



LUGHESE
UTENSILERIA E MACCHINE



SETTORE MACCHINE UTENSILI



*La differenza
è nei dettagli...*



MARCHI IN ESCLUSIVA

Negli anni '90 Lughese Utensileria e Macchine inizia la sua esperienza di importazione da Taiwan e oggi, dopo quasi 30 anni, l'azienda ha maturato una profonda conoscenza del mondo delle macchine utensili taiwanesi e questo le ha permesso nel tempo di andare a selezionare, tra i tanti costruttori presenti in Taiwan, i marchi e le aziende più affidabili.

Questo costante e attento lavoro di selezione ha consentito all'azienda di avere oggi l'esclusiva per il mercato italiano di alcuni dei marchi taiwanesi più importanti e prestigiosi:



Torni CNC
www.goodwaycnc.com



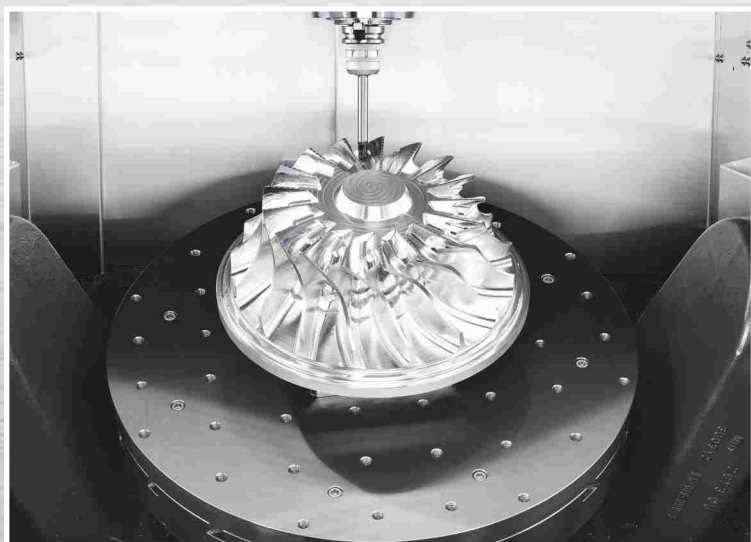
Centri di lavoro
www.focaseiki.com.tw



Centri di lavoro a 5 assi
www.litzhitech.com



Fresatrici a portale
www.visionwide-tech.com

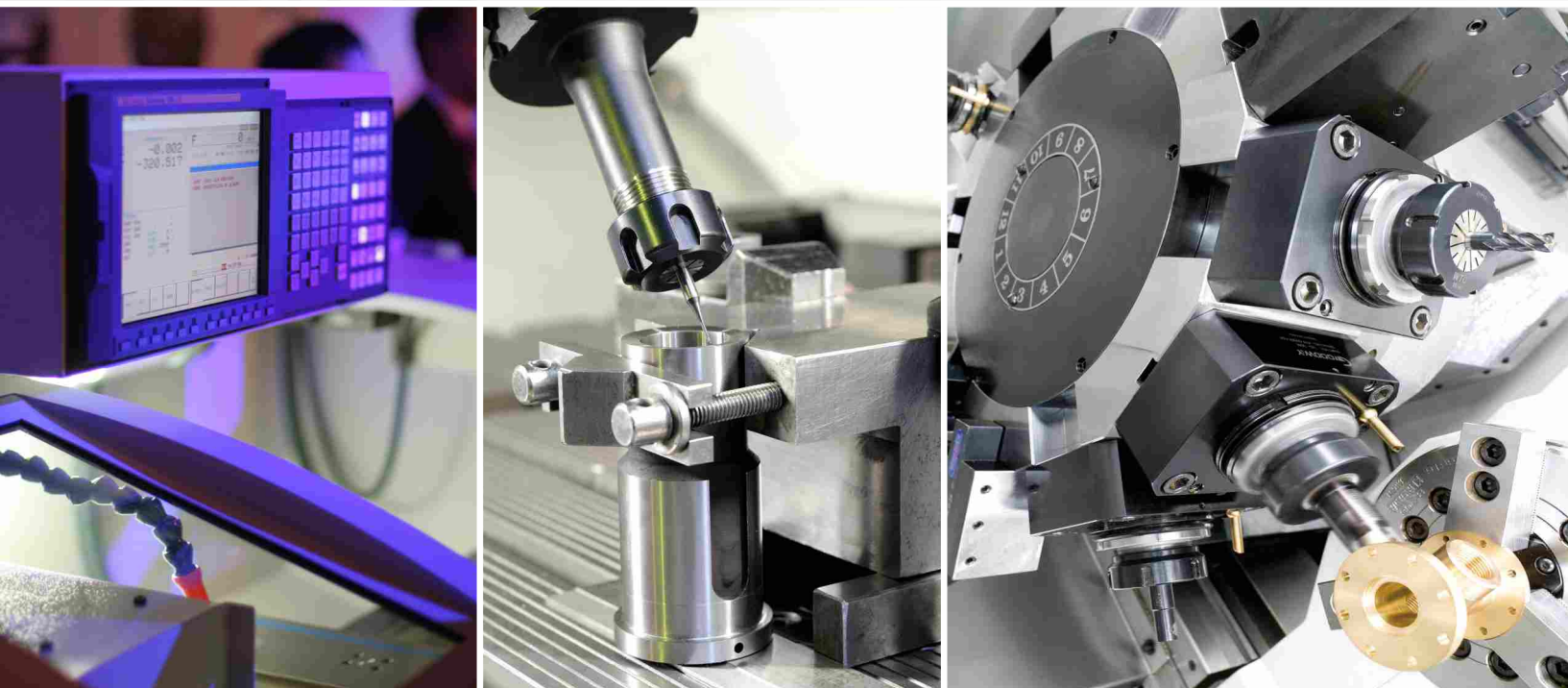


MISSION

Nel 1978 nasce Lughese Utensileria e Macchine, che oggi è una delle realtà più significative nella vendita e distribuzione di utensili e macchine utensili in Emilia Romagna.

Questo è l'obiettivo che abbiamo scelto come nostra Mission: essere pronti a gestire il cambiamento, cioè capaci di rispondere con tempestività, qualità e servizio alle esigenze sempre più complesse di una clientela alla ricerca non più di prodotti ma di soluzioni, non più di fornitori ma di partner.

Per vincere questa sfida Lughese Utensileria e Macchine ha deciso di puntare su uno staff composto da oltre 30 addetti motivati, preparati tecnicamente e costantemente aggiornati, su un'organizzazione orientata al servizio del cliente.



ORGANIZZAZIONE

Dal 1994 Lughese Utensileria e Macchine si è trasferita nella nuova sede: razionale e moderna, copre 3200 mq. , distribuiti tra magazzino utensili, uffici, magazzino macchine utensili e area espositiva ed è dotata delle più moderne attrezzature per lo stoccaggio e movimentazione delle macchine utensili, nonché di due armadi verticali per la gestione dei ricambi.

La consolidata struttura logistica del settore utensili gestisce quotidianamente il carico e la spedizione dei ricambi per le macchine utensili, per ridurre il più possibile il fermo macchina dei clienti.

Un potente sistema informatico utilizzato in tutto il ciclo aziendale e la presenza di una persona dedicata esclusivamente ai sistemi informativi, garantiscono un rapido reperimento delle informazioni e tempi di evasione dell'ordine ottimizzati, in linea con le attuali esigenze del cliente.



SERVIZI

Da oltre 30 anni siamo presenti nelle officine meccaniche e la nostra Mission è proprio quella di conoscere al meglio le esigenze dei nostri clienti per poter sempre ricercare nuovi prodotti e servizi che aumentino la loro competitività.

Con questo scopo è nato il nostro settore macchine utensili, che conta su una struttura ormai consolidata e sulla affidabilità che da sempre contraddistingue i nostri servizi:

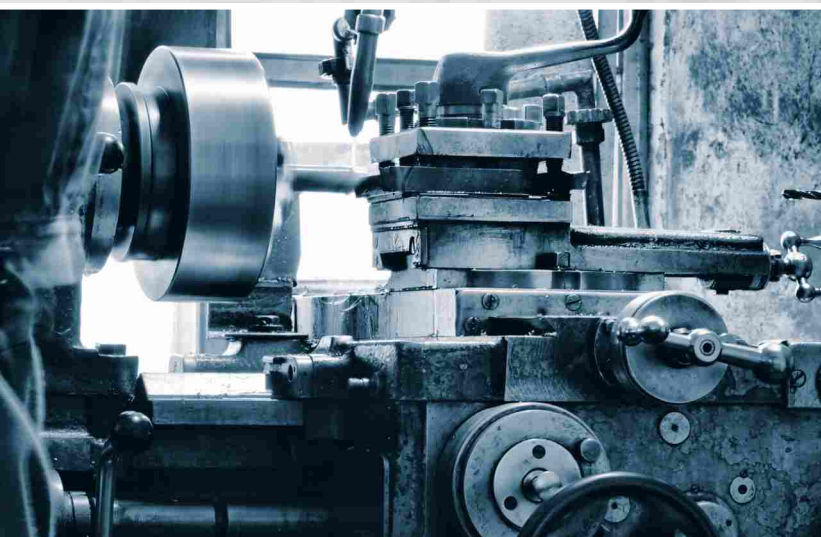
- consulenza telefonica pre e post-vendita
- assistenza tecnica, meccanica ed elettrica
- installazione e messa in servizio
- demo tecniche su prodotti e tecnologie speciali
- corsi di programmazione su controlli numerici
- gestione e consulenza finanziaria

Inoltre sul nostro sito internet potete visitare il nostro parco macchine con le relative schede tecniche, accedere al sito web dei nostri fornitori e grazie alla sezione relativa all'assistenza tecnica richiedere direttamente l'intervento di un nostro tecnico presso la vostra sede.

CERTIFICAZIONE

Dal 2000 Lughese Utensileria e Macchine ha ottenuto la certificazione del Sistema Qualità per il settore utensileria secondo le norme UNI EN ISO 9001:2008, facendo della qualità il metodo di gestione della propria attività.

Una scelta che si traduce in importanti vantaggi per i clienti sotto l'aspetto del prodotto/servizio e rappresenta un plus che poche altre aziende del settore sono in grado di assicurare.



...DALLA TRADIZIONE ALL'INNOVAZIONE !

ASSISTENZA TECNICA

Lughese Utensileria e Macchine esegue giornalmente installazioni, manutenzioni, interventi di assistenza tecnica, meccanica ed elettrica su macchine nuove e usate.

Possiamo organizzare corsi di programmazioni su controlli numerici e studiare soluzioni ad hoc per lavorazioni particolari; intervenendo direttamente e affidandoci all'occorrenza a ditte esterne, specializzate e affidabili, siamo in grado di effettuare:

- assistenze meccaniche ed elettroniche su Macchine Utensili (a controllo e tradizionali)
- installazioni e spostamenti di macchine utensili
- corsi di programmazione
- procedure per trasmissione dati
- retrofit su macchine CNC
- revisione di macchine non riparabili presso l'utilizzatore
- applicazione protezioni su macchine tradizionali e CNC
- controllo geometria tramite Ballbar Renishaw

I NOSTRI NUMERI

- Oltre 100 macchine utensili nuove installate ogni anno
- Più di 1000 referenze di ricambi gestiti a stock
- Consulenza tecnica qualificata
- Servizi finanziari innovativi in base alle esigenze specifiche del cliente

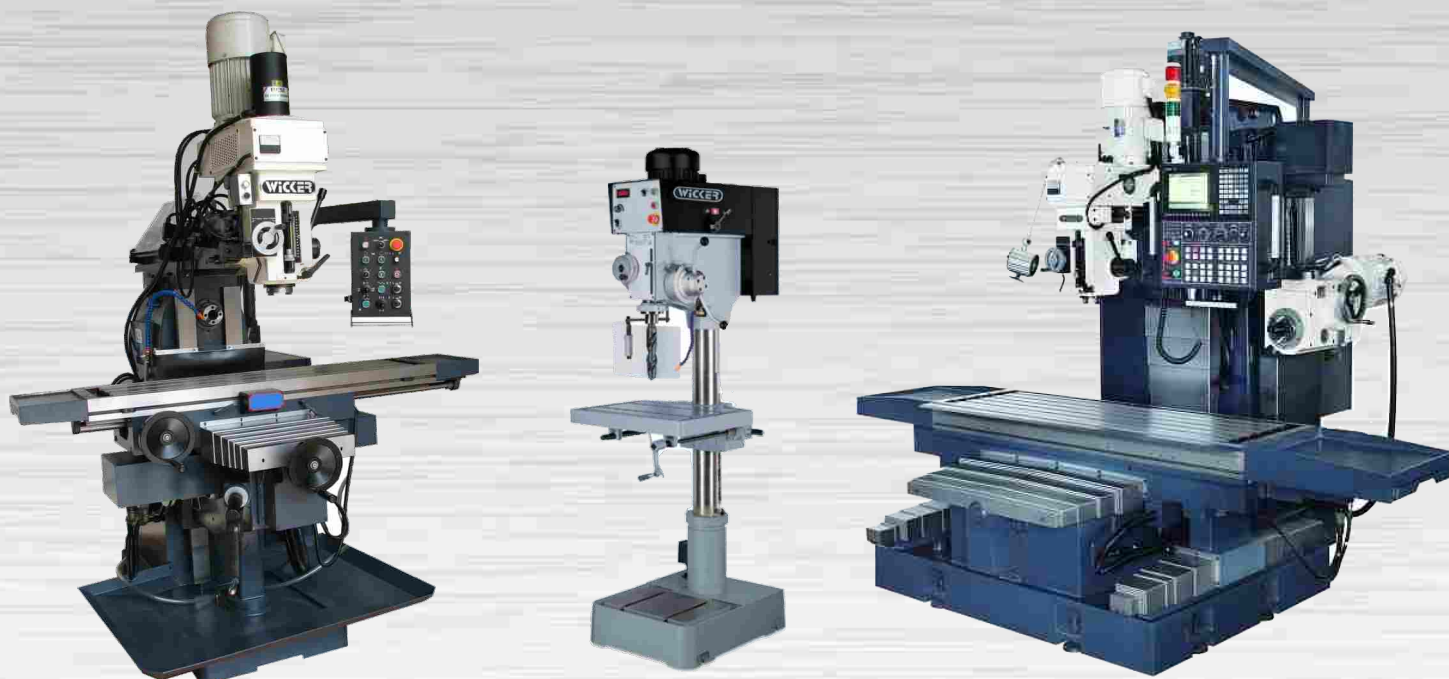


- Corsi di programmazione su tutti i principali CNC: Fanuc, Heidenhain, Fagor, Siemens, Mitsubishi e Visel.

www.lughese-macchine.it



IL NOSTRO MARCHIO: WICKER
30 ANNI DI QUALITÀ ED ESPERIENZA



IL MARCHIO WICKER

Il marchio Wicker è frutto di un'esperienza decennale nel settore delle macchine utensili, da oltre 30 anni infatti siamo presenti nelle officine meccaniche e la nostra mission è di conoscere al meglio le esigenze dei nostri clienti per ricercare prodotti e servizi che ne aumentino la competitività.

Il marchio Wicker è sinonimo della continua ricerca di prodotti che massimizzino il rapporto qualità/prezzo, per dare ai nostri clienti macchine sempre più affidabili ad un prezzo competitivo.

Una formula vincente, come dimostra il successo che in questi anni il marchio ha avuto sul mercato.

AL PASSO CON L'EVOLUZIONE TECNOLOGICA

Da sempre l'attenzione di Lughese Utensileria e Macchine è rivolta alle sfide che la continua evoluzione tecnologica impone a chi vuole fare impresa: ecco perché siamo sempre andati alla scoperta di nuovi mercati e canali commerciali e perché, oltre ai marchi di importazione, collaboriamo da anni con le aziende leader degli accessori per macchine utensili, oltre che con altri marchi di macchine utensili italiani ed europei leader a livello internazionale.



Nakamura-Tome



Matsuura

PRECISION
TSUGAMI

brother®

*



HEIDENHAIN



SIEMENS



* Marchi Nakamura, Matsuura, Tsugami e Brother gestiti in agenzia con International Macchine Utensili per BO-FE-FC-RA-RN-RSM

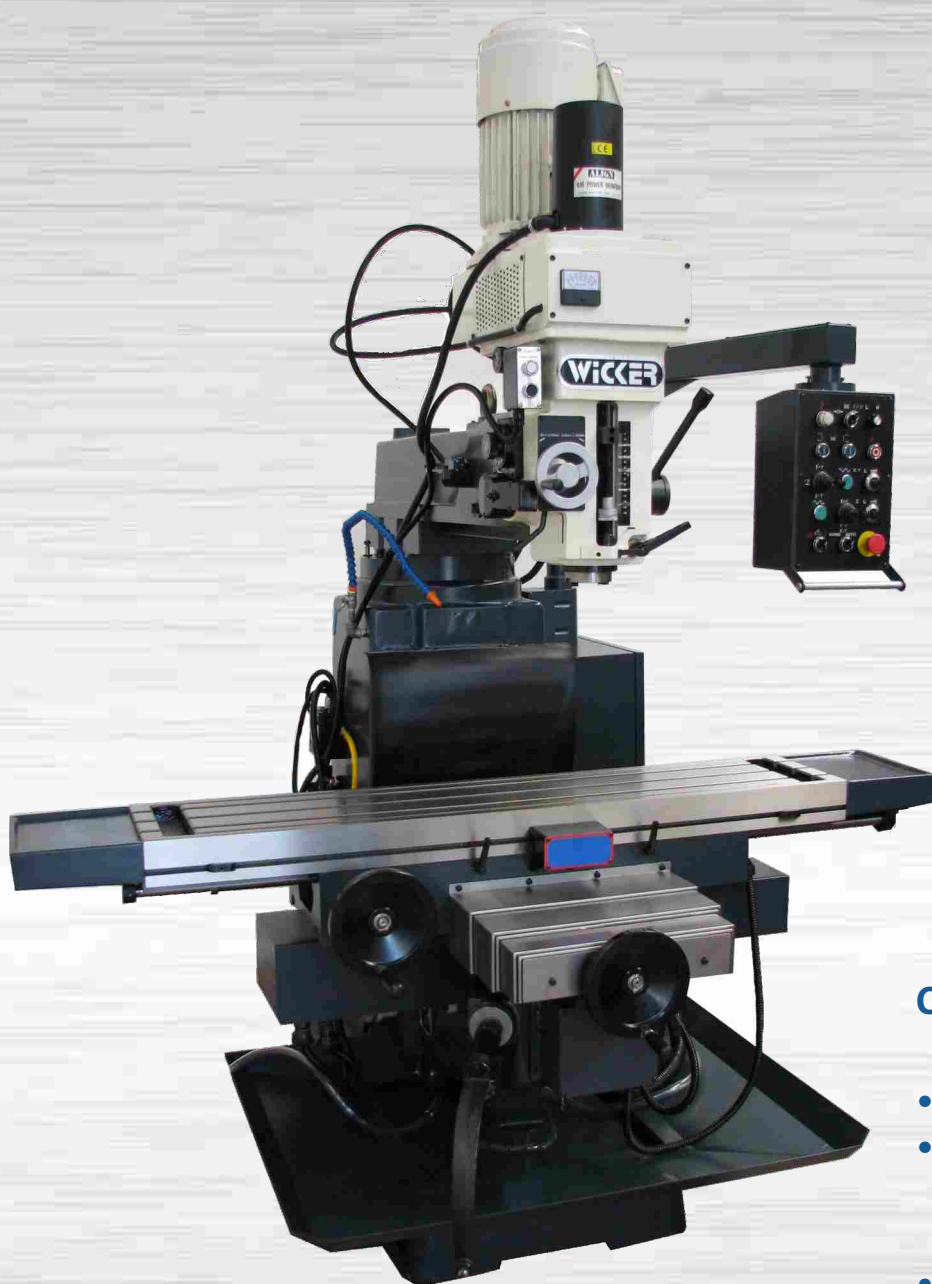
CARATTERISTICHE:

- Inclinazione testa dx-sx $\pm 90^\circ$
- Inclinazione testa avanti/indietro $\pm 45^\circ$
- Rotazione slittone 360°
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile
- Motorizzazione indipendente sui 3 assi



Testa veloce con INVERTER

		PBM-4EVSL	PBM-5VKA
Dimensione tavola	mm	1370 X 254	1370 X 254
Cave a T		16 x 3 x 63 mm	16 x 3 x 63 mm
Corse X / Y / Z	mm	870 / 400 / 450 (manuale) - 770 / 360 / 400 (auto)	900 / 400 / 450 (manuale) - 820 / 400 / 450 (auto)
Diametro viti X / Y / Z	mm	32 / 32 / 35 (trapezoidale)	32 / 32 / 35 (trapezoidale)
Attacco	tipo	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080
Velocità mandrino	rpm	60-3600 (INVERTER)	60-3600 (INVERTER)
Distanza naso-tavola	mm	40-446	55-505
Corsa canotto	mm	127	127
Potenza motore mandrino	HP	5	5
Rotazione testa	gradi	360°	360°
Inclinazione testa	gradi	45° (dx/sx - avanti/dietro)	45° (dx/sx - avanti/dietro)
Dimensioni	mm	1500 x 1500 x 2200	1900 x 1500 x 2400
Peso	Kg	1.300	1.650



Righe e visualizzatori di quote disponibili su tutti i modelli Wicker

CARATTERISTICHE:

- Inclinazione testa dx-sx $\pm 45^\circ$
- Servomotori e azionamenti YASKAWA su tutti gli assi, incluso asse Z che diventa così un vero asse di lavoro
- Viti a ricircolo di sfere su assi X/Y classe C3
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico utensile

		PBM-EVS300AL	PBM-EVS500AL	PBM-EVS600AL
Dimensione tavola	mm	1470 x 300	1470 x 370	1470 x 370
Cave a T		16 x 3 x 80 mm	18 x 3 x 80 mm	18 x 3 x 80 mm
Corse X / Y / Z	mm	1200/390/450 (man) - 1120/380/450 (auto)	1200/520/450 (man) - 1120/520/450 (auto)	1200/650/450 (man) - 1130/610/450 (auto)
Diametro viti X / Y / Z	mm	32 / 32 (ric.sfere C3) / 38 (trapezoidale)	32 / 32 (ric.sfere C3) / 38 (trapezoidale)	32 / 32 (ric.sfere C3) / 38 (trapezoidale)
Attacco	tipo	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080
Velocità mandrino	rpm	60-3600 (INVERTER)	60-3600 (INVERTER)	60-3600 (INVERTER)
Distanza naso-tavola	mm	20-470	0-500	0-500
Corsa canotto	mm	140	140	140
Potenza motore mandrino	HP	5	5	5
Rotazione testa	gradi	360°	360°	360°
Inclinazione testa	gradi	45° (dx/sx)	45° (dx/sx)	45° (dx/sx)
Dimensioni	mm	1740 x 1540 x 2300	1870 x 1700 x 2500	2070 x 2050 x 2600
Peso	Kg	1.800	2.450	2.750



Sostentamento idro-pneumatico per utilizzo asse Z in continuo:
disponibile su tutti i modelli EVS / GEVS

CARATTERISTICHE:

- Inclinazione testa dx-sx $\pm 45^\circ$
- Servomotori e azionamenti YASKAWA su tutti gli assi, incluso asse Z
- Viti a ricircolo di sfere su assi X/Y/Z classe C3
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile (disponibile anche su testa orizzontale per il modello GEVS300)

		PBM-GEVS300AL	PBM-GEVS500AL	PBM-GEVS600AL
Dimensione tavola	mm	1470 x 300	1470 x 370	1470 x 370
Cave a T		16 x 3 x 80 mm	18 x 3 x 80 mm	18 x 3 x 80 mm
Corse X / Y / Z	mm	1200/390/450 (man) - 1120/380/450 (auto)	1200/520/440 (man) - 1120/500/420 (auto)	1200/610/440 (man) - 1120/600/420 (auto)
Diametro viti X / Y / Z	mm	32 / 32 / 32 (ric.sfere classe C3)	32 / 32 / 32 (ric.sfere classe C3)	32 / 32 / 32 (ric.sfere classe C3)
Attacco mandrino vert.	tipo	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080
Velocità mandrino vert.	rpm	60-3600 (INVERTER)	60-3600 (INVERTER)	60-3600 (INVERTER)
Distanza naso-tavola	mm	85-535	85-505	98-538
Corsa canotto	mm	140	140	140
Potenza mandrino vert.	HP	5	5	5
Rotazione testa	gradi	360°	360°	360°
Inclinazione testa	gradi	45° (dx/sx)	45° (dx/sx)	45° (dx/sx)
Attacco mandrino orizz.	tipo	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO50 DIN2080
Velocità mandrino orizz.	rpm	60-1440 (2 gamme)	60-1440 (2 gamme)	60-1440 (2 gamme)
Potenza mandrino orizz.	HP	5	5	7.5
Dimensioni	mm	1740 x 1615 x 2400	2070 x 2050 x 2600	2070 x 2050 x 2600
Peso	Kg	2.300	2.700	2.950



Testa universale a 9 velocità con braccetto di supporto per montaggio rapido

CARATTERISTICHE:

- Servomotori e azionamenti YASKAWA su tutti gli assi, incluso asse Z
- Viti a ricircolo di sfere su assi X/Y classe C3
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell’utensile
- Opzione testa birotativa tipo Huron

		PBM-HU300
Dimensione tavola	mm	1470 X 300
Cave a T		16 x 3 x 80 mm
Corse X / Y / Z	mm	1200 / 400 / 450 (manuale) - 1125 / 380 / 450 (auto)
Diametro viti X / Y / Z	mm	32 / 32 (ric.sfere C3) / 38 (trapezoidale)
Attacco mandrino vert.	tipo	ISO40 DIN2080
Velocità mandrino vert.	rpm	65-1500 (9 STEP)
Distanza naso-tavola	mm	0-390
Potenza mandrino vert.	HP	5
Inclinazione testa	gradi	45° (dx/sx - avanti/dietro)
Attacco mandrino orizz.	tipo	ISO40 DIN2080
Velocità mandrino orizz.	rpm	65-1500 (9 STEP)
Dimensioni	mm	2350 x 1750 x 1975
Peso	Kg	2.700



Testa veloce (VST)



Testa robusta (ST)

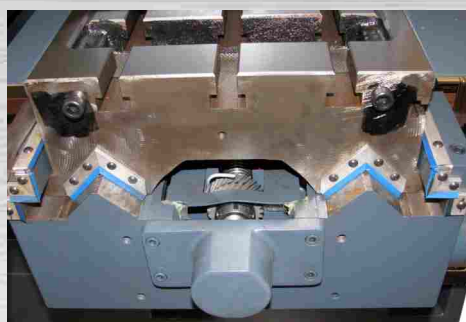


Linea mandrino (GST)

CARATTERISTICHE:

- Servomotori e azionamenti YASKAWA su tutti gli assi, incluso asse Z
- Viti a ricircolo di sfere su assi X/Y/Z classe C3
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Guide piane
- Opzione carteratura integrale

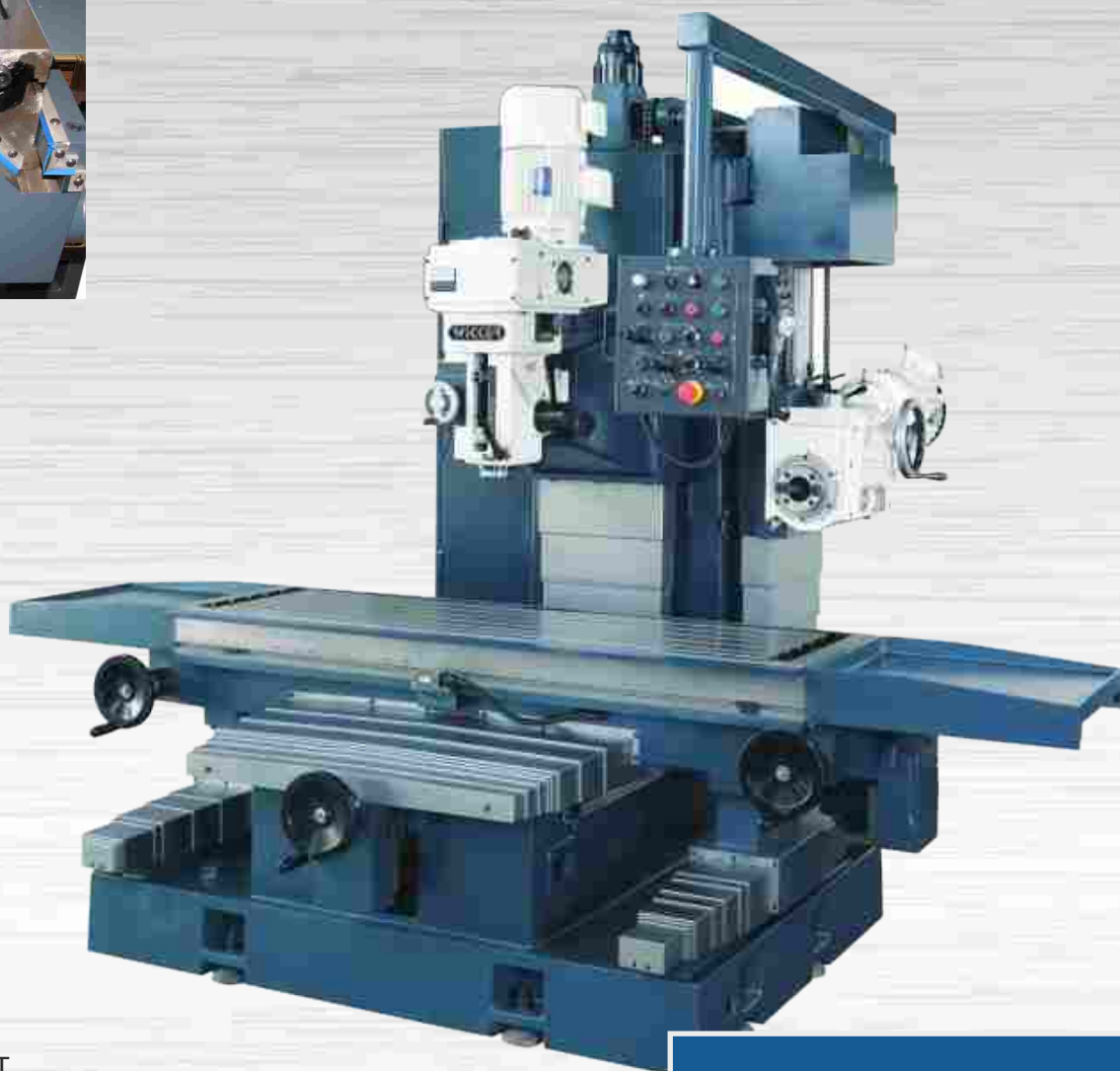
		PBM-VST300L	PBM-ST300L	PBM-GST300L
Dimensione tavola	mm	1470 x 370		
Cave a T		18 x 3 x 80 mm		
Corse X / Y / Z	mm	1130/430/550 (man) - 1120/410/540 (auto)		
Diametro viti X / Y / Z	mm	32 / 32 / 32 (ric.sfere classe C3)		
Attacco	tipo	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN69871
Velocità mandrino	rpm	60-3600 (INVERTER)	60-1500 (TESTA ROBUSTA)	0-6000 (LINEA MANDRINO SPINDER)
Distanza naso-tavola	mm	130-670	130-670	130-670
Corsa canotto	mm	140	-	-
Potenza motore mandrino	HP	5	5	10
Dimensioni	mm	1900 x 1500 x 2350	1900 x 1500 x 2350	1900 x 1500 x 2350
Peso	Kg	2.650	2.700	2.700



Guide con profilo a «V»



Installazione CNC su tutti
i modelli EVS/GEVS/VST/GST



CARATTERISTICHE:

- Servomotori e azionamenti YASKAWA su tutti gli assi, incluso asse Z
- Viti a ricircolo di sfere su assi X/Y/Z classe C3
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Opzione carteratura integrale

- Sui modelli GST-1200 e GST-1500 linea mandrino 6000 rpm / 15 HP con inverter YASKAWA 20 HP

- Opzione testa orizzontale disponibile sui modelli VST-1500 e GST-1500

		PBM-VST1200	PBM-GST1200	PBM-VST1500 (.TO)	PBM-GST1500 (.TO)
Dimensione tavola	mm	1470 x 350		1800 x 520	
Cave a T		18 x 3 x 100 mm		18 x 5 x 80 mm	
Corse X / Y / Z	mm	1200 / 520 / 600 (auto)		1500 / 630 / 600	
Diametro viti X / Y / Z	mm	32 / 32 / 38 (ric.sfere classe C3)			
Attacco	tipo	ISO40 DIN2080	ISO50 DIN69871	ISO40 DIN2080	ISO50 DIN69781
Velocità mandrino	rpm	60-3600 (INVERTER)	0-6000 (LINEA MANDRINO)	60-3600 (INVERTER)	0-6000 (LINEA MANDRINO)
Distanza naso-tavola	mm	100-700	62-662	100-700	62-662
Corsa canotto	mm	140	-	140	-
Potenza motore mandrino	HP	5	15	5	15
Attacco testa orizzontale	tipo	-		ISO50 DIN2080	
Velocità testa orizzontale	rpm	-		100-590 (6 step)	
Corsa asse orizzontale	mm	-		300	
Dimensioni	mm	2350 x 2000 x 2490	2350 x 2200 x 2590	3050 x 2200 x 2490	3050 x 2200 x 2590
Peso	Kg	4.000	4.400	5400 (.TO 6400)	5800 (.TO 6800)

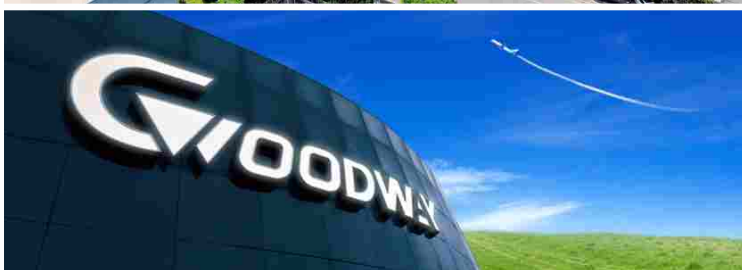
GOODWAY: IL PRIMO COSTRUTTORE DI TORNİ *MADE IN TAIWAN*

GOODWAY è un'affermata azienda costruttrice di torni a controllo numerico di Taichung-Taiwan. Fondata intorno agli anni '80 ha via via ampliato il programma produttivo passando dalla costruzione di torni tradizionali a quelli a CNC.

Forte di questa lunga storia ed esperienza, Goodway negli anni ha ampliato il suo network e la sua presenza in tutto il mondo ed oggi è presente, oltre che in Taiwan, anche in USA e con diversi stabilimenti produttivi di proprietà in Cina.

La caratteristica principale di queste macchine è la loro robustezza e rigidità strutturale dovuta a scelte derivate dalla lunga esperienza nella costruzione di torni di vario tipo. Qualità e affidabilità sono garantite, dal punto di vista meccanico, dalla scelta dei materiali, da reparti produttivi di primo ordine e da sofisticate apparecchiature di controllo, mentre, dal punto di vista elettronico, dall'aver scelto i principali costruttori al mondo del settore.

Il quartier generale di Taichung (Taiwan) copre oltre 18.600 mq e considerando anche gli altri stabilimenti produttivi, la superficie complessiva supera i 230.000 mq.

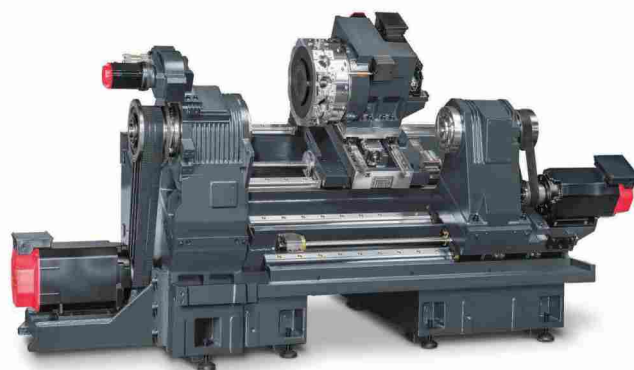
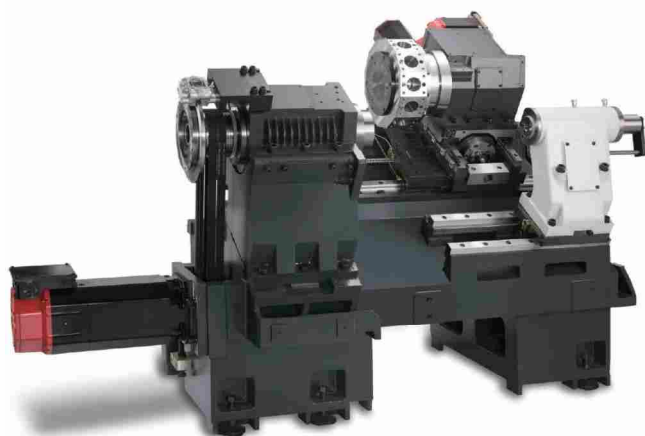


SERIE GLS

Guide lineari su pattini

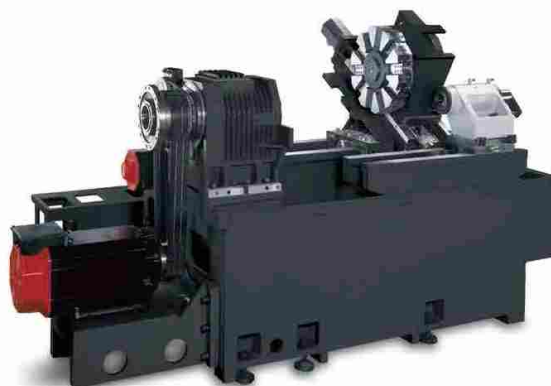


		GLS-150	GLS-200	GLS-1500 (std / L)	GLS-2000 (std / L)	GLS-2800 (std / L)	GLS-3300 (std / L)
Diametro rotante	mm	500		560		760	
Diametro tornibile	mm	360		390		440	
Lunghezza tornibile	mm	500		330 / 630 (L)		715 / 1350 (L)	
Dimensione mandrino		6"	8"	6"	8"	10"	12"
Passaggio barra	mm	51	65	51	65	75	90
Naso mandrino	ASA	A2-5	A2-6	A2-5	A2-6	A2-8	
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw	11 / 15		11 / 15		11 / 15	15 / 18.5
Vel. mandrino	rpm	6000	4500	6000	4500	3500	3000
Corse X / Y	mm	210 / 70 (+/- 35)		230 / 70 (+/- 35)		250 / 100 (+/- 50)	
Corsa Z	mm	520		330 / 630 (L)		750 / 1350 (L)	
Rapidi	mt/min	30 (X / Z) - 10 (Y)		30 (X / Z) - 10 (Y)		30 (X / Z) - 12 (Y)	
Torretta		12 pos. (Q.25 - D.40)		12 pos. (Q.20 - D.40) - opz.24 pos.index.		12 pos. (Q.25 - D.40)	
Torretta motorizzata		12 pos. (ER25 - Q.20 - D.25)		12 pos. (ER25 - Q.20 - D.25) - opz.24 pos.index.		12 pos. (ER32-Q.25-D.40) / 16 pos. (ER25-Q.20-D.32)	
Potenza motorizzati		2.5 Kw - 4000 rpm		2.7 Kw - 4000 rpm		3.7/5.5 Kw - 6000 rpm	
Lung. torn. con torretta mot.	mm	340		210 / 540 (L)		680 / 1250 (L)	
Diam. torn. con asse Y	mm	280		310		400	
Lung. torn. Con asse Y	mm	340		540		710	
Contropunta		MT4 - Diam. 70 - corsa 150 mm		MT4 - Diam. canotto 70 - corsa 80/150 mm		MT4 - Diam. canotto 70 - corsa 150 mm	
Contromandrino - Pass. barra	mm	NON disponibile		31		51	
Contromandrino - Pot. / Vel.	Kw	NON disponibile		3.7 / 5.5 Kw - 6000 rpm (elettro-mandrino)		7.5/11 Kw - 5000 rpm	
Tipo struttura		Guide lineari con pattini su sfere		Guide lineari con pattini su sfere		Guide lineari con pattini su rulli	
Dimensioni	mm	2432 x 1643 x 1727		2174 x 1550 x 1680 / 2612 x 1780 x 1752 (L)		3350 x 2100 x 1905 / 4000 x 2100 x 1905 (L)	
Dimensioni (asse Y)	mm	2480 x 1655 x 2060		2667 x 1832 x 2065		3350 x 2100 x 2255 / 4000 x 2100 x 2255 (L)	
Peso complessivo	Kg	3200 / 3500 (Y)		3000 / 3400 (L) / 3700 (LY)		6000 / 6500 (Y) / 7500 (L) / 8000 (LY)	



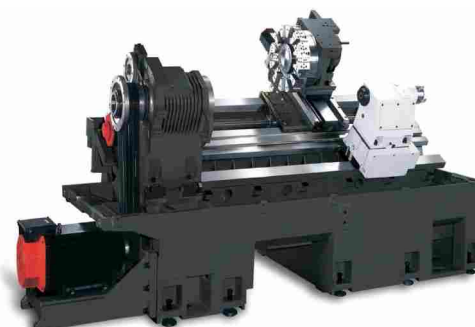
Torni Goodway disponibili su www.lugheese-macchine.it

		GA-2000 (300 / std / L)	GA-2800 (300 / std / L)	GA-3000 (std / 900 / L)	GA-3300 (std / 900 / L)	GA-3600 (std / 900 / L)
Diametro rotante	mm	580		600		
Diametro tornibile	mm	350		500		
Lunghezza tornibile	mm	309 / 624 / 1204	260 / 575 / 1155	629 / 929 / 1229	624 / 924 / 1224	596 / 896 / 1196
Dimensione mandrino		8"	10"	10"	12"	15"
Passaggio barra	mm	65	75	75	90	105
Naso mandrino	ASA	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw	11 / 15		18.5 / 22		
Vel. mandrino	rpm	4800	3500	3000	3000	2500
Corsa X	mm	205		260		
Corsa Z	mm	350 / 650 / 1,230		630 / 930 / 1230		
Rapidi	mt/min	20 (X) - 24 (Z)		20 (X) - 24 (Z)		
Torretta		12 pos. (Q.25 - D.40)		12 pos. (Q.25 - D.40)		
Torretta motorizzata		12 pos. (ER32 - Q.25 - D.40)		12 pos. (ER32 - Q.25 - D.40)		
Potenza motorizzati		4.5 Kw - 4000 rpm		4.5 Kw - 4000 rpm		
Contropunta		MT4 - Diam. canotto 70 - corsa 150 mm		MT4 / MT5 - Diam. canotto 110 - corsa 150 mm		
Dimensioni	mm	2014 x 2360 x 1725 / 3429 x 1630 x 1890 / 4112 x 1630 x 1845		3840 x 1965 x 1910 / 4160 x 1980 x 1910 / 4637 x 1965 x 1910		
Peso complessivo	Kg	3500 / 4000 / 4600		5800 / 6500 / 7000		



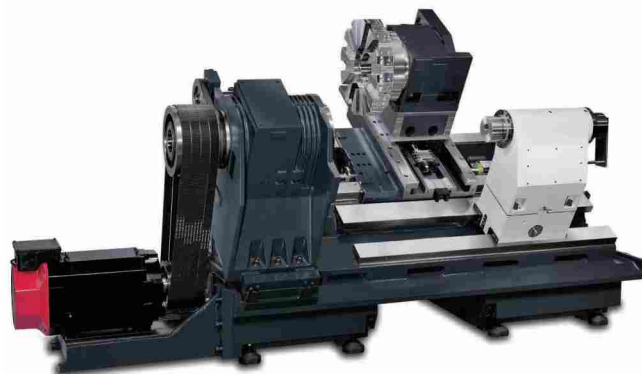
SERIE GS-200 / Guide piane - Bancale inclinato

		GS-200 (std / L)	GS-260 (std / L)	GS-280 (std / L)
Diametro rotante	mm		650	
Diametro tornibile	mm		420	
Lunghezza tornibile	mm	591 / 1191 (L)	560 / 1160 (L)	534 / 1134 (L)
Dimensione mandrino		8"	10"	10"
Passaggio barra	mm	51	65	75
Naso mandrino	ASA	A2-6	A2-8	A2-8
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw	11 / 15		
Vel. mandrino	rpm	4800	4000	3500
Corse X / Y	mm	240 / 110 (+/- 55)		
Corsa Z	mm	570 / 1170 (L)		
Rapidi	mt/min	20 (X) - 24 (Z) - 10 (Y)		
Torretta		12 pos. (Q.25 - D.40)		
Torretta motorizzata		12 pos. (ER32 - Q.25 - D.40)		
Potenza motorizzati	Kw	4.5 Kw - 4000 rpm		
Diam. torn. con asse Y	mm	340		
Contropunta		MT3/MT4 - Diam. canotto 85 - corsa 120 mm		
Contromandrino - Foro	mm	46		
Contromandrino - Pot. / Vel.	Kw	5.5 / 7.5 Kw - 6000 rpm (elettro- mandrino)		
Dimensioni	mm	2670 x 1900 x 1900 / 3500 x 1900 x 1900 (L)		
Dimensioni (asse Y)	mm	2670 x 2040 x 2260 / 3500 x 2040 x 2260 (L)		
Peso complessivo	Kg	5000 / 5800 (L)		



SERIE GS-2000 / 3000

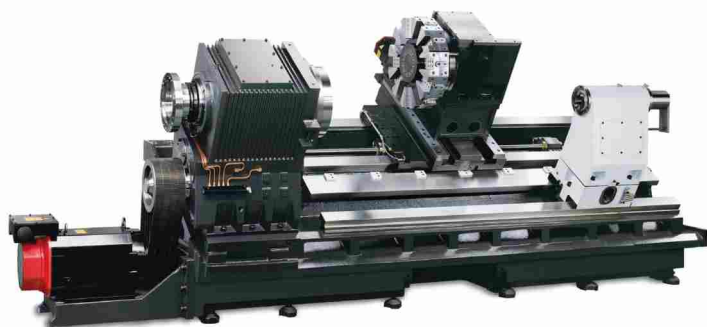
Guide plane - Bancale inclinato



		GS-2000 (std / L)	GS-2800 (std / L)	GS-3300 (std / L)	GS3600 (std / L)
Diametro rotante	mm	700			
Diametro tornibile	mm	570			
Lunghezza tornibile	mm	780 / 1530 (L)			746 / 1496 (L)
Dimensione mandrino		8"	10"	12"	15"
Passaggio barra	mm	65	75	90	105
Naso mandrino	ASA	A2-6			A2-11
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw	15 / 18.5		18.5 / 22	
Vel. mandrino	rpm	4800	3500	3000	2500
Corsa X / Y	mm	300 / 100 (+/- 55)			
Corsa Z	mm	780 / 1530 (L)			
Rapidi	mt/min	30 (X) - 30 (Z) - 10 (Y)			
Torretta		12 pos. (Q.25 - D.40)			
Torretta motorizzata		12 pos. (ER40 - Q.25 - D.40) / 12 pos. (ER40 - Q.25 - D.40) / 16 pos. (ER32 - Q.25 - D.40)			
Potenza motorizzati		7.5 Kw - 4000 rpm (trasm. cinghia) / 5.5 Kw - 6000 rpm (trasm. diretta) / 5.5 Kw - 6000 rpm (trasm. diretta)			
Diam. torn. con torretta mot.	mm	440			
Lung. torn. con torretta mot.	mm	750 / 1517 (L)	731 / 1480 (L)	725 / 1472 (L)	686 / 1436 (L)
Diam. torn. con asse Y	mm	400			
Contropunta		MT3/MT4/MT5 - Diam. canotto 85/110/120 - corsa canotto 120/150 mm			
Contromandrino - Foro	mm	46		55	
Contromandrino - Pot. / Vel.	Kw	5.5/7.5 Kw - 6000 rpm (elettro-mandrino)		15/18.5 Kw - 5000 rpm (elettro-mandrino)	
Dimensioni	mm	3550 x 2120 x 1800 / 4420 x 2200 x 1870 (L)			
Dimensioni (asse Y)	mm	3550 x 2120 x 2260 / 4420 x 2200 x 2260 (L)			
Peso complessivo	Kg	6500 / 8500 (L)			



		GS-4000 (std / L / L2 / L3)	GS-4300 (std / L / L2 / L3)	GS-6000 (L / L2 / L3)	GS-6600 (L / L2 / L3)	GS-6800 (L / L2 / L3)
Diametro rotante	mm	770		980		
Diametro tornibile	mm	650		880		
Lunghezza tornibile	mm	800 / 1500 (L) / 2300 (L2) / 3100 (L3)		1020 (L) / 2020 (L2) / 3300 (L3)		
Dimensione mandrino		15" (18")	20" (24")	15" (18")	20" (22")	24"
Passaggio barra	mm	115	165	115	180 (205)	260
Naso mandrino	ASA	A2-11	A2-15	A2-11	A2-15	A2-15
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw	30 / 37 (cambio gamma 2-step)		30 / 37 (cambio gamma 2-step / opz. 3 step)		
Vel. Mandrino (step 1/2)	rpm	1000 / 2000	600 / 1200	550 / 2000	550 / 1100	550 / 800
Coppia (30 min - step 1/2)	Nm	910 / 1800	1470 / 2920	567 / 2048	567 / 2048	1133 / 4533
Corsa X / Y	mm	360 / 120 (+/- 60)		500		
Corsa Z	mm	850 / 1600 (L) / 2400 (L2) / 3200 (L3)		1050 (L) / 2050 (L2) / 3300 (L3)		
Rapidi	mt/min	24 (X) - 24/24/16/12 (Z) - 10 (Y)		24 (X) - 24/24/12 (Z)		
Torretta		12 pos. (Q.32 - D.60)		12 pos. (Q.32 - D.60)		
Torretta motorizzata		12 pos. (ER40 - Q.25 - D.40)		12 pos. (ER50 - Q.32 - D.60)		
Potenza motorizzati		7.5 Kw - 4000 rpm (cinghia) / 5.5 Kw - 6000 rpm (diretta)		7.5/9 Kw - 3000 rpm (cinghia)		
Diam. torn. con torretta mot.	mm	550		880		
Lung. torn. con torretta mot.	mm	695 / 1445 (L) / 2245 (L2) / 3045 (L3)		900 (L) / 1900 (L2) / 3200 (L3)		
Diam. torn. con asse Y	mm	460		Asse Y non disponibile		
Contropunta		MT4/MT5/MT6 - Diam. canotto 120/160 - corsa 150 mm		MT4/MT5/MT6 - Diam. canotto 120/160 - corsa 150 mm		
Contromandrino - Foro	mm	55		Contromandrino non disponibile		
Contromandrino - Pot. / Vel.	Kw	15/18.5 Kw - 5000 rpm (elettro-mandrino)		Contromandrino non disponibile		
Dimensioni (std / L)	mm	4020 x 2260 x 2120 / 4400 x 2360 x 2290 (L)		3696 x 2422 x 2570 (L)		
Dimensioni (L2 / L3)	mm	5245 x 2360 x 2290 (L2) / 6045 x 2360 x 2290 (L3)		5060 x 2422 x 2570 (L2) / 6764 x 2910 x 2510 (L3)		
Peso complessivo	Kg	8000 / 11000 (L) / 13500 (L2) / 16000 (L3)		12000 (L) / 16000 (L2) / 18000 (L3)		



GOODWAY costruisce e collauda tutte le torrette nei propri stabilimenti in Taiwan

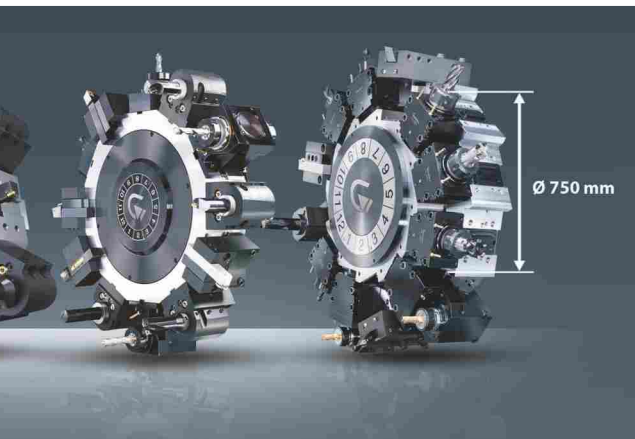


SERIE GS-8000

Guide piane - Bancale inclinato



		GS-8000 (L / L2 / L3 / L4 / L5 / L6)	GS-8300 (L / L2 / L3 / L4 / L5 / L6)	GS-8600 (L / L2 / L3 / L4 / L5 / L6)
Diametro rotante/tornibile	mm	Diametro rotante 1030 / Diametro tornibile 970		
Lunghezza tornibile	mm	1200 (L) / 2200 (L2) / 3200 (L3) / 4200 (L4) / 5200 (L5) / 6200 (L6)		
Dimensione mandrino		18" (20" - 22" - 24")		
Foro mandrino	mm	205	260	320
Naso mandrino	ASA	A2-15	A2-15	A2-20
Pot. mandrino (cont./30 min)	Kw	30 / 37 (cambio gamma 3-step)		
Vel. Mandrino	rpm	1100	800	700
Coppia (30 min - step 1/2/3)	Nm	1635 / 2475 / 4090	2265 / 3435 / 5670	2360 / 3575 / 5900
Corsa X / Y	mm	525 / 320 (+/-160)		
Corsa Z	mm	1200 (L) / 2200 (L2) / 3200 (L3) / 4200 (L4) / 5200 (L5) / 6200 (L6)		
Rapidi	mt/min	10.5 (X) - 12 (Z) - 16 (Y)		
Torretta		12 pos. (Q.32 - D.60)		
Torretta motorizzata		12 pos. (ER50 - Q.32 - D.60) - 7.5/9 Kw - 3000 rpm (cinghia)		
Diam. torn. con torretta mot.	mm	960		
Diam. torn. con asse Y	mm	910		
Contropunta		MT6 - Diam. canotto 160 - corsa 150 mm		
Dimensioni (L / L2 / L3)	mm	5650 x 3400 x 3065 (L) / 6650 x 3400 x 3065 (L2) / 7525 x 3400 x 3065 (L3)		
Dimensioni (L4 / L5 / L6)	mm	8525 x 3400 x 3065 (L4) / 9525 x 3400 x 3065 (L5) / 10525 x 3400 x 3065 (L6)		
Peso complessivo	Kg	17300 (L) / 19400 (L2) / 21400 (L3) / 23400 (L4) / 25400 (L5) / 27400 (L6)		



www.lugheze-machine.it



GMT

testa a fresare con opzione
contro-mandrino e torretta

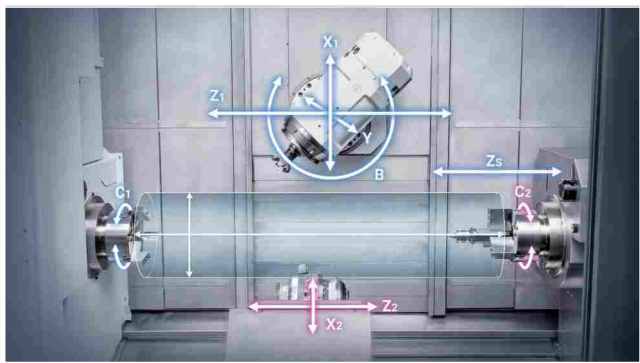


Refrigerazione
interna viti (standard)

		GMT-2000	GS-2000 S	GMT-2000 ST	GMT-4000
Diametro rotante	mm	660			820
Diametro tornibile (testa)	mm	660			820
Diametro tornibile (torretta)	mm	-	-	420	-
Lunghezza tornibile	mm	1020 (std) / 1520 (L) / 2520 (L2)			3055
Dimensione mandrino		8" (A) / 10" (B) / 12" (C)			15"-24"
Passaggio barra	mm	65 (A) / 80 (B) / 102 (C)			105
Naso mandrino	ASA	ASA 2-6 (A) / ASA 2-8 (B) / ASA 2-8 (C)			ASA 2-11
Potenza mandrino	Kw	25 (A) / 30 (B) / 30 (C) - SIEMENS			36 - SIEMENS
Corsa X1 (testa)	mm	615			900
Corsa Z1 (testa)	mm	1090 (std) / 1590 (L) / 2590 (L2)			3125
Corsa Y1 (testa)	mm	+/- 150			+/- 250
Inclinazione asse B	°	240° (+210° -30°)			
Potenza mandrino (testa)	Kw	16/20 (cont./40%)			34/44 (cont./40%)
Velocità mandrino (testa)	rpm	12000			10000
Dimensioni	mm	4580x2850x2720 (std) / 5080x2850x2720 (L) / 6080x2850x2750 (L2)			-
Peso	Kg	14500	16600	20800	-



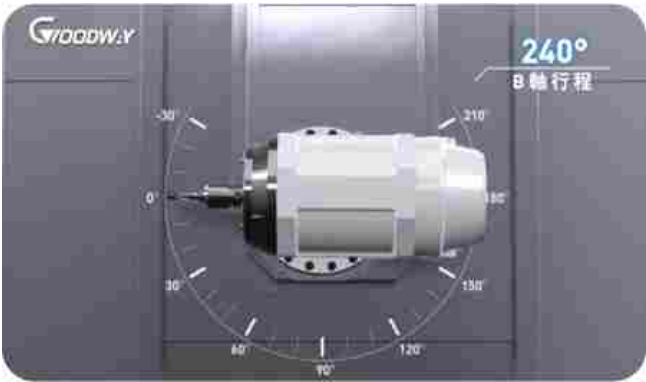
CENTRI DI TORNITURA E FRESATURA MULTI-AXIS



		GMT-2000	GMT-2000 L	GMT-2000 L2	GMT-4000
Lunghezza max tornibile	mm	1020	1520	2520	3055
Diam. Max tornibile (testa)	mm	660	660	660	820
Diam. Max tornibile (torretta)	mm	-	420	420	-



Magazzino utensili 40/80/120 pos.



Asse B in continuo 240° (+ 210° - 30°)



Tastatore elettronico Renishaw (optional)



Mandrino HSK63 o Capto C6



Presetting utensili (optional)



GTZ

bi-mandrino, doppia torretta
contrapposta e doppio asse Y (GTZ-1500)

- Nuovo basamento con inclinazione a 60°
- Minore ingombro spazio a terra
- Migliore evacuazione truciolo
- Accessibilità operatore facilitata

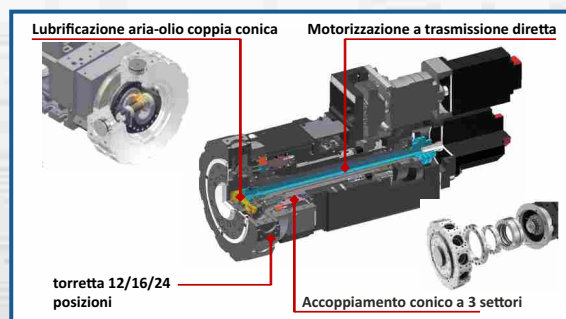


lavorazione
in simultaneo
con entrambe
le torrette

mandrini
speculari
per lavorazione
sincronizzata



		GTZ-1500	GTZ-2600
Diametro rotante	mm	200	270
Diametro tornibile	mm	180 (A) / 200 (B) / 200 (C)	250
Lunghezza tornibile	mm	590	590
Dimensione mandrino		6"	8"
Passaggio barra	mm	45 (A) / 51 (B) / 65 (C)	65
Naso mandrino	ASA	A2-5 (A) / A2-5 (B) / A2-6 (C)	A2-6
Potenza (cont./30 min)	Kw	7.5/11 (opz. 11/15)	11/15
Vel. mandrino	rpm	6000 (A) / 5000 (B) / 4500 (C)	4000
Corsa X1	mm	150	195
Corsa X2	mm	142 (A) / 142 (B) / 137 (C)	210
Corsa Y1	mm	84 (+/- 42)	100 (+/- 50)
Corsa Y2		66 (+/- 33)	-
Corsa Z1/Z2	mm	590 / 561	620 / 620
Rapidi	mt/min	20 (X) - 40 (Z) - 8 (Y)	24 (X) - 24 (Z) - 10 (Y)
Torretta		12 + 12 (opz. 24 + 24)	12 + 12 (opz. 16 + 16 / 24 + 24)
Dimensioni	mm	3120 x 2065 x 2130	3600 x 2960 x 2360
Peso complessivo	Kg	9500	10000



GTH

bi-mandrino a doppia torretta
con paratia centrale per
lavorazione inparallelo



GTS

bi-mandrino a doppia torretta
superiore e doppio asse Y
per lavorazioni simultanee



GTW

bi-mandrino assi X/Z
indipendenti, asse Y
e slitta laterale motorizzata

TORNI VERTICALI e FANTINA MOBILE



		GV-500	GV-780	GV-1000	GV-1000 ATC
Diametro rotante	mm	650	850	1020	
Diametro tornibile	mm	620	820	1000	
Altezza tornibile	mm	520	660	760	700
Diametro mandrino		12" - 15"	15" - 18"	18" - 32"	
Naso mandrino	ASA	A2-8	A2-11	A2-15	
Potenza mandrino	Kw	15 / 18.5	18.5 / 22	22 / 30	
Corsa X / Z	mm	350 / 550	500 / 670	525 / 765	750 / 850
Rapidi assi X / Z	mt/min	24	24	24 / 20	
Dimensioni	mm	1520 x 2200 x 2375	1880 x 3360 x 3560	2595 x 2975 x 3050	2950 x 3040 x 4420
Peso	Kg	5.500	9.000	13.500	14.000



		GVF-1112	GVF-1214	GVF-1215	GVF-1618	GVF-2023
Diametro tavola	mm	1100	1250	1250	1600	2000
Carico massimo tavola	Kg	4000	3700	5000	8000	5000 / 8000
Diametro rotante	mm	1400	1450	1600	2000	2350
Diametro tornibile	mm	1200	1400	1500	1800	2300
Altezza tornibile	mm	900				
Potenza mandrino	Kw	37 / 45				
Pot. linea mandrino (M)	Kw	7.5 / 11		11 / 15		
Corsa X / Z	mm	1450 / 900	1550 / 900	1600 / 900	1750 / 900	2000 / 900
Dimensioni	mm	5020 x 4280 x 4900	5020 x 4280 x 4900	5125 x 3695 x 4900	5325 x 3950 x 4900	6035 x 4100 x 4900
Peso	Kg	20.000	21.500	21.500	23.500	25.000



**Serie GV
e GV-SUPER
con traversa
mobile
fino a 8 mt
di tavola!**



		SW-12	SD-16	SD-20	SW-20	SW-20 II	SW-32	SW-32 II	SW-42
Diametro lavorabile	mm	13	16	20	20	20	32	32	42
Lung. torn. (con/senza buss.guida)	mm	140 / 30	175	140 / 50	220 / 50		315 / 80		180 / 110
Lung. Max pezzo scarico frontale	mm	80				130			110
Giri mandrino principale	rpm	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	7.000	7.000	6.000
Giri contro-mandrino	rpm	10.000	8000 (opz.)	10000 (opz.)	8.000	8.000	7.000	7.000	6.000
Numero utensili per esterno	T	6	6		6		6		6
Dimensione quadro ut. esterno	mm	Q.10	Q.12		Q.12		Q.16		Q.20 (opz.16)
Numero utensili per interno	T	4	4		4		4	4	4
Dimensione gambo ut. interno	mm	D.8	D.10		D.10		D.13		D.13
Slitta motorizzati laterale	T	4 / ER11	2-4 / ER11-ER16	4-9 / ER16	5-10 / ER16		5-10 / ER20		4-10 / ER20
Lavorazione posteriore	T	4	4	4	4	8	4	8	4
Dimensioni	mm	2210 x 1290 x 1680	2390 x 1140 x 1900		2710 x 1470 x 1940	2710 x 1500 x 1750	2930 x 1550 x 2030	2915 x 1700 x 1795	2930 x 1550 x 2140
Peso	Kg	1750	2000	2100	2300	2850	3200	3400	3300

FOCASEIKI: PRODUZIONE IN TAIWAN, CON LO SGUARDO FISSO SULL'EUROPA

FOCASEIKI è una giovane azienda taiwanese, nata nel 2006 dalla ventennale esperienza del titolare nel mondo delle macchine utensili, prima come tecnico e poi come responsabile vendite di diverse aziende di riferimento nel panorama taiwanese.

Cresciuta rapidamente e arrivata nel giro di pochi anni a produrre più di 50 macchine al mese, ha dovuto cambiare la propria sede produttiva ben 3 volte in meno di 15 anni di attività, per ovvie esigenze legate agli spazi necessari in funzione della mole di lavoro.

Il cuore della produzione sono i centri di lavoro verticali su guide a rulli, ma la gamma si è nel tempo ampliata e oggi Focaseiki produce anche macchine su guide piane, centri orizzontali, cambio pallet e macchine a 5 assi.

Grazie ad una forte collaborazione con un grosso rivenditore di macchine utensili tedesco, il target di riferimento di Focaseiki è il mercato europeo e di conseguenza la componentistica e il livello qualitativo si sono dovuti adeguare ai nostri standard, facendo di Focaseiki un'azienda taiwanese un po' atipica, in quanto a differenza di quasi tutte le altre aziende che producono macchine utensili in Taiwan, non vengono vendute macchine in Cina e in generale nel sud-est asiatico, proprio perché il mercato target è quello europeo.



Centri di lavoro disponibili a stock: www.lugheese-macchine.it

CENTRI DI LAVORO VERTICALE

Struttura su guide lineari



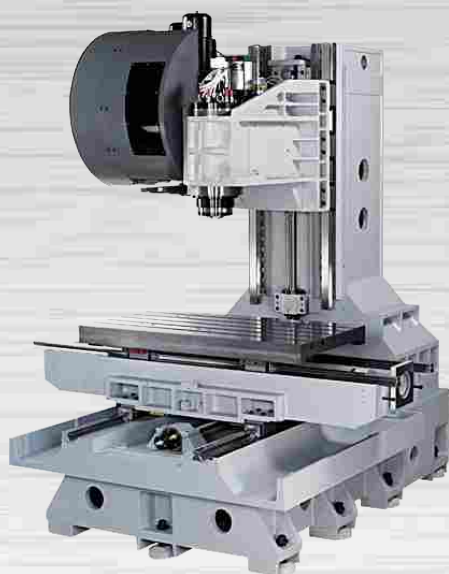
		TP-550	TP-750	TP-850	TP-1000
Dimensione tavola	mm	600 x 500	800 x 500	900 x 510	1050 x 510
Cave a T		14 x 5 (passo 100)			
Carico max su tavola	Kg	200	250	270	270
Corse X / Y / Z	mm	510 / 520 / 500	700 / 520 / 500	850 / 520 / 500	1050 / 520 / 500
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	48 (opz. 60)			
Distanza naso-tavola	mm	95 - 595 (85 - 485 cambio utensile stellare)			
Attacco mandrino		ISO/BT 30 - ISO/BT 40			
Velocità mandrino	rpm	12.000/15.000/20.000/24.000 (diretta)			
Potenza mandrino	Kw	3.5/5.5 - 5.5/7.5 - 7.5/11			
Cambio utensile		ISO/BT 30: 21 (stellare) - ISO/BT 40: 24/30			
Dimensioni max utensile	mm	ISO/BT 30: D.60 (adiacente) - D.80 (alternato) - Lung. 200 mm			
Dimensioni max utensile	mm	ISO/BT 40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 250 mm			
Peso max utensile	Kg	3 (ISO/BT 30) - 7 (ISO/BT 40)			
Dimensioni	mm	2760 x 1525 x 2910	2760 x 1700 x 2910	2760 x 2000 x 2910	2760 x 2250 x 2910
Peso	Kg	4.000	4.500	4.700	4.800



Linea mandrino con trasmissione diretta



Struttura su guide a rulli



Struttura PM/DM 600/860/1160
con 2 guide lineari



Struttura PM/DM 1350/1500
con 2 guide lineari + 2 guide di sostegno



FANUC PLUS Oi-MF

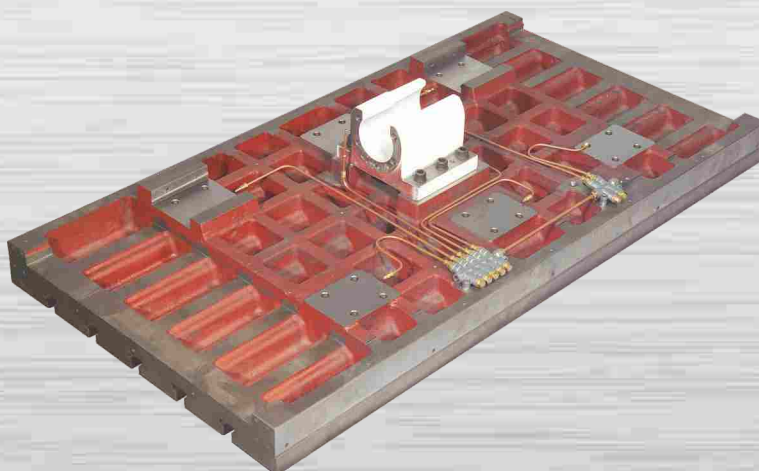


MITSUBISHI M80

		PM/DM 600	PM/DM 860	PM/DM 1160	PM/DM 1350	PM/DM 1500
Dimensione tavola	mm	650 x 500	910 x 560	1160 x 600	1350 x 600	1500 x 600
Cave a T		18 x 5 (passo 100)				
Carico max su tavola	Kg	300	800	1000	1200	1500
Corse X / Y / Z	mm	610 / 500 / 500	860 / 600 / 600	1100 / 600 / 600	1350 / 700 / 600	1500 / 700 / 600
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	36/36/36	30/30/24 (opz. 36/36/30)		24/24/24 (opz. 30/30/24)	
Distanza naso-tavola	mm	90-590	120-720			
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63	ISO/BT 40 (opz. HSK63 - ISO/BT 50)			
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 10.000/12.000 (cinghia) - 12.000/15.000 (diretta) - opz. HSK63: 18.000 (diretta) - opz. ISO50				
Potenza mandrino	Kw	5.5/7.5 - 7.5/11	7.5/11 - 11/15 - 15/18.5			
Cambio utensile		24 - 30	24 - 30 - 36 (ISO40) / 20 - 24 (ISO50)			
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 300 mm				
Peso max utensile	Kg	6	7 (ISO40) - 15 (ISO50)			
Dimensioni	mm	2600 x 3360 x 2800	2960 x 3570 x 3110	3660 x 3300 x 3080	3960 x 3400 x 3080	4360 x 3400 x 3080
Peso	Kg	4.300	6.000	7.300	7.400	8.100



Controllo geometria tramite Ballbar Renishaw
effettuato su ogni macchina



Impianto lubrificazione a olio per pattini e guide lineari

CENTRI DI LAVORO VERTICALE

Struttura su guide lineari



HEIDENHAIN iTNC640



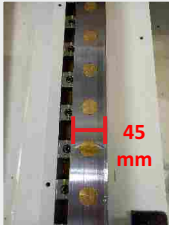
FAGOR 8065



PM/DM 1600	PM/DM 1800	PM/DM 2000	PM/DM 2076
1700 x 1000	1900 x 1000	2100 x 1000	2100 x 760
18 x 7 (passo 125)			18 x 7 (passo 100)
2200	2500	3000	2400
1600 / 1000 / 800	1800 / 1000 / 800	2000 / 1000 / 800	2000 / 760 / 700
20/20/15 (opz. 24/24/20)			24/24/24
200-1000			140-840
ISO/BT 50 (opz. HSK63 - ISO/BT 40)			
6.000/8000/10.000 (cinghia, cambio gamma ZF) - opz. ISO40			12000 (ISO40) / 8000 (ISO50)
15/18.5 (ISO40 FANUC) - 18.5/22 (ISO50 FANUC) - 15/32 (HEIDENHAIN)			
24 -30 - 40 (ISO40) / 24 - 32 - 40 (ISO50)			
ISO40: D.75 (adiacente) - Lung. 300 mm / ISO50: D.110 (adiacente) - Lung. 350 mm			
7 (ISO40) - 15 (ISO50)			
4610 x 4750 x 3470	4970 x 4750 x 3470	5440 x 4750 x 3470	5840 x 3750 x 3190
17.000	18.000	20.000	13.500



Preparazione 4° asse



Guide lineari



Guide lineari con tappi in ottone (anziché in plastica) per evitare deformazione e accumulo polvere metallica



Struttura PM/DM 1600/1800/2000 con 4 guide lineari
PM/DM 2076 con 4 guide lineari + 2 di supporto



HEIDENHAIN iTNC640



SIEMENS 840D

		FSV-400	FSV-500	FSV-600	FSV-700
Tavola	mm	1100 x 500	1100 x 500	1350 x 600	1350 x 700
Cave a T		18 x 5 (passo 100)			
Peso max su tavola	Kg	900		1200	
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63			
Velocità mandrino	rpm	12.000/15.000 (elettro-mandrino)			
Corse X / Y / Z	mm	1100 / 600 / 535		1250 / 700 / 535	
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	30/30/24 (opz. 36/36/30 - 48/48/30)			
Asse B (testa tiltante)	°	-120° +120°			
Asse C (tavola rotante)	°	0,001° (360°)			
Asse C (diametro tavola)	mm	400	500	600	700
Velocità asse C	rpm	130		100	
Funzione tornitura asse C	rpm	1000 / 1200		-	
Velocità asse B	rpm	50			
Carico max su asse C	Kg	500		850	
Cambio utensile		24 (opz. 30 / 36 / 40)			
Dimensioni max utensile	mm	ATC 24/30: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 300 mm			
Dimensioni max utensile	mm	ATC 36: D.65 (adiacente) - D.130 (alternato) - Lung. 300 mm			
Dimensioni max utensile	mm	ATC 40: D.75 (adiacente) - D.127 (alternato) - Lung. 300 mm			
Peso max utensile	Kg	7			
Dimensioni	mm	3660 x 3160 x 3300		3960 x 3160 x 3300	
Peso	Kg	6.700		8.000	

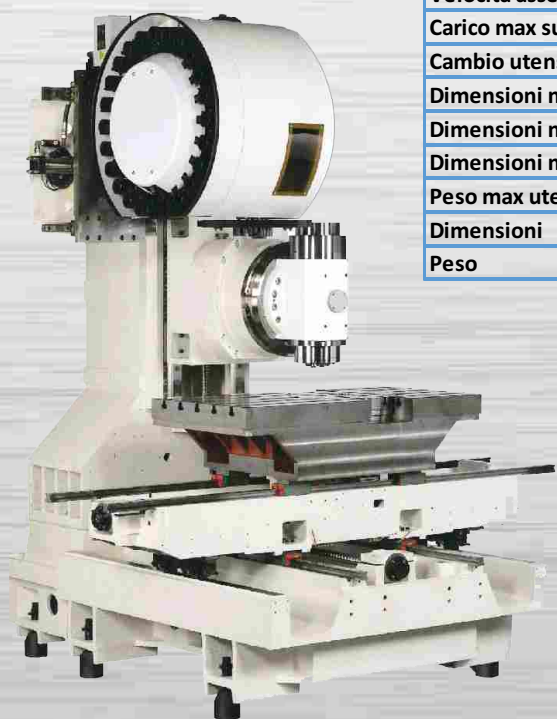


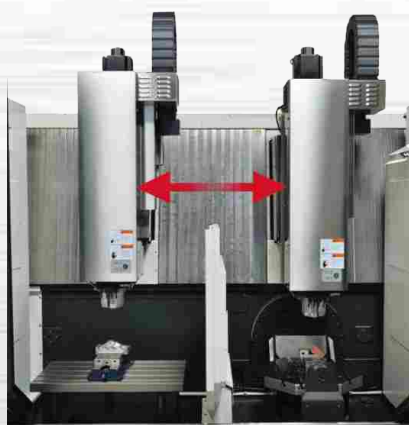
Tavola con motore diretto
e opzione tornitura (FSV-400/500)



Testa tiltante con motore
diretto ed encoder 5"/arc

CENTRI DI LAVORO A 5 ASSI

Montante mobile + tavola roto-basculante



		FUV-170T	FUV-190T	FUV-210T
Tavola rett.	mm	700 x 500	900 x 500	1100 x 500
Cave a T		18 x 5 (passo 100)		
Peso max su tavola rett.	Kg	1200	1600	2000
Tavola rotante (B/C)	mm	650		
Foro tavola	mm	70 H7 x 10 (opz. 50 H7 x 14)		
Velocità tavola	rpm	25 (B) / 12,5 (C)		
Peso max su tavola rett.	Kg	300		
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63		
Velocità mandrino	rpm	12.000 / 15.000 / 18.000 (trasmissione diretta)		
Corse X / Y / Z	mm	1700 / 540 / 460	1900 / 540 / 460	2100 / 540 / 460
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	30/30/30	30/30/30	30/30/28
Cambio utensile		24 x 2 (opz. 32 x 2 / 40 x 2)		
Dimensioni max utensile		L = 250 mm / peso = 7 Kg		
Dimensioni	mm	4400 x 2600 x 3000	4600 x 2600 x 3000	4800 x 2600 x 3000
Peso	Kg	17000	18000	19000

Doppio magazzino
utensili a catena
24 (48) / 32 (64) / 40 (80)
posizioni



Possibilità di lavorare in pendolare con paratia



Possibilità di lavorare pezzi lunghi fino a 2,5 mt





		AT-750
Corsa X	mm	700
Corsa Y	mm	400
Corsa Z	mm	500
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	48 / 48 / 48 (opz. 60)
Distanza naso-tavola	mm	120 - 620
Dimensione pallet	mm	1050 x 650 (2 aree lavoro 430 x 650)
Max dimensione pezzo	mm	D.1124 x 720 h
Angolo rotazione pallet	°	+/- 180 gradi
Attacco mandrino		ISO/BT 40 (trasmissione diretta) - ISO/BT 30 (elettro-mandrino)
Velocità mandrino	rpm	ISO40 : 12000/ 15000 (opz. ISO30 12000/ 15000/ 20000/ 24000/ 30000)
Potenza mandrino	Kw	ISO 30: 3.7/5.5 (opz. 5.5/7.5) - ISO 40 : 5.5/ 7.5 (opz. 7.5/ 11)
Cambio utensile		24 / 30 / 40 (braccetto) - 21 (stellare)
Dimensioni max utensile	mm	ISO/ BT 40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 250 mm
Dimensioni max utensile	mm	ISO/ BT 30: D.100 (adiacente) - D.140 (alternato) - Lung. 200 mm
Peso max utensile	Kg	3 (ISO/ BT 30) - 7 (ISO/ BT 40)
Dimensioni	mm	2700 x 3850 x 2900
Peso	Kg	5.700

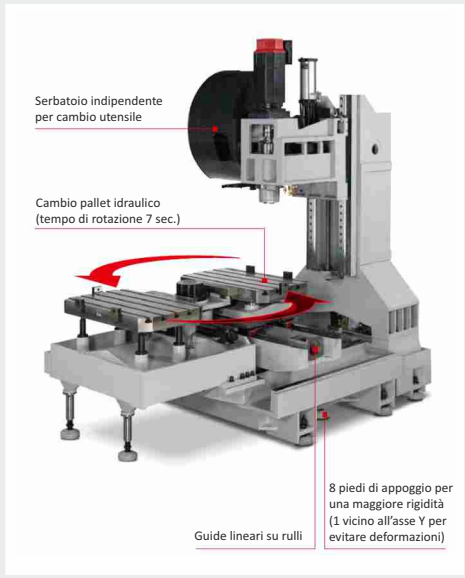


CENTRI DI LAVORO CAMBIO-PALLET

Struttura su guide lineari



		PM/DM 600 APC	PM/DM 860 APC	PM/DM 1100 APC
Dimensione tavola	mm	600 x 400	850 x 500	1100 x 500
Cave a T		18 x 3 (passo 100)	18 x 5 (passo 100)	
Carico max su tavola	Kg	200	250	300
Corse X / Y / Z	mm	610 x 500 x 500	860 x 560 x 600	1100 x 560 x 600
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	36/36/36	36/36/30 (opz. 48/48/36)	30/30/24 (opz. 36/36/30)
Distanza naso-tavola	mm	65 - 565	110 - 710 (opz. 70 - 670)	
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63	ISO/BT 40 - HSK63 - ISO/BT 50	
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 10.000/12.000/15.000 - HSK63: 18.000 - ISO50: 6.000/8.000/10.000		
Potenza mandrino	Kw	5.5/7.5 - 7.5/11	7.5/11 - 11/15 - 15/18.5	
Cambio utensile		24 - 30	ISO40: 24 - 30 - 36 / ISO50: 20 - 24	
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 250 mm		
Dimensioni max utensile	mm	ISO50: D.110 (adiacente) - D.200 (alternato) - Lung. 350 mm		
Peso max utensile	Kg	7 (ISO40) - 15 (ISO50)		
Dimensioni	mm	3200 x 3700 x 3010	3460 x 3680 x 3260	4110 x 3160 x 3260
Peso	Kg	6.000	8.100	8.700





Testa con trasmissione
a ingranaggi



		GM-1170	GM-1370	GM-1470	GM-1590	GM-1790	GM-2090
Dimensione tavola	mm	1300 x 700	1500 x 700	1600 x 700	1700 x 850	2000 x 850	2200 x 850
Cave a T		18 x 5 (passo 125)			18 x 5 (passo 150)		
Carico max su tavola	Kg	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Corse X / Y / Z	mm	1100 / 710 / 600	1300 / 710 / 600	1400 / 710 / 600	1500 / 900 / 850	1700 / 900 / 850	2000 / 900 / 850
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	20 / 20 / 16			16 / 16 / 12		
Distanza naso-tavola	mm	100 - 710			150 - 1000		
Attacco mandrino		ISO/BT 50 (trasmissione a ingranaggi) - ISO/BT 40 (cinghia)			ISO/BT 50 (trasmissione a ingranaggi)		
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 8.000/10.000 (cinghia) - ISO50: 6.000/8.000 (gamma bassa 40-1.750 / alta 1750-6.000)					
Potenza mandrino	Kw	7.5/11 - 11/15			11/15 - 15/18.5		
Cambio utensile		20 - 24 - 32					
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 300 mm / ISO50: D.100 (adiacente) - D.200 (alternato) - Lung. 350 mm					
Peso max utensile	Kg	7 (ISO40) / 15 (ISO50)					
Dimensioni	mm	3320 x 2865 x 2980	3560 x 2865 x 2980	3960 x 2865 x 2980	4020 x 3330 x 3250	4520 x 3330 x 3250	5070 x 3330 x 3250
Peso	Kg	9.000	10.000	11.000	14.000	15.000	16.000



Struttura su guide piane
GM-1170 / 1370 / 1470

Struttura su guide piane
GM-1590 / 1790 / 2090



Trattamento a induzione
alta-frequenza per guide
piane

Tempra superficiale 2 mm
con durezza 55 HRC

Superfici in turcite-B
lavorate a mano

LITZ: LEADER NELLA FRESATURA A 5 ASSI MADE IN TAIWAN

LITZ HI-TECH è il leader del panorama Taiwanese per quanto riguarda la costruzione delle macchine a 5 assi, centri di lavoro verticali/orizzontali e macchine per lavorazioni ad ultrasuoni.

L'azienda è stata fondata nel 1987 ed ha avuto da subito una forte evoluzione tecnologica, dedicandosi ai settori più critici ed esigenti: industria degli stampi di precisione, industria automobilistica, industria delle tele-comunicazioni, meccanica di precisione e industria aeronautica/aerospaziale.

Litz Hitech Corp. ha sede nello Youth Industrial Park Service Center, nella contea di Taichung e copre un'area di 17.000 metri quadrati. Nel 2004 è stata fondata la prima sede produttiva in Cina, a Jaxing, provincia di Zhejiang con un'area di 37.000 metri quadrati. Oltre alla produzione del proprio marchio, Litz si occupa anche di prodotti OEM e ODM.

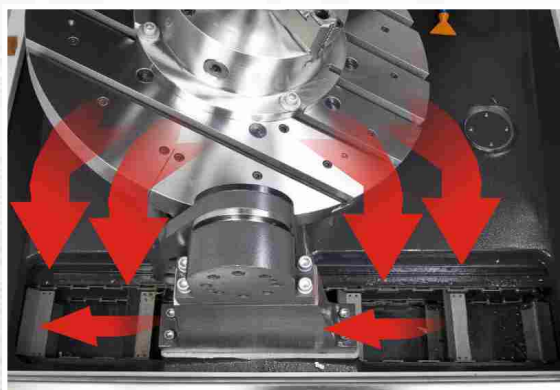
Litz aderisce al sistema di garanzia della qualità ISO adottando una rigorosa ispezione del processo e una qualità che ha permesso di ottenere la certificazione ISO-9001 già nel 1998, mentre nel 2001 è arrivata anche la certificazione ISO-14001.

In linea con questi severi requisiti di qualità, Litz Hitech è ampiamente riconosciuta dai clienti internazionali, tra cui ci sono alcuni dei più importanti costruttori di macchine utensili a livello mondiale, che fanno produrre a Litz diversi modelli delle loro gamme. I mercati di riferimento sono, a livello globale, Stati Uniti, Germania, Francia, Regno Unito, Singapore e Cina continentale e altri paesi industrializzati.

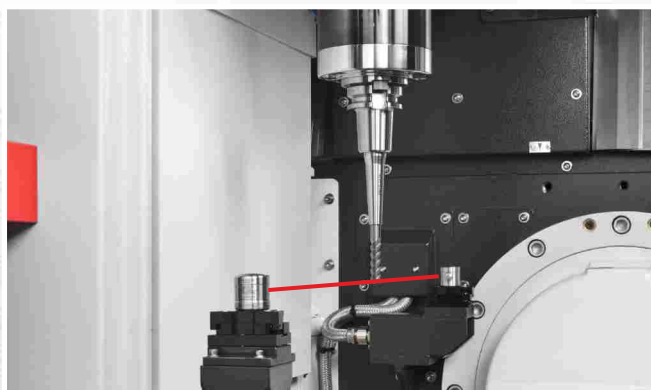


Centri di lavoro a 5 assi disponibili su www.lughese-macchine.it

		LU-400	LU-620	LU-720
Corse X / Y / Z	mm	400 / 350 / 350	620 / 520 / 460	720 / 600 / 500
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 36	30 / 30 / 30
Asse B (tavola tiltante)	°	-50° +110°		-65° +120°
Asse C (tavola rotante)	°	360°		
Distanza naso-tavola	mm	150-500	150-610	
Tipo tavola		Parkson (made in Taiwan) con trasmissione meccanica		
Diametro tavola	mm	450	650	700
Foro centrale tavola	mm	D.55 H7 x prof. 12 mm		
Cave a T		N.8 cave radiali 14 mm x 45°	N.5 cave da 18 mm (passo 100)	N.8 cave radiali da 18 mm x 45°
Rapidi tavola (B/C)	rpm	25		
Dimensione max pezzo	mm	D.430 x (50+R389) L	D.580 x (50+R438) L	D.700 x (50+R438) L
Peso max pezzo (0°/90°)	Kg	200 / 150	300 / 200	500 / 400
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63		
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 12.000/15.000/18.000 / HSK63: 15.000/20.000		
Tipo di trasmissione		diretta (12.000/15.000) / elettro-mandrino (18.000/20.000)		
Potenza mandrino	Kw	5.5/7.5 - 11/15 - 15/18.5 / 18/21		
Cambio utensile		30 - 48	32 - 48 - 60	32 - 48 - 60 - 90
Dimensioni max utensile	mm	D.75 (adiacente) - D.125 (alternato) - Lung. 250 mm		D.75/127 - Lung. 300 mm
Dimensioni	mm	2080 x 2400 x 2720	2260 x 2590 x 3060	4960 x 2515 x 3005
Peso	Kg	6.000	8.800	9.500



Evacuazione truciolo ottimizzata



Presetting Renishaw per controllo dimensionale e ispezione



Controllo laser eseguito sulla tavola roto-basculante



Righe ottiche Heidenhain



Encoder Heidenhain su assi B/C



Nuova elettro-serratura



Software anti-collisione



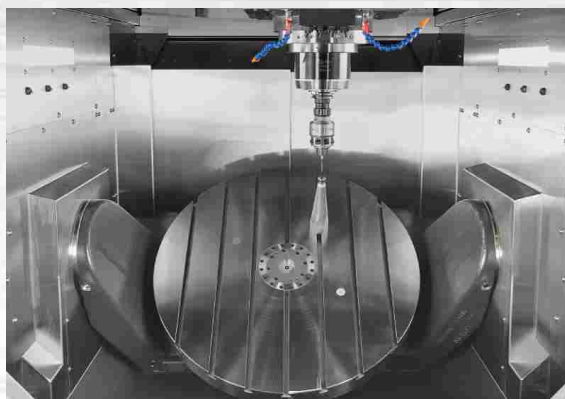
Illuminazione LED



Software Kinematics e sfera per la calibrazione degli assi



Struttura su guide lineari con motori diretti X/Y/Z



Software Kinematics e sfera per calibrazione assi



Cambio utensili a cestello posteriore



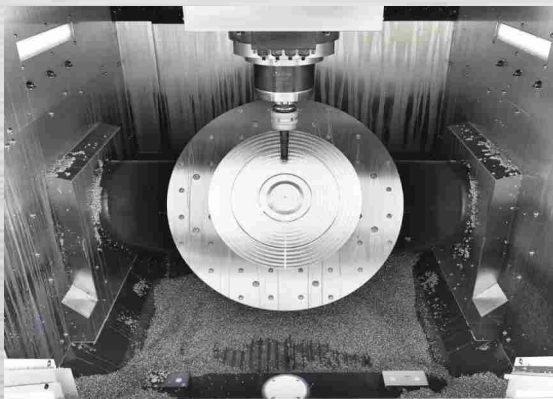
Tavola roto-basculante con motori diretti



Accesso magazzino utensili e impianti posteriore



Encoder Heidenhain su assi A/C



Area di lavoro con evacuazione truciolo ottimizzata



		LU-800 A	LU-800 AT	LU-800 B	LU-1200 A	LU-1200 B
Corsa X	mm	800		760	1.100	
Corsa Y	mm	900 + 330			1370 + 380	
Corsa Z	mm	620			800	
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	48 / 48 / 48				
Asse A (tavola tiltante)	°	-120° +120°				
Asse C (tavola rotante)	°	360°				
Distanza naso-tavola	mm	100-720	50-670	75-695	150-950	
Tipo tavola		Kessler/Peissler (made in Germany) con doppio motore diretto				
Diametro tavola	mm	800			1.200	
Portata tavola	Kg	1000 (500 in modalità tornitura - AT)			2.000	
Foro centrale tavola	mm	D.50 H7 x prof. 15 mm			D.60 H7 x prof. 32 mm	
Cave a T		N.7 cave da 14 mm (passo 100)			N.9 cave da 18 mm (passo 100)	
Rapidi tavola (A/C)	rpm	75 / 100	75 / 800	75 / 100	26 / 50	
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63		ISO/BT 50 - HSK100	ISO/BT 40 - HSK63	ISO/BT 50 - HSK100
Velocità mandrino		rpm ISO/BT40: 12.000 / 15.000 - HSK63: 18.000 / 20.000 - ISO/BT50/HSK100: 8.000				
Tipo di trasmissione		diretta (12.000/15.000) / elettro-mandrino (18.000/20.000) / cinghia con cambio gamma 2 step (8.000)				
Potenza mandrino		Kw 17/23 (diretta) - 30/38 (elettro-mandrino) - 18/25 (cinghia con cambio gamma)				
Cambio utensile		32 - 64		24	32 - 64	24 - 48
Diametro max utensile	mm	D.75 (adiacente) - D.125 (alternato)		D.125 - D.125	D.75 / D.125	D.125 / D.200
Lunghezza max utensile	mm	300		300	300	400
Dimensioni		mm 4528 x 2240 x 3605			5600 x 2980 x 4196	
Peso		Kg 21.000			32.000	

VISION WIDE: LA PIU' AMPIA GAMMA DI FRESATRICI A PORTALE AL MONDO

VISION WIDE è la prima azienda taiwanese nella produzione di macchine utensili a portale (doppia colonna), con una gamma senza paragoni a livello mondiale, che spazia dalle macchine a portale, con possibilità di montare diverse tipologie di teste, fino all'ultima generazione di macchine a 5 assi e per lavorazione della grafite.

Vision Wide è stata fondata nel 1999, sin dall'inizio della sua attività l'azienda si è impegnata nello sviluppo, progettazione, produzione, gestione della qualità, vendita e assistenza su fresatrici a doppia colonna, con lo scopo di diventare leader in questo segmento di mercato.

A livello produttivo, Vision Wide ha introdotto il Toyota Production System e la gestione visiva della produzione, per ottenere una qualità stabile e affidabile tramite una serie di rigorose procedure di produzione e controllo qualità sui componenti in ingresso.

Grazie a questa logica produttiva, Vision Wide è rapidamente cresciuta fino a raggiungere un fatturato annuo di circa 40 milioni di dollari ed è stata riconosciuta da vari standard di qualità nazionali e premi nazionali.

Vision Wide si è gradualmente trasformata in un'impresa di medie dimensioni che conta oggi più di 200 dipendenti; nel 2013, il CEO, Chen Songjiang è stato insignito del 31 ° Nation Manager Excellence Award.

Nel 2017 è stato inaugurato il terzo stabilimento di Nantou, che ha permesso di ampliare la gamma dei prodotti alle macchine a 5 assi e per la lavorazione della grafite.



Serie SF



		SF-2116 / 2120	SF-2616 / 2620	SF-3116 / 3120	SF-4116 / 4120	SF-2123 / 2127	SF-2623 / 2627	SF-3123 / 3127	SF-4123 / 4127
Corsa X (guide lineari)	mm	2100	2600	3100	4100	2100	2600	3100	4100
Corsa Y (guide lineari)	mm	1600 / 2000				2300 / 2700			
Corsa Z (guide piane)	mm	800 (opz. 1020)				800 (opz. 1020)			
Corsa Z (guide lineari)	mm	800 (opz. 1000)				NON disponibile			
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	24 / 24 / 15			18 / 24 / 15	24 / 20 / 15			18 / 20 / 15
Distanza naso-tavola (Z=800)	mm	150-950 / 130-1150 (colonne +200 mm)				450-1250 (colonne +300mm)			
Distanza naso-tavola (Z=1020)	mm	130-1150 (colonne +200 mm)				230-1250 (colonne +300mm)			
Distanza centro / colonne	mm	453				453			
Distanza colonne	mm	1700 (Y=1600) / 2100 (Y=2000)				1700 (Y=2300) / 2100 (Y=2700)			
Dimensioni tavola	mm	2000x1500/1800	2500x1500/1800	3000x1500/1800	4000x1500/1800	2000x1500/1800	2500x1500/1800	3000x1500/1800	4000x1500/1800
Portata tavola	Kg	8.000	9.000	10.000	12.000	8.000	9.000	10.000	12.000
Cave a T		Y=1600: 9 cave da 22 mm (passo 160) / Y=2000: 11 cave da 22 mm (passo 160)				Y=2300: 9 cave da 22 mm (passo 160) / Y=2700: 11 cave da 22 mm (passo 160)			
Attacco mandrino		ISO/BT 50 (opz. ISO/BT 40)				ISO/BT 50			
Velocità mandrino	rpm	4000/6000 (cambio gamma) - 8000/10000 (cinghia) - 10000 (diretto)				4000/6000 (cambio gamma) - 8000/10000 (cinghia)			
Potenza mandrino	Kw	18.5/22 - 22/26				18.5/22 - 22/26			
Cambio utensile		32 / 40 (verticale)				32 / 40 (verticale, a terra) - 32 / 40 / 60 (verticale/orizzontale, a terra)			
Diamensioni max utensile	mm	125 (adiacente) / 180 (alternato)				125 (adiacente) / 215 (alternato)			
Peso max utensile	mm	18				18			
Dimensioni	mt	9.4 x 5.9/6.3 x 4.4	10.4 x 5.9/6.3 x 4.4	11.4 x 5.9/6.3 x 4.4	13.4 x 5.9/6.3 x 4.4	9.4 x 6.6/7.0 x 4.9	10.4 x 6.6/7.0 x 4.9	11.4 x 6.6/7.0 x 4.9	13.4 x 6.6/7.0 x 4.9
Peso	Kg	20.000/21.000	22.000/23.000	24.000/25.500	27.500/29.500	22.500/24.000	24.500/26.000	26.500/28.000	30.500/32.000



Testa fissa a 90 gradi - asse C
26 Kw - 3000 rpm
Indexaggio asse C 1°/5°



Testa a 2 assi - asse B/C
26 Kw - 3000 rpm (grasso) - 1°/5°
26 Kw - 4000 rpm (aria/olio) - 1°/1°



Estensione testa
26 Kw - 4000 rpm
Lunghezza 374 / 501 mm



Serie SE

- Lavorazione stampi ad alta velocità
- Particolarmente indicata per alluminio
- Volume truciolo: 7,000 cc/min
- Mandrino da 10.000 a 28.000 rpm
- Corsa X: 1600 / 2100 / 2600mm
- Corsa Y: 1200 / 1800 mm
- Corsa Z: 800 / 1000mm
- Rapidi: 24 mt/min
- Avanzamento in lavorazione: 20 mt/min



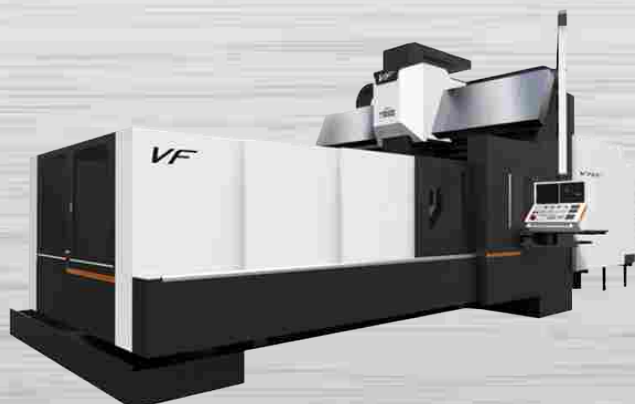
Serie NF / HF

- Corse maggiorate per pezzi di grandi dimensioni
- Corsa X: 2200 - 10200 mm
- Corsa Y (NF): 2300 - 3900 mm
- Corsa Y (HF): 3500 - 4700 mm
- Corsa Z: 920/1020 mm (guide piane)
1000 / 1200 / 1400 mm (guide lineari)
- Mandrino 4000 rpm (cambio gamma) / 6000 rpm (cinghia)
10000 (trasmissione diretta)



Serie VB

- Struttura su guide piane per lavorazioni gravose
- Corsa X: 2000 / 2500 / 3000 / 4000 mm
- Corsa Y: 1600 / 2000 mm
- Corsa Z: 800 / 1020 mm
- Mandrino: 4000 / 6000 rpm (cambio gamma)
8000 / 10000 rpm (cinghia)



Serie VF

- Struttura su guide piane per lavorazioni gravose
- Corsa X: 3000 / 4000 / 5000 mm
- Corsa Y: 2300 / 2600 mm
- Corsa Z: 920 / 1020 mm
- Mandrino: 4000 / 6000 rpm (cambio gamma)
8000 / 10000 rpm (cinghia)

Serie ASM

- Tavola rotante + testa in continuo
- Funzione tornitura (ASM-FD)
- Cambio pallet (ASM-APC)
- Corsa X: 1000 / 1250 / 1620 mm
- Corsa Y: 1260 mm
- Corsa Z: 1050 mm
- Diametro tavola: 1000 / 1200 / 1500 mm
- Mandrino da 7000 a 20000 rpm
- Rapidi: 40 mt/min



Serie GS - GSF

- Struttura Gantry per lavorazione pezzi pesanti
- Opzione testa a 5 assi (GSF)
- Corsa X: 1600 / 2200 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 mm
- Corsa Y: 2700 / 3200 mm
- Corsa Z: 1000 / 1200 mm
- Mandrino: 12000 / 15000 / 24000 rpm
- Rapidi: 32 mt/min
- Avanzamento in lavorazione: 20 mt/min



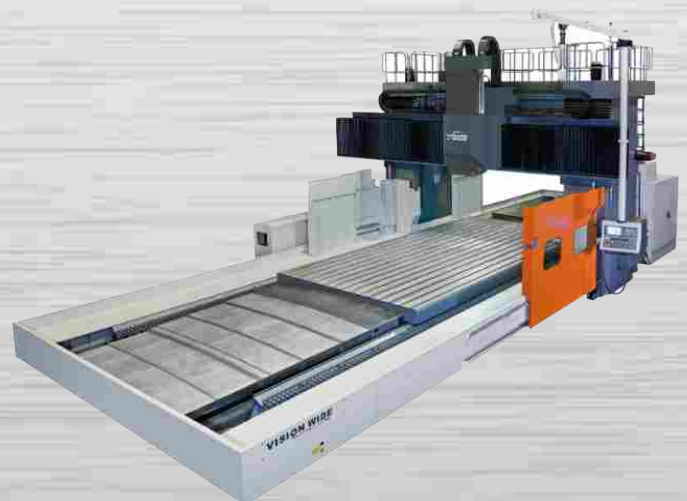
Serie FA

- Portale con testa a 5 assi
- Corsa X: 2100 - 8200 mm
- Corsa Y: 2300 / 2700 / 3300 mm
- Corsa Z: 800 / 1000 / 1200 mm
- Mandrino: 12000 / 20000 rpm
- Rapidi: 24 mt/min
- Avanzamento in lavorazione: 10 mt/min



Serie BM

- Portale mobile con traversa mobile
- Corsa X: 4200 - 10200 mm
- Corsa Y: 3700 - 4200 mm
- Corsa Z: 1000 - 1400 mm
- Corsa W (RAM): 1000 - 1200 mm
- Mandrino: 4000 / 6000 rpm (cambio gamma)
8000 / 10000 rpm (cinghia)





Serie K

- Struttura su guide piane, quadre integrate
- 3 modelli: K2200 / K2700 / K3200 / K4200 / K5200
- Tavola: 2200 / 2700 / 3200 / 4200 / 5200 x 850 mm
- Corsa X: 2000 / 2500 / 3000 / 4000 / 5000 mm
- Corsa Y: 1000 mm
- Corsa Z: 1100 mm
- Testa manuale (MFK) o autom. (AFK) 2,5°x2,5° / 2,5°x1°
- Mandrino ISO50 DIN69871 - 4000/6000 rpm
- Potenza mandrino: 24 Kw / 2 gamme
- Magazzino 24 posizioni verticale



Serie BF

- Struttura su guide piane, quadre integrate
- 4 modelli: BF2200 / BF3200 / BF4200 / BF5200
- Tavola: 2200 / 3200 / 4200 / 5200 x 1000 (opz. 1200)
- Corsa X: 2000 / 3000 / 4000 / 5000 mm
- Corsa Y: 1000 mm (opz. 1200 / 1300 mm)
- Corsa Z: 1000 mm (opz. 1500 / 2000 mm)
- Testa manuale (MFK) o autom. (AFK) 2,5°x2,5° / 2,5°x1°
- Mandrino ISO50 DIN69871 - 4000/6000 rpm
- Potenza mandrino: 32 Kw / 3 gamme
- Magazzino 24 posizioni (vert.)/ 40/60/80 (orizzontale)



Carteratura integrale/open Top
(opzionale su tutti i modelli)

Serie BT

- Struttura su guide lineari a rulli
- 4 modelli: BT2200 / BT3200 / BT4200 / BT5200
- Tavola: 2200 / 3200 / 4200 / 5200 x 1000 mm
- Corsa X: 2000 / 3000 / 4000 / 5000 mm
- Corsa Y: 1000 mm (opz. 1300 mm)
- Corsa Z: 1000 mm (opz. 1250 / 1500 / 2000 mm)
- Testa manuale (MFK), autom. (AFK) 2,5°x2,5° / 2,5°x1°
/ 0,01°x0,01° (BFK) / in continuo (SFK) 0,001°x0,001°
- Mandrino ISO50 DIN69871 - 4000/6000 rpm
- Potenza mandrino: 32 Kw (opz. 40 Kw) / 3 gamme
- Magazzino 24 posizioni (vert.)/ 40/60/80 (orizzontale)



Serie KT

- Struttura su guide lineari a rulli
- 4 modelli: KT2200 / KT3200 / KT4200 / KT5200
- Tavola: 2200/3200/4200/5200 x 1200 mm (opz. 1400)
- Corsa X: 2000 / 3000 / 4000 / 5000 mm
- Corsa Y: 1500 mm (opz. 1600 mm)
- Corsa Z: 1000 mm (opz. 1250 / 1500 / 2000 mm)
- Testa manuale (MFK), autom. (AFK) 2,5°x2,5° / 2,5°x1°
o in continuo di posizionamento (SFK) 0,001°x0,001°
- Mandrino ISO50 DIN69871 - 4000/6000 rpm
- Potenza mandrino: 32 Kw (opz. 40 Kw) / 3 gamme
- Magazzino 24 posizioni (vert.)/ 40/60/80 (orizzontale)

Serie RT

- Struttura su guide lineari a rulli
- 4 modelli: RT2000 / RT2500 / RT3000 / RT4000
- Tavola: 1250 x 1500 / 1400 x 1600 / 1600 x 2000 / 2000 x 2500 mm
- Corsa X: 2000 / 2500 / 3000 / 4000 mm
- Corsa Y: 1200 mm (opz. 1600 mm)
- Corsa Z: 1500 mm (opz. 2000 mm)
- Testa manuale (MFK) o autom. (AFK) 2,5°x2.5° / 2,5°x1° o in continuo di posizionamento (SFK) 0,001°x0,001°
- Mandrino ISO50 DIN69871 - 4000/6000 rpm
- Potenza mandrino: 32 Kw (opz. 40 Kw) / 3 gamme
- Magazzino 24 posizioni (vert.) / 40/60/80 (orizzontale)



Serie SB

- Struttura su guide lineari a rulli con montante mobile su banco fisso (aggrappato)
- Corsa X: 3500 - 20500 mm
- Corsa Y: 1200 - 1600 mm
- Corsa Z: 1500 - 2500mm
- Testa manuale (MFK) o autom. (AFK) 2,5°x2.5° / 2,5°x1° o in continuo di posizionamento (SFK) 0,001°x 0,001°
- Mandrino ISO50 DIN69871 - 4000/6000 rpm
- Potenza mandrino: 32 Kw (opz. 40 Kw) / 3 gamme
- Magazzino 24 posizioni (vert.) / 40/60/80 (orizzontale)



Serie FBF-S / FBF-M

- Struttura su guide lineari a rulli con piano stolle
- Corsa X: 3000 - 36000 mm
- Corsa Y: 1000-1300 (FBF-S) / 1500-1600 (FBF-M) mm
- Corsa Z: 1000-2250 (FBF-S) / 1500-3200 (FBF-M) mm
- Testa manuale (MFK), autom. (AFK) 2,5°x2.5° / 2,5°x1° o in continuo di posizionamento (SFK) 0,001°x0,001°
- Mandrino ISO50 DIN69871 - 4000/6000 rpm
- Potenza mandrino: 32 Kw (opz. 40 Kw) / 3 gamme
- Magazzino 24 posizioni (vert.) / 40/60/80 (orizzontale)



Serie FBF-X

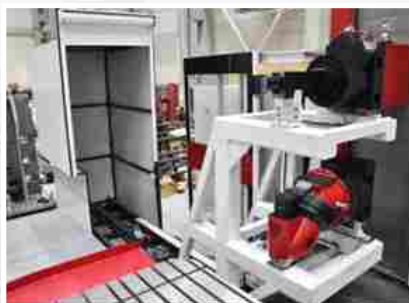
- Struttura su guide lineari a rulli con piano stolle
- Corsa X: 6000 - 36000 mm
- Corsa Y: 1600 / 1800 mm
- Corsa Z: 3500 - 5300 mm
- Testa manuale (MFK), autom. (AFK) 2,5°x2.5° / 2,5°x1° o in continuo di posizionamento (SFK) 0,001°x0,001°
- Mandrino ISO50 DIN69871 - 4000/6000 rpm
- Potenza mandrino: 32 Kw (opz. 40 Kw) / 3 gamme
- Magazzino 24 posizioni (vert.) / 40/60/80 (orizzontale)





- Fresa-alesatrici con struttura a T con altezza utile fino a 5 metri
- Fresa-alesatrici a montante mobile con altezza utile fino a 10 metri
- 100 ton. peso max ammesso sulla tavola girevole
- Canotto da 100 a 200 mm
- Massima rigidità e qualità senza compromessi

Agenzia per
Emilia-Romagna



Agenzia per
Emilia-Romagna

www.pentamac.com





Agenzia per le province di
BO-FC-RA-FE-RN-RSM

www.imuspa.it



 **Nakamura-Tome**

www.nakamura-tome.co.jp



 **Matsuura**

www.matsuura.co.jp



**PRECISION
TSUGAMI**

www.tsugami.co.jp



brother®

www.brother.com

BOLOGNA 3D

OT
Technology

RIVENDITORI PER L'ITALIA DI STAMPANTI 3D INDUSTRIALI

www.bologna3d.com

 **3ntr**

www.3ntr.net



3D SYSTEMS

www.3dsystems.com





Guide temprate e rettificate.
Durezza superficiale > 65HRC

V - Velocità variabile (INVERTER)

		180 LV	200 LV	205 VS	255 VS	330 VS	380 VS
Altezza punta sul banco	mm	180	200	205	255	330	380
Distanza tra le punte	mm	1000	1000	1000/1500	1000 --- 3000	1000 --- 5000	3000/4000/5000
Diametro tornibile sul banco	mm	360	400	410	510	660	760
Diametro tornibile sull'incavo	mm	520	550	700	760	920	1000
Diametro tornibile sul carro	mm	225	255	260	320	410	510
Distanza tra le guide del banco	mm	230	260	305	330	410	410
Diametro del foro	mm	40	55	54	102	104	130 (opz. 150)
Attacco camlock		D1-4"	D1-6"	D1-6"	D1-8"	D1-8"	A2-11
Numero velocità		2	3	3	3	2	2
Velocità mandrino	rpm	36-2200	50-2000 / 50-2200	25-2500	50-1800 / 32-1500	25-1250	25-1000
Corsa trasversale del carro	mm	180	190	240	260	380	380
Corsa del carrino	mm	96	100	95	127	250	255
Diametro canotto contropunta	mm	40	52	54	75	75	90
Corsa canotto contropunta	mm	100	110	120	130	160	180
Cono Morse contropunta	MT	3	4	4	5	5	5
Potenza motore mandrino	KW	3,7	5,5	7,4	10	15	15
Dimensioni L = 1000	mm	1900 x 780 x 1200	1900 x 780 x 1200	2200 x 1000 x 1300	2350 x 1100 x 1500	2600 x 1500 x 1500	-
Dimensioni L = 1500	mm	-	-	2700 x 1000 x 1300	2850 x 1100 x 1500	3100 x 1500 x 1500	-
Dimensioni L = 2000	mm	-	-	-	3350 x 1100 x 1500	3800 x 1500 x 1500	-
Dimensioni L = 3000	mm	-	-	-	4350 x 1100 x 1500	4600 x 1500 x 1500	4800 x 1500 x 1600

		230 M	255 M	330 M
Altezza punta sul banco	mm	230	255	330
Distanza tra le punte	mm	1000/1500/2000	1000 --- 3000	1000 --- 5000
Diametro tornibile sul banco	mm	460	510	660
Diametro tornibile sull'incavo	mm	710	760	920
Diametro tornibile sul carro	mm	270	320	410
Distanza tra le guide del banco	mm	330	330	410
Diametro del foro	mm	80	80 (opz. 102)	104
Attacco camlock		D1-8"	D1-8"	D1-11"
Numero velocità		12	12	12
Velocità mandrino	rpm	32-1500	32-1500	25-1250
Corsa trasversale del carro	mm	260	260	380
Corsa del carrino	mm	127	127	250
Diametro canotto contropunta	mm	75	75	75
Corsa canotto contropunta	mm	130	130	160
Cono Morse contropunta	MT	5	5	5
Potenza motore mandrino	KW	10	10	15
Dimensioni L = 1000	mm	2600 x 1100 x 1500	2350 x 1100 x 1500	2600 x 1500 x 1500
Dimensioni L = 1500	mm	3100 x 1100 x 1500	2850 x 1100 x 1500	3100 x 1500 x 1500
Dimensioni L = 2000	mm	3350 x 1100 x 1500	3350 x 1100 x 1500	3800 x 1500 x 1500
Dimensioni L = 3000	mm	-	4350 x 1100 x 1500	4600 x 1500 x 1500

M - Frizione meccanica



Ingranaggi in acciaio NI-Cr-Mo cementati,
temprati e rettificati.
Mandrino supportato
in tre punti su cuscinetti di precisione.



www.imetsaws.com



MADE IN ITALY



Forti da soli. Imbattibili in gruppo.



Catalogo CDU

- 19.500 copie distribuite in tutta Italia
- 1600 pagine
- 36.500 articoli divisi in 9 capitoli
- 80% delle referenze disponibili a stock
- 170 marchi leader sul mercato

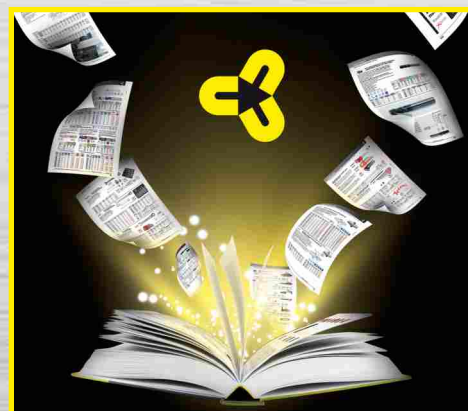


CDU: DAL 1992 INSIEME PER CONDIVIDERE E CRESCERE



Nato oltre vent'anni fa, nel 1992, il CDU - Consorzio Distributori Utensili oggi è il **primo gruppo italiano** nel settore della distribuzione industriale di utensili e prodotti per l'industria.

25 aziende con un unico obiettivo e mission: **crescere e costruire insieme il mercato di domani.**



SETTORE UTENSILI

Lugheze Utensileria e Macchine nasce oltre 40 anni fa come utensileria ed è oggi una delle realtà più importanti sul territorio nazionale per quanto riguarda la vendita di utensili e attrezzature per macchine utensili.

La chiave di questo successo è legata al rapporto storico con marchi leader sul mercato e all'appartenenza, dal 1994, al **Consorzio Distributori Utensili (CDU)**, che oggi riunisce i più qualificati rivenditori a livello nazionale e che conta su un fatturato consolidato che supera i 165 milioni di euro, di cui una parte consistente e in costante crescita deriva dal Catalogo Generale, presente su tutto il territorio nazionale.

CDU ha sempre puntato sullo sviluppo del proprio marchio privato **TKN**, da sempre sinonimo di qualità a prezzi competitivi; inoltre, grazie ai propri intensi rapporti internazionali, da oltre 20 anni propone sul mercato italiano alcuni marchi in esclusiva: **Format e Fortis** - grazie alla partnership con il gruppo tedesco E/D/E, leader nella distribuzione industriale non solo in Germania, ma in tutta Europa.

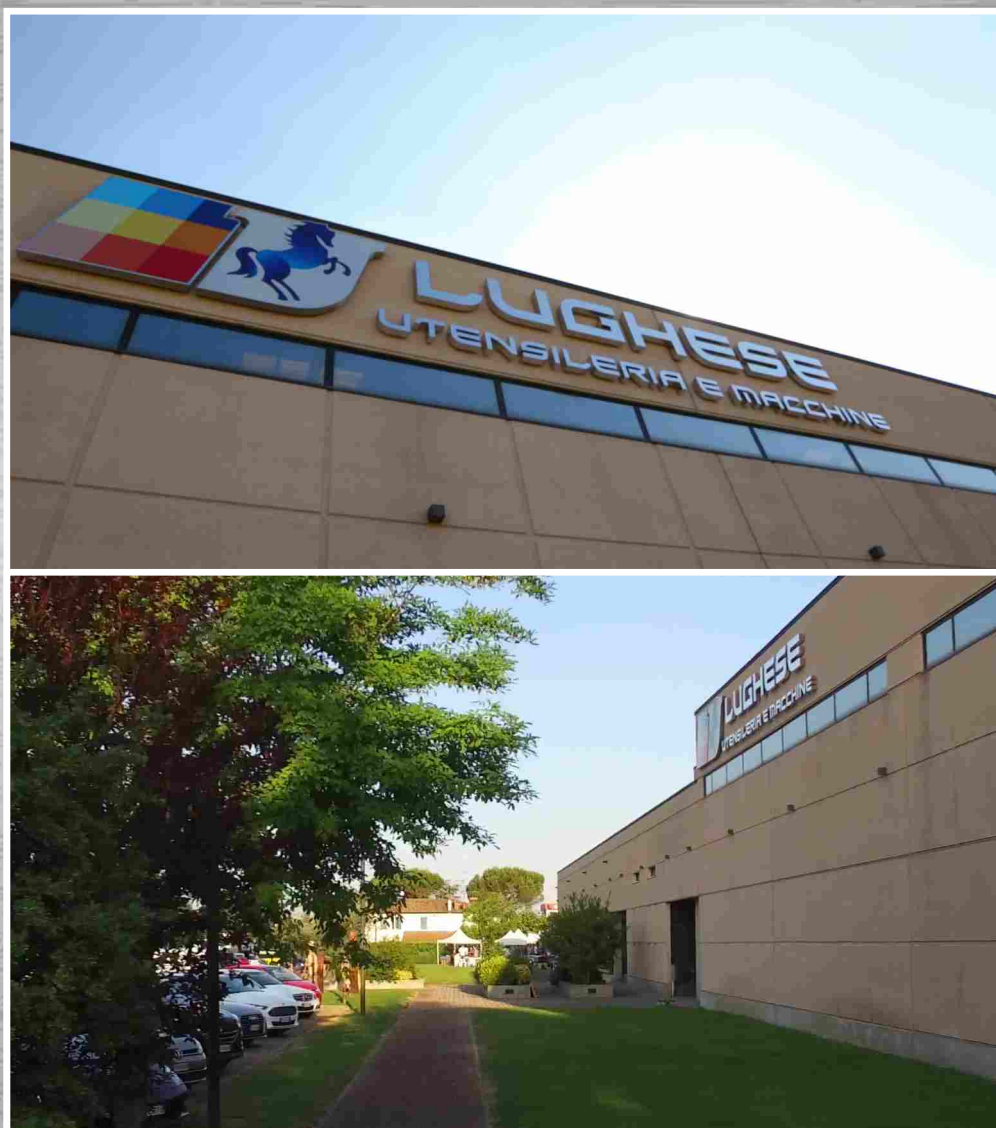


Lugheze Utensileria e Macchine srl

Via Piratello 59/3 - 48022 Lugo (RA) - ITALY

Tel +39 0545 31905 Fax +39 0545 32055

info@lugheze.com - www.lugheze.com



*La differenza
è nei dettagli...*