 7,000 cc/min
- Mandrino da 10.000 a 28.000 rpm
- Corsa X: 1600 / 2100 / 2600mm
- Corsa Y: 1200 / 1800 mm
- Corsa Z: 800 / 1000mm
- Rapidi: 24 mt/min
- Avanzamento in lavorazione: 20 mt/min



Serie ASM

- Tavola rotante + testa in continuo
- Funzione tornitura (ASM-FD)
- Cambio pallet (ASM-APC)
- Corsa X: 1000 / 1250 / 1620 mm
- Corsa Y: 1260 mm
- Corsa Z: 1050 mm
- Diametro tavola: 1000 / 1200 / 1500 mm
- Mandrino da 7000 a 20000 rpm
- Rapidi: 40 mt/min



Serie NF / HF

- Corse maggiorate per pezzi di grandi dimensioni
- Corsa X: 2200 - 10200 mm
- Corsa Y (NF): 2300 - 3900 mm
- Corsa Y (HF): 3500 - 4700 mm
- Corsa Z: 920/1020 mm (guide piane)
1000 / 1200 / 1400 mm (guide lineari)
- Mandrino 4000 rpm (cambio gamma) / 6000 rpm (cinghia)
10000 (trasmissione diretta)



Serie GS - GSF

- Struttura Gantry per lavorazione pezzi pesanti
- Opzione testa a 5 assi (GSF)
- Corsa X: 1600 / 2200 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 mm
- Corsa Y: 2700 / 3200 mm
- Corsa Z: 1000 / 1200 mm
- Mandrino: 12000 / 15000 / 24000 rpm
- Rapidi: 32 mt/min
- Avanzamento il lavorazione: 20 mt/min



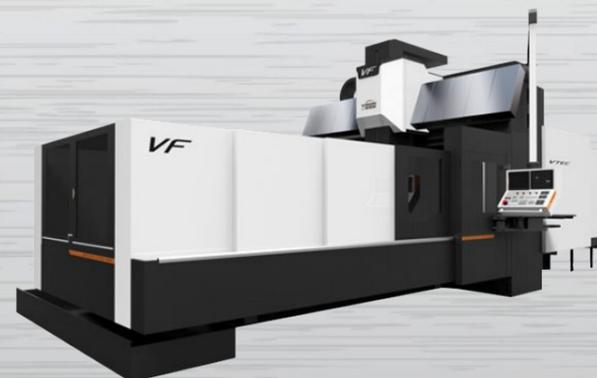
Serie VB

- Struttura su guide piane per lavorazioni gravose
- Corsa X: 2000 / 2500 / 3000 / 4000 mm
- Corsa Y: 1600 / 2000 mm
- Corsa Z: 800 / 1020 mm
- Mandrino: 4000 / 6000 rpm (cambio gamma)
8000 / 10000 rpm (cinghia)



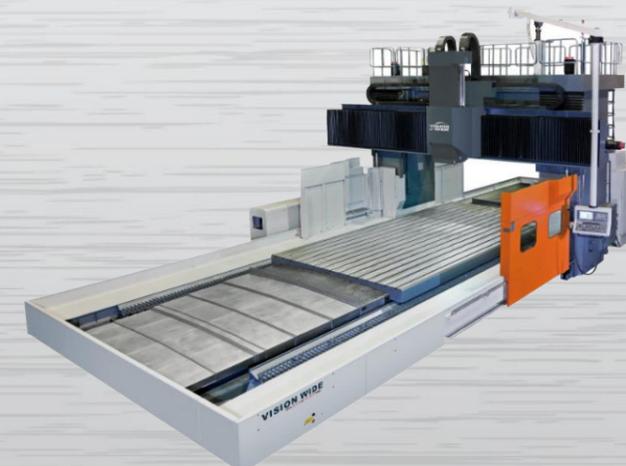
Serie FA

- Portale con testa a 5 assi
- Corsa X: 2100 - 8200 mm
- Corsa Y: 2300 / 2700 / 3300 mm
- Corsa Z: 800 / 1000 / 1200 mm
- Mandrino: 12000 / 20000 rpm
- Rapidi: 24 mt/min
- Avanzamento in lavorazione: 10 mt/mi



Serie VF

- Struttura su guide piane per lavorazioni gravose
- Corsa X: 3000 / 4000 / 5000 mm
- Corsa Y: 2300 / 2600 mm
- Corsa Z: 920 / 1020 mm
- Mandrino: 4000 / 6000 rpm (cambio gamma)
8000 / 10000 rpm (cinghia)



Serie BM

- Portale mobile con traversa mobile
- Corsa X: 4200 - 10200 mm
- Corsa Y: 3700 - 4200 mm
- Corsa Z: 1000 - 1400 mm
- Corsa W (RAM): 1000 - 1200 mm
- Mandrino: 4000 / 6000 rpm (cambio gamma)
8000 / 10000 rpm (cinghia)