

**FOCSEIKI: PRODUZIONE IN TAIWAN, CON LO SGUARDO FISSO SULL'EUROPA**

FOCSEIKI è una giovane azienda taiwanese, nata nel 2006 dalla ventennale esperienza del titolare nel mondo delle macchine utensili, prima come tecnico e poi come responsabile vendite di diverse aziende di riferimento nel panorama taiwanese.

Cresciuta rapidamente e arrivata nel giro di pochi anni a produrre più di 50 macchine al mese, ha dovuto cambiare la propria sede produttiva ben 3 volte in meno di 15 anni di attività, per ovvie esigenze legate agli spazi necessari in funzione della mole di lavoro.

Il cuore della produzione sono i centri di lavoro verticali su guide a rulli, ma la gamma si è nel tempo ampliata e oggi Focaseiki produce anche macchine su guide piane, centri orizzontali, cambio pallet e macchine a 5 assi.

Grazie ad una forte collaborazione con un grosso rivenditore di macchine utensili tedesco, il target di riferimento di Focaseiki è il mercato europeo e di conseguenza la componentistica e il livello qualitativo si sono dovuti adeguare ai nostri standard, facendo di Focaseiki un'azienda taiwanese un po' atipica, in quanto a differenza di quasi tutte le altre aziende che producono macchine utensili in Taiwan, non vengono vendute macchine in Cina e in generale nel sud-est asiatico, proprio perché il mercato target è quello europeo.



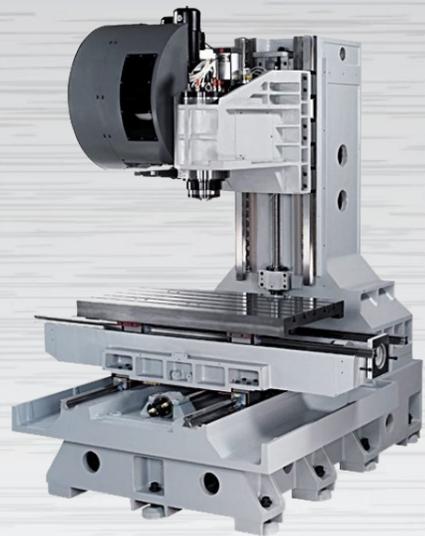
		TP-550	TP-750
Dimensione tavola	mm	600 x 500	800 x 500
Cave a T		14 x 4 (passo 100)	
Carico max su tavola	Kg	200	250
Corse X / Y / Z	mm	510 / 500 / 500	700 / 500 / 500
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	48 (opz. 60)	
Distanza naso-tavola	mm	150 - 650	
Attacco mandrino		ISO/BT 30 - ISO/BT 40	
Velocità mandrino	rpm	12.000/15.000/20.000/24.000 (diretta)	
Potenza mandrino	Kw	3.5/5.5 - 5.5/7.5 - 7.5/11	
Cambio utensile		ISO30: 21 (stellare) / ISO40: 24/30	
Dimensioni max utensile	mm	ISO30: D.60 (adiacente) - D.80 (alternato) - Lung. 200 mm	
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 250 mm	
Peso max utensile	Kg	3 (ISO30) - 7 (ISO40)	
Dimensioni	mm	2760 x 1400 x 2762	2760 x 1700 x 2762
Peso	Kg	4.000	4.500



Linea mandrino con trasmissione diretta



Struttura su guide a rulli



Struttura PM/DM 600/860/1160  
con 2 guide lineari



Struttura PM/DM 1350/1500  
con 2 guide lineari + 2 guide di sostegno



FANUC PLUS Oi-MF



HEIDENHAIN iTNC640



MITSUBISHI M80



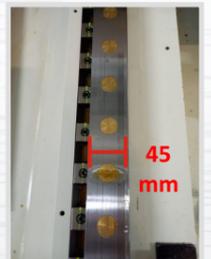
FAGOR 8065



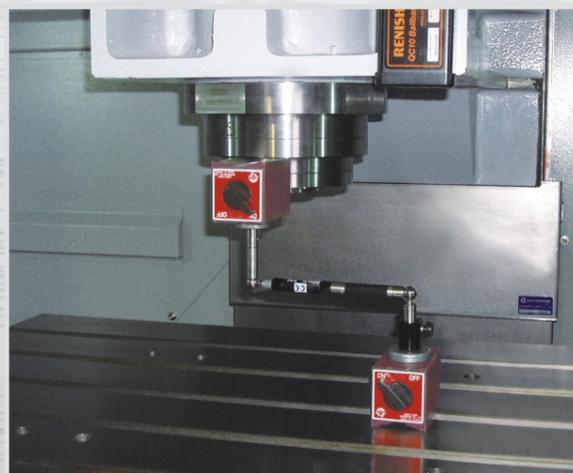
		PM/DM 600	PM/DM 860	PM/DM 1160	PM/DM 1350	PM/DM 1500	PM/DM 1600	PM/DM 1800	PM/DM 2000	
Dimensione tavola	mm	650 x 500	910 x 560	1160 x 600	1350 x 600	1500 x 600	1700 x 1000	1900 x 1000	2100 x 1000	
Cave a T				18 x 5 (passo 100)				18 x 7 (passo 125)		
Carico max su tavola	Kg	300	800	1000	1200	1500	2200	2500	3000	
Corse X / Y / Z	mm	610 / 500 / 500	860 / 600 / 600	1100 / 600 / 600	1350 / 700 / 600	1500 / 700 / 600	1600 / 1000 / 800	1800 / 1000 / 800	2000 / 1000 / 800	
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	36/36/36	30/30/24 (opz. 36/36/30)		24/24/24 (opz. 30/30/24)		20/20/15 (opz. 24/24/20)			
Distanza naso-tavola	mm	90-590		120-720				200-1000		
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63		ISO/BT 40 (opz. HSK63 - ISO/BT 50)			ISO/BT 50 (opz. HSK63 - ISO/BT 40)			
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 10.000/12.000 (cinghia) - 12.000/15.000 (diretta) - opz. HSK63: 18.000 (diretta) - opz. ISO50						6.000/8000/10.000 (cinghia, cambio gamma ZF) - opz. ISO40		
Potenza mandrino	Kw	5.5/7.5 - 7.5/11	7.5/11 - 11/15 - 15/18.5			15/18.5 - 18.5/22				
Cambio utensile		24 - 30		24 - 30 - 36 (ISO40) / 20 - 24 (ISO50)			24 - 32 - 40 (ISO50) / 24 - 30 (ISO40)			
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 300 mm						ISO50: D.110 (adiacente) - D.200 (alternato) - Lung. 350 mm		
Peso max utensile	Kg	6	7 (ISO40) - 15 (ISO50)			7 (ISO40) - 15 (ISO50)				
Dimensioni	mm	2600 x 3360 x 2800	2960 x 3570 x 3110	3660 x 3300 x 3080	3960 x 3400 x 3080	4360 x 3400 x 3080	4610 x 4750 x 3470	4970 x 4750 x 3470	5440 x 4750 x 3470	
Peso	Kg	4.300	6.000	7.300	7.400	8.100	17.000	18.000	20.000	



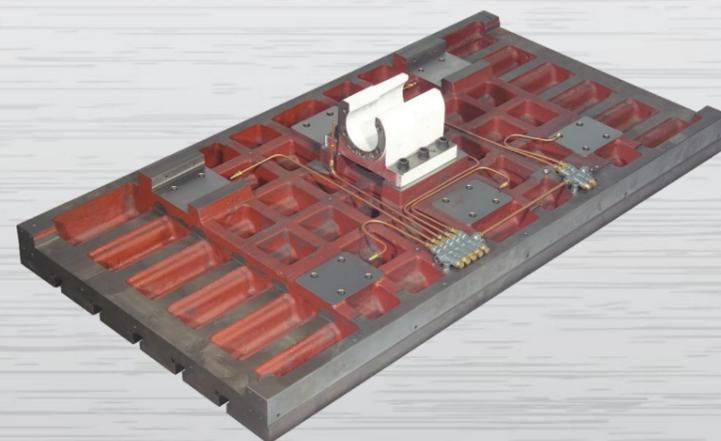
Preparazione 4° asse



Guide lineari



Controllo geometria tramite Ballbar Renishaw  
effettuato su ogni macchina



Impianto lubrificazione a olio per pattini e guide lineari



Guide lineari con tappi in ottone (anziché in plastica)  
per evitare deformazione e accumulo polvere metallica



Struttura PM/DM 1600/1800/2000 con 4 guide lineari



Testa con trasmissione a ingranaggi



		GM-1170	GM-1370	GM-1470	GM-1590	GM-1790	GM-2090
Dimensione tavola	mm	1300 x 700	1500 x 700	1600 x 700	1700 x 850	2000 x 850	2200 x 850
Cave a T		18 x 5 (passo 125)			18 x 5 (passo 150)		
Carico max su tavola	Kg	1000	1200	1500	2000	2500	3000
Corse X / Y / Z	mm	1100 / 710 / 600	1300 / 710 / 600	1400 / 710 / 600	1500 / 900 / 850	1700 / 900 / 850	2000 / 900 / 850
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	20 / 20 / 16			16 / 16 / 12		
Distanza naso-tavola	mm	100 - 710			150 - 1000		
Attacco mandrino		ISO/BT 50 (trasmissione a ingranaggi) - ISO/BT 40 (cinghia)		ISO/BT 50 (trasmissione a ingranaggi)			
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 8.000/10.000 (cinghia) - ISO50: 6.000/8.000 (gamma bassa 40-1.750 / alta 1750-6.000)					
Potenza mandrino	Kw	7.5/11 - 11/15			11/15 - 15/18.5		
Cambio utensile		20 - 24 - 32					
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 300 mm / ISO50: D.100 (adiacente) - D.200 (alternato) - Lung. 350 mm					
Peso max utensile	Kg	7 (ISO40) / 15 (ISO50)					
Dimensioni	mm	3320 x 2865 x 2980	3560 x 2865 x 2980	3960 x 2865 x 2980	4020 x 3330 x 3250	4520 x 3330 x 3250	5070 x 3330 x 3250
Peso	Kg	9.000	10.000	11.000	14.000	15.000	16.000

		HMC-400	HMC-500	HMC-630	HMC-800
Corsa X	mm	610	610	1000	1000
Corsa Y	mm	510	510	850	800
Corsa Z	mm	680	680	900	750
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	32 / 32 / 32	32 / 32 / 32	36 / 36 / 36	20 / 20 / 20
Distanza naso-tavola	mm	140 - 820	140 - 820	150 - 1050	200 - 950
Dimensione pallet	mm	400 x 400 (2 pallet)	500 x 500 (2 pallet)	630 x 630 (2 pallet)	800 x 800 (2 pallet)
Max dimensione pezzo	mm	D.570 x 640	D.570 x 640	D.1000 x 850	D.1140 x 970
Max peso pezzo	Kg	400	500	1.200	1.200
Indexaggio asse B	°	1 / 0,001	1 / 0,001	1 / 0,001	1 / 0,001
Attacco mandrino		ISO/BT 40		ISO/BT 40 - ISO/BT 50	
Velocità mandrino	rpm	10000 (cinghia / diretto)		ISO40: 10.000 - ISO50: 6.000 (gambio gamma 3 STEP)	
Potenza mandrino	Kw	11/15		11/15 - 15/18.5 - 18.5/22 - 22/26	
Cambio utensile		40		40 - 60	
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 300 mm		ISO50: D.110 (adiacente) - D.200 (alternato) - Lung. 400 mm	
Peso max utensile	Kg	7		7 (ISO40) / 20 (ISO50)	
Dimensioni	mm	4700 x 2980	4700 x 2980	6200 x 4200	6790 x 2930
Peso	Kg	10.300	10.300	22.000	15.300

Struttura su guide piane  
GM-1170 / 1370 / 1470



Struttura su guide piane  
GM-1590 / 1790 / 2090



**Trattamento a induzione  
alta-frequenza per guide  
piane**

**Tempra superficiale 2 mm  
con durezza 55 HRC**

**Superfici in turcite-B  
lavorate a mano**

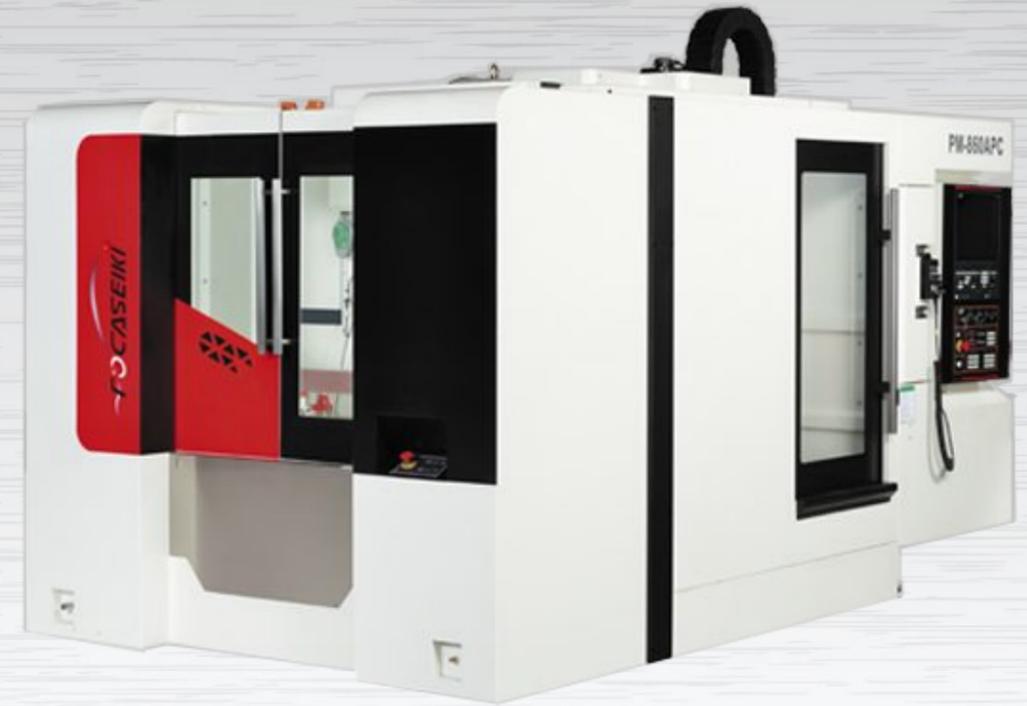




HEIDENHAIN iTNC640



SIEMENS 840D



		FSV-400	FSV-600
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63	
Velocità mandrino	rpm	12.000/15.000 (diretta)	
Distanza naso-tavola	mm	80 - 650	85 - 615
Corse X / Y / Z	mm	1100 / 600 / 730	1250 / 700 / 700
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	30/30/24 (opz. 36/36/30 - 48/48/30)	
Asse B (testa tiltante)	°	-120° +120°	
Asse C (tavola rotante)	°	0,001° (360°)	
Asse C (diametro tavola)	mm	400	600
Cave a T		18 x 3 (passo 100)	18 x 5 (passo 100)
Velocità asse C	rpm	130	100
Velocità asse B	rpm	50	50
Carico max su tavola	Kg	500	850
Cambio utensile		24 (opz. 30 / 36)	
Dimensioni max utensile	mm	ATC24/30: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 300 mm	
Dimensioni max utensile	mm	ATC36: D.65 (adiacente) - D.130 (alternato) - Lung. 300 mm	
Peso max utensile	Kg	7	
Dimensioni	mm	3660 x 3160 x 3300	3960 x 3160 x 3300
Peso	Kg	6.700	8.000

		PM/DM 600 APC	PM/DM 860 APC	PM/DM 1100 APC
Dimensione tavola	mm	600 x 400	850 x 500	1100 x 500
Cave a T		18 x 3 (passo 100)	18 x 5 (passo 100)	
Carico max su tavola	Kg	200	250	300
Corse X / Y / Z	mm	610 x 500 x 500	860 x 560 x 600	1100 x 560 x 600
Rapidi assi X / Y / Z	mt/min	36/36/36	36/36/30 (opz. 48/48/36)	30/30/24 (opz. 36/36/30)
Distanza naso-tavola	mm	65 - 565	110 - 710 (opz. 70 - 670)	
Attacco mandrino		ISO/BT 40 - HSK63	ISO/BT 40 - HSK63 - ISO/BT 50	
Velocità mandrino	rpm	ISO40: 10.000/12.000/15.000 - HSK63: 18.000 - ISO50: 6.000/8.000/10.000		
Potenza mandrino	Kw	5.5/7.5 - 7.5/11	7.5/11 - 11/15 - 15/18.5	
Cambio utensile		24 - 30	ISO40: 24 - 30 - 36 / ISO50: 20 - 24	
Dimensioni max utensile	mm	ISO40: D.75 (adiacente) - D.150 (alternato) - Lung. 250 mm		
Dimensioni max utensile	mm	ISO50: D.110 (adiacente) - D.200 (alternato) - Lung. 350 mm		
Peso max utensile	Kg	7 (ISO40) - 15 (ISO50)		
Dimensioni	mm	3200 x 3700 x 3010	3460 x 3680 x 3260	4110 x 3160 x 3260
Peso	Kg	6.000	8.100	8.700

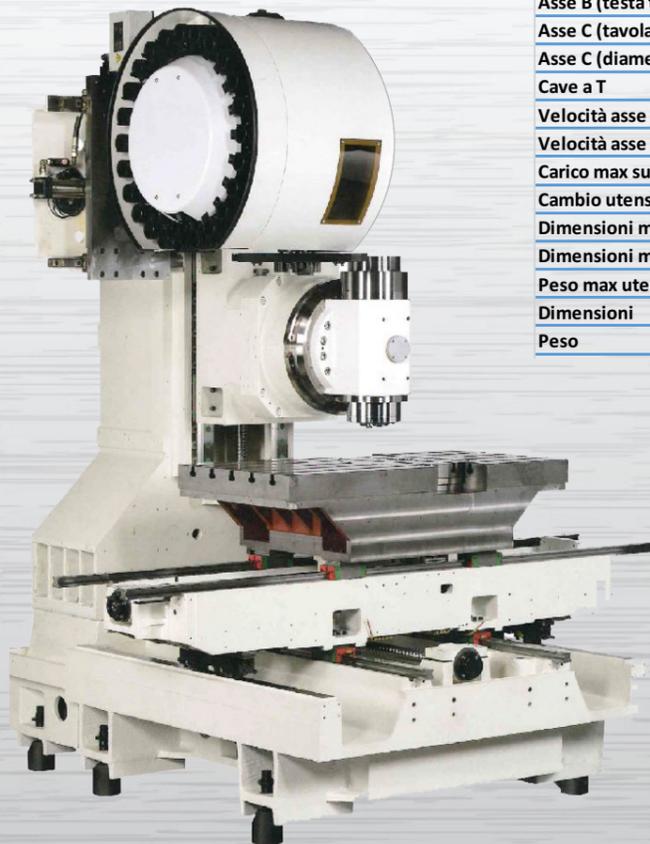


Tavola con motore diretto ed encoder 5"/arc



Testa tiltante con motore diretto ed encoder 5"/arc

