



**lughese
macchine utensili**



Settore Macchine Utensili di Utensileria Lughese srl

WICKER

**CENTRI DI LAVORO
FRESATRICI • TRAPANI
TORNI**





Il marchio **Wicker** è frutto di un'esperienza decennale nel settore delle macchine utensili; un'esperienza che Utensileria Lugheze ha potuto maturare nel tempo grazie ad una profonda conoscenza del settore della meccanica.

Da oltre 30 anni infatti siamo presenti nelle officine meccaniche e la nostra Mission è proprio quella di conoscere al meglio le esigenze dei nostri clienti per poter sempre ricercare prodotti e servizi che aumentino la loro competitività.

Con questo scopo è nata **Lugheze Macchine Utensili** - il settore macchine utensili di Utensileria Lugheze srl, che conta su una struttura ormai consolidata e sulla affidabilità che da sempre contraddistingue i nostri servizi:

- Assistenza e consulenza telefonica pre e post-vendita
- Interventi di assistenza tecnica, meccanica ed elettrica su macchine nuove e usate
- Installazione e messa in servizio di macchine e strumentazioni
- Demo tecniche su prodotti e tecnologie speciali
- Corsi di programmazione su controlli numerici
- Gestione e consulenza finanziaria su leasing amministrativi e contributi regionali/nazionali

Il marchio Wicker è sinonimo di questa continua ricerca di prodotti che massimizzino il rapporto qualità/prezzo, per dare ai nostri clienti macchine sempre più affidabili ad un prezzo competitivo.

Una formula vincente che in questi anni ha avuto successo sul mercato e che con questa nuova edizione del catalogo Wicker vuole imprimere ancora più forza e slancio al nostro settore macchine



www.lugheze-macchine.it

Centri di lavoro

I nostri centri di lavoro	Pag. 2 - 3
I nostri controlli numerici	Pag. 4
Centri di lavoro verticale	Pag. 5 - 7
Centri di lavoro pallettizzati	Pag. 8 - 9
Centri di lavoro orizzontale	Pag. 10-11

Fresatrici

A mensola

PBM 4EVSL | 4VSL **Pag. 12**

EVS 300AL | EVS 500AL | EVS 600AL **Pag. 13**

GEVS 300AL | GEVS 500AL | GEVS 600AL **Pag. 14**

Universale

HU 300 **Pag. 15**

A banco fisso

VST 300L | ST 300L **Pag. 16**

ST 1200 | VST 1200 | ST 1500 | VST 1500 **Pag. 17**

Visualizzatori **Pag. 18**

Trapani

DPV-F13 | MDP-25VS **Pag. 19**

MDP-32EV | MDP-40VSF **Pag. 20**

MD-930 **Pag. 21**

Torni

Serie SC **Pag. 22 - 23**

Serie ST **Pag. 24 - 25**

Struttura

Elementi costruttivi in ghisa mehanite con struttura alveolare sviluppata agli elementi finiti.

Profilo a "C" molto sovradimensionato per garantire stabilità, rigidità, ma anche capacità di asportazione su particolari di dimensioni e peso rilevanti.

Disegno speciale per l'asse y dotato di 4 guide lineari con pattini a rulli e ampia possibilità di corsa fino a 700 mm (DM-1500) e 1000 mm (DM-2000).

Mandrino

Trasmissione mandrino con la tecnologia "direct drive" per garantire la massima efficienza mantenendo la massima coppia in lavorazione, tutte le cartucce mandrino sono raffreddate con impianto a liquido termico per mantenere inalterate nel tempo le deformazioni delle componenti meccaniche sollecitate durante le lavorazioni, anche su più turni lavorativi giornalieri.



PM trasmissione a cinghia



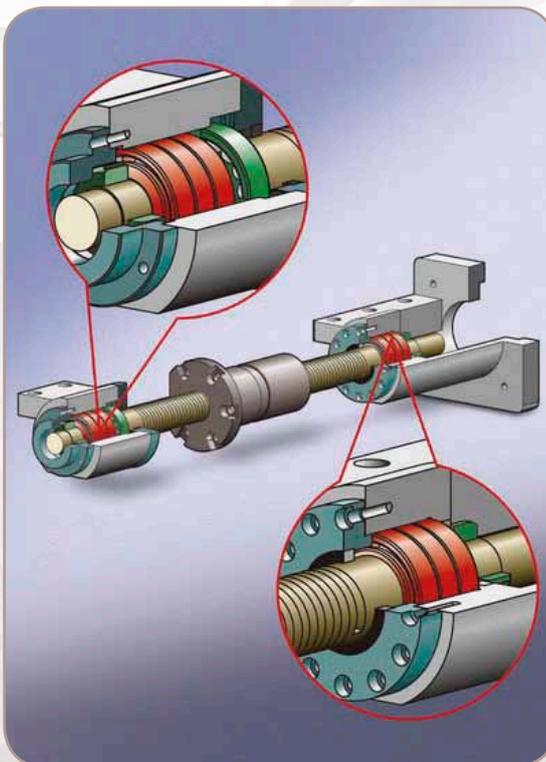
DM trasmissione diretta/direct drive

I nostri centri di lavoro



Design & Sicurezza

Design ergonomico dello sportello frontale per permettere un facile carico pezzo nell'aria di lavoro . Grande attenzione alla sicurezza con una chiusura totale della carteratura perimetrale della macchina, comprendendo anche un tetto di chiusura superiore per evitare la fuoriuscita di liquido refrigerante e trucioli durante l'utilizzo dei sistemi CTS/ATS .



Impianto pneumatico con serbatoio indipendente per il sistema cambio utensile per garantire massima efficienza e affidabilità al sistema stesso.

Dinamismo altamente preformante grazie alla trasmissione diretta tra motori e viti a ricircolo degli assi, con accelerazioni e velocità di rapido elevate, ottima prestazione in accuratezza e ripetitività.



VISEL VSC 1040-M

- Gestione 4/5 assi + Mandrino (Controllo in posizione)
- Monitor lcd a colori
- Plc integrato
- Memoria flash da 1Gb
- Interfaccia usb per pen drive
- Interfaccia ethernet
- Programmazione iso e parametrica
- Help in linea
- Simulazione grafica dinamica del pezzo in Real-time
- Maschiatura rigida
- Cicli fissi di lavorazione
- Tabella utensili 250 correttori
- Gestione tabella origini (100 linee)
- Diagnostica storica allarmi



HEIDENHAIN iTNC 530

- Gestione fino a 18 assi + mandrino monitor lcd 15" a colori
- Plc integrato
- Interfaccia usb 2.0
- Interfaccia ethernet
- Memoria programmi con disco fisso da 21 gb
- Tabella utensili con dati di taglio
- Simulazione grafica dinamica del pezzo in real-time
- Cicli fissi di lavorazione in fresatura e foratura con immissione diretta dei dati grafici
- Maschiatura rigida
- Programmazione manuale in autoapprendimento
- Cicli di tastatura



FANUC 0i-MD

- Gestione 4/5 assi + mandrino
- Monitor lcd 10,4" a colori
- Plc integrato
- Porta seriale rs-232c
- Ingresso memoria compact flash
- Simulazione grafica 2d
- Diagnostica storica allarmi
- Interfaccia usb 2.0
- Programmazione conversazionale manual guide i
- Tabella utensili 99 posizioni
- Tabella origini
- Programmazione parametrica
- Maschiatura rigida



FAGOR 8060/8065 MC

- Gestione 6 assi + mandrino
- Monitor lcd 10,4" a colori con funzione touch screen (opzionale)
- Plc integrato
- Interfaccia usb 2.0
- Interfaccia ethernet
- Memoria programmi da 0.5 Gb
- Tabella utensili 10000 posizioni
- Simulazione grafica dinamica del pezzo in real-time
- Cicli fissi di lavorazione in fresatura e foratura con immissione diretta dei dati grafici
- Maschiatura rigida
- Programmazione manuale in autoapprendimento
- Cicli di tastatura

A80

Corsa asse X <i>Travel X axis</i>	800 mm
Corsa asse Y <i>Travel Y axis</i>	530 mm
Corsa asse Z <i>Travel Z axis</i>	530 mm
Distanza Naso mandrino-Tavola <i>Spindle Nose to table</i>	40-570 mm
Distanza Centro mandrino-Colonna <i>Spindle Center to Column front</i>	580 mm
Velocità rapido assi x e y <i>Rapid Feedrate X,Y axis</i>	48000 mm/min
Velocità rapido asse z <i>Rapid Feedrate Z axis</i>	48000 mm/min
Cambio utensile verticale RANDOM <i>Vertical change tool RANDOM</i>	24 posizioni/position
Max peso utensile <i>Max tool weight</i>	4 Kg.
Diam. e lungh. ut. max ammissibile con adiacente <i>Max tool diameter and lenght with adjacent</i>	D. 80 mm / 250 mm
Dimensioni tavola <i>Table Size</i>	900x520 mm
Max carico ammissibile sulla tavola <i>Max load on the table</i>	400 Kg.
Interasse tra le cave a T della tavola <i>T-Slot No. Pitch</i>	5 x 110 mm
Profondità della cava <i>T-Slot Width</i>	18 mm
Velocità mandrino con circuito di raffreddamento forzato. Centralina ad olio <i>Spindle speed with cooling circuit. Oil Plant</i>	80-12000 RPM
Motore Mandrino <i>Spindle motor</i>	11 Kw
Tipo Mandrino <i>Spindle type</i>	ISO40 DIN69871 (standard) - BT40 (optional)
Tempo medio cambio ut. truciolo-truciolo <i>Medium change tool time chip-chip</i>	2.6 sec. circa
Peso macchina (24 Utensili) <i>Machine weight</i>	4800 Kg.
Altezza macchina <i>Machine Height</i>	2700 mm
Ingombro macchina <i>Floor space (WxL)</i>	1900x3250 mm
Posizionamento precisione <i>Accuracy positioning</i>	+/- 0,01 mm
Ripetibilità <i>Repeatability</i>	+/- 0,005 mm
Assorbimento totale <i>Power supply</i>	20 KW
Lubrificazione guide con centralina elettronica controllata <i>Lubrification guides with electronic powerpack controlled</i>	



Accessori Standard

- CTS 30 bar / CTS 30 bar,
- maschiatura rigida / rigid tapping,
- Manual Guide i (solo per cnc Fanuc) / Manual Guide i (only for Fanuc cnc),
- pistola acqua ed ad aria / coolant and air gun,
- sistema lavaggio vasche trucioli / chipsflushing system,
- evacuatore trucioli a tappeto /chips conveyor chain type.

Accessori Opzionali

- 18.000 - 20.000 rpm / 18.000-20.000 rpm spindle,
- righe ottiche sugli assi - 3 axes linear scales,
- cambio gamma automatico mandrino (2 livelli) - automatic change gear spindle (2 levels),
- interfaccia 4°asse - 4th axes interface,
- tavola girevole indexata - indexing rotary table,
- tavola girevole in continua - rotary table,
- tavola rotobasculante - rotary/tilting table,
- sistemi di verifica integrità utensile (ad infrarossi e/o laser) - tool inspection system (laser/optical),
- sistemi automatici di azzeramento pezzo ed utensile - tool & piece setting system.

DM 860 | 1160 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000

struttura

DM 860



DM 1160



PM 2000



Accessori Standard

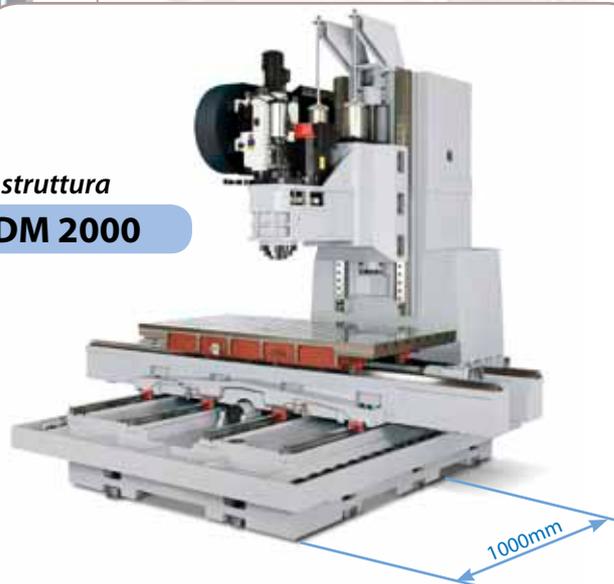
- maschiatura rigida / rigid tapping,
- Manual Guide i (solo per cnc Fanuc) / Manual Guide i (only for Fanuc cnc),
- pistola acqua ed ad aria / coolant and air gun,
- sistema lavaggio vasche trucioli / chipsflushing system,
- evacuatore trucioli a tappeto / chips conveyor chain type.

Accessori Opzionali

- interfaccia 4°asse - 4th axes interface,
- tavola girevole indexata - indexing rotary table,
- tavola girevole in continua - rotary table,
- tavola rotobasculante - rotary/tilting table,
- sistemi di verifica integrità utensile (ad infrarossi e/o laser) - tool inspection system (laser/optical),
- sistemi automatici di azzerramento pezzo ed utensile - tool & piece setting system.

struttura

DM 2000



Centri di lavoro verticale

CONFIGURAZIONE STANDARD	DM-860 Direct drive	DM-1160 Direct drive	DM-1500 Direct drive	DM-1600 Direct drive	DM-1800 Direct drive	DM-2000 Direct drive
corsa assi X/Y/Z <i>axis travel X/Y/Z</i>	860/600/600 mm	1100/600/600 mm	1500/700/600 mm	1600/1000/800 mm	1800/1000/800 mm	2000/1000/800 mm
distanza naso mandrino - tavola <i>spindle nose to table</i>	120-720 mm	120-720 mm	120-720 mm	200-1000 mm	200-1000 mm	200-1000 mm
velocità rapidi assi X/Y <i>rapid feedrate X/Y axis</i>	48/48 mt/min	48/48 mt/min	30/30 mt/min	24/24 mt/min	24/24 mt/min	24/24 mt/min
velocità rapidi assi Z <i>rapid feedrate Z axis</i>	36 mt/min	36 mt/min	24 mt/min	20 mt/min	20 mt/min	20 mt/min
cambio utensile random <i>ATC random type</i>	sì	sì	sì	sì	sì	sì
numero utensili <i>tools number</i>	30	30	30	30	30	30
max. peso utensile <i>max. tool weight</i>	7 kg	7 kg	7 kg	7 kg	7/15 kg	15 kg
max. diam./lunghezza utensile <i>max. tool diam./length</i>	75/300 mm	75/300 mm	75/300 mm	110/350 mm	110/350 mm	110/350 mm
dimensione tavola <i>table size</i>	910x560 mm	1160x600 mm	1500x600 mm	1700x1000 mm	1900x1000 mm	2100x1000 mm
max. peso su tavola <i>max. load on the table</i>	800 kg	1000 kg	1500 kg	2200 kg	2500 kg	3000 kg
cave a T <i>T-slots</i>	18x5x100	18x5x100	18x5x100	18x7x125	18x7x125	18x7x125
attacco mandrino <i>spindle taper</i>	ISO40 Din 69871	ISO40 Din 69871	ISO40 Din 69871	ISO50 Din 69871	ISO50 Din 69871	ISO50 Din 69871
giri mandrino <i>spindle speed</i>	12000 rpm	12000 rpm	12000 rpm	6000 rpm	6000 rpm	6000 rpm
potenza motore mandrino <i>spindle motor power</i>	7,5/11 Kw	11/15 Kw	11/15 Kw	15/18,5 Kw	15/18,5 Kw	18,5/22 Kw
refrigerazione alta pressione attraverso il mandrino <i>CTS system</i>	30 bars	30 bars	30 bars	30 bars	30 bars	30 bars
Evacuatore trucioli a tappeto <i>Chips conveyor chain type</i>	sì	sì	sì	sì	sì	sì
tempo ATC truciolo-truciolo <i>chip to chip ATC time</i>	4,5 sec	4,5 sec	4,5 sec	7 sec	7 sec	7 sec
peso complessivo macchina <i>machine weight</i>	6000 kg	7300 kg	10000 kg	17000 kg	18000 kg	20000 kg
dimensioni macchina <i>machine sizes</i>	3500x2850x3100 mm	4200x2560x3100 mm	4900x2560x3100 mm	5050x4000x3500 mm	5410x4000x3500 mm	5000x4000x3500 mm
alimentazione pneumatica <i>pneumatic power</i>	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars
precisione in posizionamento <i>accuracy positioning</i>	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm
ripetibilità <i>repeatability</i>	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm
assorbimento elettrico totale <i>power supply</i>	20 KVA	25 KVA	25 KVA	30 KVA	30 KVA	40 KVA
pistola aria/acqua <i>coolant/air gun</i>	sì	sì	sì	sì	sì	sì

ACCESSORI OPZIONALI

mandrino extra <i>spindle extra</i>	10000/15000 rpm	10000/15000 rpm	10000/15000 rpm	10000 rpm	10000 rpm	10000 rpm
righe ottiche <i>digital reads-out</i>	sì	sì	sì	sì	sì	sì
magazz. utensili extra <i>extra tools magazine</i>	24 36	40	40	32 40	32 40	32 40
Tavola rotante 4°asse <i>Rotary table CNC</i>	sì	sì	sì	sì	sì	sì
Cambio gamma automatico a 2 livelli <i>Automatic spindle change gear</i>	no	sì (PM)	sì (PM)	sì (PM)	sì (PM)	sì (PM)

A56 - PLUS APC | DM860 - 1100 APC



DM 1100 APC

Accessori Standard

- maschiatura rigida / rigid tapping,
- Manual Guide i (solo per cnc Fanuc) / Manual Guide i (only for Fanuc cnc),
- pistola acqua ed ad aria / coolant and air gun,
- sistema lavaggio vasche trucioli / chipsflushing system,
- evacuatore trucioli a tappeto / chips conveyor chain type.

Accessori Opzionali

- tavola girevole in continua - rotary table
- sistemi di verifica integrità utensile (ad infrarossi e/o laser) - tool inspection system (laser/optical),
- sistemi automatici di azzeramento pezzo ed utensile - tool & piece setting system.

struttura

DM 1100 APC



Centri di lavoro pallettizzati

CONFIGURAZIONE STANDARD	A-56 Plus APC Direct drive	DM-860 APC Direct drive	DM-1100 APC Direct drive
n. pallet	2	2	2
corsa assi X/Y/Z <i>axis travel X/Y/Z</i>	560/420/500 mm	860/560/600 mm	1100/560/600 mm
distanza naso mandrino - tavola <i>spindle nose to table</i>	150-650 mm	110-710 mm	110-710 mm
velocità rapidi assi X/Y <i>rapid feedrate X/Y axis</i>	48/48 mt/min	48/48 mt/min	36/36 mt/min
velocità rapidi assi Z <i>rapid feedrate Z axis</i>	48 mt/min	36 mt/min	30 mt/min
cambio utensile random <i>ATC random type</i>	sì	sì	sì
numero utensili <i>tools number</i>	24+1	30	30
max. peso utensile <i>max. tool weight</i>	7 kg	7 kg	7 kg
max. diam./lunghezza utensile <i>max. tool diam./length</i>	80/250 mm	75/300 mm	75/300 mm
dimensione tavola <i>table size</i>	600x400 mm	850x500 mm	1000x500 mm
max. peso ammesso su tavola <i>max. load on the table</i>	100 kg	250 Kg	300 Kg
cave a T <i>T-slots</i>	28 fori M20x2x16 28 holes M20x2x16	18x5x100	18x5x100
attacco mandrino <i>spindle taper</i>	ISO40 Din 69871	ISO40 Din 69871	ISO40 Din 69871
giri mandrino <i>spindle speed</i>	12000 rpm	12000 rpm	12000 rpm
potenza motore mandrino <i>spindle motor power</i>	5,5/7,5 Kw	7,5/11 Kw	11/15 Kw
refrigerazione alta pressione attraverso il mandrino CTS system	30 bars	30 bars	30 bars
evacuatore trucioli a tappeto <i>chips conveyor chain type</i>	sì	sì	sì
tempo ATC truciolo-truciolo <i>chip to chip ATC time</i>	3,5 sec	4,5 sec	4,5 sec
peso complessivo macchina <i>machine weight</i>	4000 kg	8100 kg	8700 kg
dimensioni macchina <i>machine sizes</i>	2020x2972x2790 mm	3500x3680x3180 mm	4180x3680x3180 mm
alimentazione pneumatica <i>pneumatic power</i>	6 bars	6 bars	6 bars
precisione in posizionamento <i>accuracy positioning</i>	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm
ripetibilità <i>repeatability</i>	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm
assorbimento elettrico totale <i>power supply</i>	20 KVA	20 KVA	25 KVA
pistola aria/acqua <i>coolant/air gun</i>	sì	sì	sì

ACCESSORI OPZIONALI

mandrino extra <i>spindle extra</i>	15000 rpm	15000 rpm	15000 rpm
righe ottiche <i>digital reads-out</i>	sì	sì	sì
magazzino utensili extra <i>extra tools magazine</i>	no	36 40	36 40

HMC 500 | HMC 630



HMC 630

Accessori Standard

- maschiatura rigida / rigid tapping,
- Manual Guide i (solo per cnc Fanuc) / Manual Guide i (only for Fanuc cnc),
- pistola acqua ed ad aria / coolant and air gun,
- sistema lavaggio vasche trucioli / chipsflushing system,
- evacuatore trucioli a tappeto / chips conveyor chain type.

Accessori Opzionali

- sistemi di verifica integrità utensile (ad infrarossi e/o laser) - Toolinspection system (laser/optical).
- sistemi automatici di azzeramento pezzo ed utensile - Tool & piece setting system.



struttura

HMC 630



Doppia Asse Y
Maggiore rapidità e stabilità
Double Y Axes
For Move Smoothly & Balance

Centri di lavoro orizzontale

CONFIGURAZIONE STANDARD	HMC - 500	HMC - 630
n. pallet	2	2
corsa assi X/Y/Z <i>axis travel X/Y/Z</i>	720/720/720 mm	1000/850/950 mm
distanza naso mandrino - pallet <i>spindle nose to pallet</i>	100-820 mm	150-1100 mm
distanza centro mandrino - pallet <i>spindle centre to pallet</i>	50/770 mm	100/950 mm
altezza pallet da pavimento <i>pallet surface to floor</i>	1050 mm	1310 mm
velocità rapidi assi X/Y/Z <i>rapid feed X/Y/Z axis</i>	60/60/60 mt/min	36/36/36 mt/min
velocità lavoro assi X/Y/Z <i>cutting feed X/Y/Z axis</i>	10/10/10 mt/min	10/10/10 mt/min
indexaggio asse B / <i>B axis index</i>	0.001°	1/0.001°
tempo rotazione asse B (90°) <i>B axis rotation time (90°)</i>	1,8 sec	1,6 sec
cambio utensile random / <i>ATC random type</i>	sì / yes	sì / yes
numero utensili / <i>tools number</i>	40	40
max. peso utensile / <i>max. tool weight</i>	8 kg	15 kg
max. diam./lunghezza utensile <i>max. tool diam./length</i>	75/400 mm	80/400 mm
dimensione pallet / <i>pallet size</i>	500x500 mm	630x630 mm
max dimensione pezzo lavorazione <i>max workpiece size</i>	750x850 mm	1000x850 mm
max. peso ammesso sul pallet <i>max. load on the pallet</i>	600 kg	1200 Kg
piano pallet / <i>pallet layout</i>	24 fori M16 /24 holes M16	24 fori M16 /24 holes M16
tempo cambio pallet / <i>pallet change time</i>	8 sec	12 sec
attacco mandrino / <i>spindle taper</i>	ISO 40	ISO 50
giri mandrino / <i>spindle speed</i>	1200 rpm	6000 rpm
potenza motore mandrino <i>spindle motor power</i>	11/15 Kw	22/26 Kw
trasmissione mandrino / <i>spindle transmission</i>	direct drive	belt drive
refrigerazione alta pressione attraverso il mandrino CTS system	30 bars	30 bars
evacuatore trucioli a tappeto <i>chips conveyor chain type</i>	sì yes	sì yes
tempo C.U. mandrino-mandrino <i>tool to tool ATC time</i>	1,2 sec	2,9 sec
peso complessivo macchina / <i>machine weight</i>	12400 kg	22000 kg
dimensioni macchina / <i>machine sizes</i>	3260x5075x2646 mm	4200x6200x3470 mm
alimentazione pneumatica / <i>pneumatic power</i>	6 bar	6 bar
precisione in posizionamento <i>accuracy positioning</i>	0.004 mm	0.008 mm
ripetibilità / <i>repeatability</i>	+/- 0.002 mm	+/- 0.006 mm
assorbimento elettrico totale <i>power supply</i>	30 KVA	30 KVA
pistola aria/acqua / <i>coolant/air gun</i>	sì / yes	sì / yes
capacità centralina idraulica <i>hydraulic system capacity</i>	70 lt	60 lt
capacità vasca refrigerante <i>coolant tank capacity</i>	500 lt	770 lt

ACCESSORI OPZIONALI

numero utensili <i>number tools</i>	60	60/80/120
pressione CTS <i>CTS pressure</i>	50/70 bar	50/70 bar
giri mandrino <i>spindle speed</i>	15000 rpm	8000/10000 rpm



PMB 4VSL

con variatore
meccanico

Caratteristiche

- Inclinazione testa dx-sx $\pm 90^\circ$
- Inclinazione testa avanti/indietro $\pm 45^\circ$
- Rotazione slittone 360°
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile
- Motorizzazione indipendente sui 3 assi



PMB 4EVSL

con inverter

MODELLO MACCHINA / MACHINE MODEL	4EVSL	4VSL	
Mandrino verticale <i>Vertical spindle</i>	N. giri Gamma Bassa/low gear N. giri Gamma Alta/high gear Diametro canotto di foratura (mm)/quill diameter Potenza motore (HP)/spindle power Attacco mandrino/spindle taper Corsa canotto (autom./man.) mm/quill travel	440 3550 100 5 ISO 40 127	60 - 390 480 - 3100 100 5 ISO 40 127
Asse X <i>X Axis</i>	Motorizzazione indipendente/independent drive Vite trapezoidale/trapezoidal screw Corsa (autom/man) mm/travel Velocità avanzamento (mm/min)/feed speed Potenza motore (Kw)/motor power	diametro 32 770 - 880 800 90 W	diametro 32 770 - 880 800 90 W
Asse Y <i>Y Axis</i>	Motorizzazione indipendente/independent drive Vite trapezoidale/trapezoidal screw Corsa (autom/man) mm/travel Velocità avanzamento (mm/min)/feed speed Potenza motore (kw)/motor power	diametro 32 360/400 800 90 W	diametro 32 360/400 800 90 W
Asse Z <i>Z Axis</i>	Motorizzazione indipendente/independent drive Vite trapezoidale/trapezoidal screw Corsa (autom/man) mm/travel Velocità avanzamento (mm/min)/feed speed Potenza motore (kw)/motor power	diametro 35 400/450 800 94 W	diametro 35 400/450 800 94 W
Tavola <i>Working Table</i>	Dimensioni (mm)/table sizes Cave (num./Tipo)/t-slots	1370 x 250 3 da 16	1370 X 250 3 da 16
Dati tecnici <i>Technical Data</i>	Peso netto (kg)/total weight Ingombro macchina (mm)/machine size on floor	1300 1500x1500x2200	1300 1500x1500x2200

Fresatrici a mensola

EVS 300AL

con inverter



Caratteristiche

- Inclinazione testa dx-sx 90°
- Servomotori e azionamenti assi X,Y e Z originali YASKAWA: il motore e l'azionamento sull'asse Z lo rende a tutti gli effetti un vero asse di lavoro
- Viti a ricircolo di sfere su asse X e Y
- Rotazione slittone 360°
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile



Sostentamento idropneumatico per utilizzo asse Z in continuo. Disponibile su tutti i modelli EVS

MODELLO MACCHINA / MACHINE MODEL	EVS 300AL	EVS 500AL	EVS 600AL	
Mandrino verticale <i>Vertical spindle</i>	N. giri Gamma Bassa/ <i>low gear</i> N. giri Gamma Alta/ <i>high gear</i> Diametro canotto di foratura (mm)/ <i>quill diameter</i> Potenza motore (HP)/ <i>spindle power</i> Attacco mandrino/ <i>spindle taper</i> Corsa canotto (autom./man.) mm/ <i>quill travel</i>	60 3600 110 5 ISO 40 140	60 3600 110 5 ISO 40 140	60 3600 110 5 ISO 40 140
Asse X <i>X Axis</i>	Vite a ricircolo classe C7/ <i>ball screw class C7</i> Corsa (autom./man) mm/ <i>travel</i> Velocità avanzamento (mm/min)/ <i>feed speed</i> Potenza motore (HP)/ <i>motor power</i>	diam. 32 mm 1125/1200 30-3000 1	diam. 32 mm 1125/1200 30-3000 1	diam. 32 mm 1130/1200 30-3000 1
Asse Y <i>Y Axis</i>	Vite a ricircolo classe C7/ <i>ball screw class C7</i> Corsa (autom./man) mm/ <i>travel</i> Velocità avanzamento (mm/min)/ <i>feed speed</i> Potenza motore (HP)/ <i>motor power</i>	diam. 32 mm 350/390 30-3000 1	diam. 32 mm 500/540 30-3000 1	diam. 32 mm 610/650 30-3000 1
Asse Z <i>Z Axis</i>	Vite trapezoidale/ <i>lead screw</i> Corsa (autom./man) mm/ <i>travel</i> Velocità avanzamento (mm/min)/ <i>feed speed</i> Potenza motore (HP)/ <i>motor power</i>	diam. 38 mm 440/510 1150 1.15	diam. 38 mm 420/440 1150 1.15	diam. 50 mm 440/455 1150 1.15
Tavola <i>Working Table</i>	Dimensioni (mm)/ <i>table sizes</i> Cave (num./Tipo)/ <i>t-slots</i>	1470x350 3 da 16	1470x370 3 da 18	1470x370 3 da 18
Dati tecnici <i>Technical Data</i>	Peso netto (kg)/ <i>total weight</i> Ingombro macchina (mm)/ <i>machine size on floor</i> Corsa slittone (mm) 4/ <i>ram travel</i>	1700 1740x1540x2330 420	2250 1870x1700x2300 500	2700 2070x2050x2600 600

Caratteristiche

- Mandrino verticale e orizzontale
- Inclinazione testa DX/SX 90°
- Servomotori e azionamenti assi X,Y e Z originali YASKAWA: il motore e l'azionamento sull'asse Z lo rende a tutti gli effetti un vero asse di lavoro
- Viti a ricircolo di sfere su asse X e Y
- Rotazione slittone 360°
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile (mandrino verticale), disponibile su richiesta anche per il mandrino orizzontale solo per il modello GEVS600AL



Sostentamento idropneumatico per utilizzo asse Z in continuo. Disponibile su tutti i modelli GEVS

GEVS 300AL con inverter



MODELLO MACCHINA / MACHINE MODEL

GEVS 300AL

GEVS 500AL

GEVS 600AL

Mandrino verticale Vertical spindle

N. giri Gamma Bassa/low gear
N. giri Gamma Alta/high gear
Diametro canotto di foratura (mm)/quill diameter
Potenza motore (Kw)/spindle power
Attacco mandrino/spindle taper
Corsa canotto (autom./man.) mm/quill travel

60
3600
110
5
ISO 40
140

60
3600
110
5
ISO 40
140

60
3600
110
5
ISO 40
140

Mandrino frontale Horizontal spindle

N. giri Gamma Bassa/low gear
N. giri Gamma Alta/high gear
Potenza motore (Kw)/spindle power
Attacco mandrino/spindle taper

65
1500
5
ISO40

65
1500
5
ISO40

65
1500
5
ISO40

Asse X X Axis

Vite a ricircolo classe C7 / ball screw class C7
Corsa (autom/man) mm/travel
Velocità avanzamento (mm/min)/feed speed
Potenza motore (Kw)/motor power

diam. 32 mm
1125/1200
30-3000
1

diam. 32 mm
1125/1200
30-3000
1

diam. 32 mm
1130/1200
30-3000
1

Asse Y Y Axis

Vite a ricircolo classe C7 / ball screw class C7
Corsa (autom/man) mm/travel
Velocità avanzamento (mm/min)/feed speed
Potenza motore (Kw)/motor power

diam. 32 mm
350/390
30-3000
1

diam. 32 mm
500/540
30-3000
1

diam. 32 mm
610/650
30-3000
1

Asse Z Z Axis

Vite trapezoidale/lead screw
Corsa (autom/man) mm/travel
Velocità avanzamento (mm/min)/feed speed
Potenza motore (Kw)/motor power

diam. 38 mm
440/510
1150
1.15

diam. 38 mm
420/440
1150
1.15

diam. 50 mm
440/455
1150
1.15

Tavola Working Table

Dimensioni (mm)/table sizes
Cave (num./Tipo)/t-slots

1470x350
3 da 16

1470x370
3 da 18

1470x370
3 da 18

Dati tecnici Technical Data

Peso netto (kg)/total weight
Ingombro macchina (mm)/machine size on floor
Corsa slittone (mm) 4/ram travel

2450
1740x1615x2370
500

2650
2100x1900x2500
600

2700
2070x2050x2600
600

HU 300



Testa HU 300



Caratteristiche

- Servomotori e azionamenti YASKAWA su assi X,Y e Z
- Viti a ricircolo di sfere su asse X e Y
- Rotazione slittone 360°
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile
- Possibilità di montare la testa birotativa tipo Huron, modello V-1 EMENA ISO40

MODELLO MACCHINA / MACHINE MODEL

HU 300

Mandrino verticale <i>Vertical spindle</i>	N. giri Gamma Bassa/ <i>low gear</i> N. giri Gamma Alta/ <i>high gear</i> Potenza motore (Kw)/ <i>spindle power</i> Attacco mandrino/ <i>spindle taper</i>	80 1830 5 ISO 40
Mandrino frontale <i>Horizontal spindle</i>	N. giri Gamma Bassa/ <i>low gear</i> N. giri Gamma Alta/ <i>high gear</i> Potenza motore (Kw)/ <i>spindle power</i> Attacco mandrino/ <i>spindle taper</i>	75 1730 5 ISO 40
Asse X <i>X Axis</i>	Vite a ricircolo classe C7/ <i>ball screw class C7</i> Corsa (autom/man) mm/ <i>travel</i> Velocità avanzamento (mm/min)/ <i>feed speed</i> Potenza motore (Kw)/ <i>motor power</i>	diametro 32 mm 1125/1200 18-640 1
Asse Y <i>Y Axis</i>	Vite a ricircolo classe C7/ <i>ball screw class C7</i> Corsa (autom/man) mm/ <i>travel</i> Velocità avanzamento (mm/min)/ <i>feed speed</i> Potenza motore (Kw)/ <i>motor power</i>	diametro 32 mm 380/400 2200 0,5
Asse Z <i>Z Axis</i>	Vite a ricircolo classe C7/ <i>ball screw class C7</i> Corsa (autom/man) mm/ <i>travel</i> Velocità avanzamento (mm/min)/ <i>feed speed</i> Potenza motore (Kw)/ <i>motor power</i>	diametro 32 mm 450/450 430 0,5
Tavola <i>Working Table</i>	Dimensioni (mm)/ <i>table sizes</i> Cave (num./Tipo)/ <i>t-slots</i>	1470x350 3 da 16
Dati tecnici <i>Technical Data</i>	Peso netto (kg)/ <i>total weight</i> Ingombro macchina (mm)/ <i>machine size on floor</i>	2550 2150x1750x1975



ST 300L

Testa fissa



VST 300L

Testa veloce

Caratteristiche

- Servomotori e azionamenti assi X,Y e Z originali YASKAWA: il motore e l'azionamento sull'asse Z lo rende a tutti gli effetti un vero asse di lavoro
- Viti a ricircolo di sfere su asse X, Y e Z
- Guide piane
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile
- Possibilità di montare la carteratura perimetrale inclusiva della vasca raccogli-trucioli completa di sportelli frontali

MODELLO MACCHINA / MACHINE MODEL

Mandrino verticale Vertical spindle

N. giri Gamma Bassa/low gear
N. giri Gamma Alta/high gear
Diametro canotto di foratura (mm)/quill diameter
Potenza motore (Hp)/spindle power
Attacco mandrino/spindle taper
Corsa canotto (autom./man.) mm/quill travel

VST 300L

60
3600
110
5
ISO 40
140

ST 300L

60
1500
-
5
ISO 40
-

Asse X X Axis

Vite a ricircolo classe C7 / ball screw class C7
Corsa (autom/man) mm/travel
Velocità avanzamento (mm/min)/feed speed
Potenza motore (Kw)/motor power

diametro 32 mm
1125/1200
4750
740 W

diametro 32 mm
1125/1200
4750
740 W

Asse Y Y Axis

Vite a ricircolo classe C7 / ball screw class C7
Corsa (autom/man) mm/travel
Velocità avanzamento (mm/min)/feed speed
Potenza motore (Kw)/motor power

diametro 32 mm
425/445
4300
740 W

diametro 32 mm
425/445
4300
740 W

Asse Z Z Axis

Vite a ricircolo classe C7 / ball screw class C7
Corsa (autom/man) mm/travel
Velocità avanzamento (mm/min)/feed speed
Potenza motore (Kw)/motor power

diametro 32 mm
535/625
2880
850 W

diametro 32 mm
535/625
2880
850 W

Tavola Working Table

Dimensioni (mm)/table sizes
Cave (num./Tipo)/t-slots

1470x350
3 da 16

1470x350
3 da 16

Dati tecnici Technical Data

Peso netto (kg)/total weight
Ingombro macchina (mm)/machine size on floor

2550
1870x1500x2350

2600
1870x1600x2350

ST1200

Testa fissa



VST 1200

Testa veloce



Guida con profilo a "V"

Caratteristiche

- Servomotori e azionamenti assi X,Y e Z originali YASKAWA: il motore e l'azionamento sull'asse Z lo rende a tutti gli effetti un vero asse di lavoro
- Viti a ricircolo di sfere su asse X, Y e Z
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile
- Guide con profilo a "V"
- Possibilità di montare la carteratura perimetrale inclusiva della vasca raccogli-trucioli completa di sportelli frontali

MODELLO MACCHINA / MACHINE MODEL

VST1200 | ST 1200 VST1500 | ST 1500

Mandrino verticale <i>Vertical spindle</i>	N. giri Gamma Bassa/ <i>low gear</i>	480	60	480	60
	N. giri Gamma Alta/ <i>high gear</i>	3600	1500	3600	1500
	Diametro canotto di foratura (mm)/ <i>quill diameter</i>	110	-	110	-
	Potenza motore (Hp)/ <i>spindle power</i>	5	10	5	15
	Attacco mandrino/ <i>spindle taper</i>	ISO 40	ISO 50	ISO 40	ISO 50
	Corsa canotto (autom./man.) mm/ <i>quill travel</i>	140	-	140	-
Asse X <i>X Axis</i>	Vite a ricircolo classe C7/ <i>ball screw class C7</i>	diam. 32 mm		diam. 32 mm	
	Corsa (autom/man) mm/ <i>travel</i>	1220/1230		1520/1530	
	Velocità avanzamento (mm/min)/ <i>feed speed</i>	3000		3000	
	Potenza motore (Kw)/ <i>motor power</i>	850 W		850 W	
Asse Y <i>Y Axis</i>	Vite a ricircolo classe C7/ <i>ball screw class C7</i>	diam. 32 mm		diam. 32 mm	
	Corsa (autom/man) mm/ <i>travel</i>	540/580		630/670	
	Velocità avanzamento (mm/min)/ <i>feed speed</i>	0-4300		0-4300	
	Potenza motore (Kw)/ <i>motor power</i>	850 W		850 W	
Asse Z <i>Z Axis</i>	Vite a ricircolo classe C7/ <i>ball screw class C7</i>	diam. 38 mm		diam. 38 mm	
	Corsa (autom/man) mm/ <i>travel</i>	600/600		600/600	
	Velocità avanzamento (mm/min)/ <i>feed speed</i>	3000		3000	
	Potenza motore (Kw)/ <i>motor power</i>	850 W		850 W	
Tavola <i>Working Table</i>	Carico max. ammesso (Kg)/ <i>Maximum load</i>	250		250	
	Dimensioni (mm)/ <i>table sizes</i>	1470x350		1800x520	
	Cave (num./Tipo)/ <i>t-slots</i>	3 da 18		5 da 18	
Dati tecnici <i>Technical Data</i>	Peso netto (kg)/ <i>total weight</i>	4600		5000	
	Ingombro macchina (mm)/ <i>machine size on floor</i>	2400x2000x2500		3000x2200x2500	



FAGOR 20 i / 30 i

- Per torni, fresatrici e foratrici
- Calcolo della conicità, foratura in circolo e lineare
- Compensazione raggio utensili
- Fino a 20 riferimenti pezzo/utensili
- Allineamento pezzo
- Arrotondamento angoli (foratrici e fresatrici)
- Accoppiamento asse Z (torni)



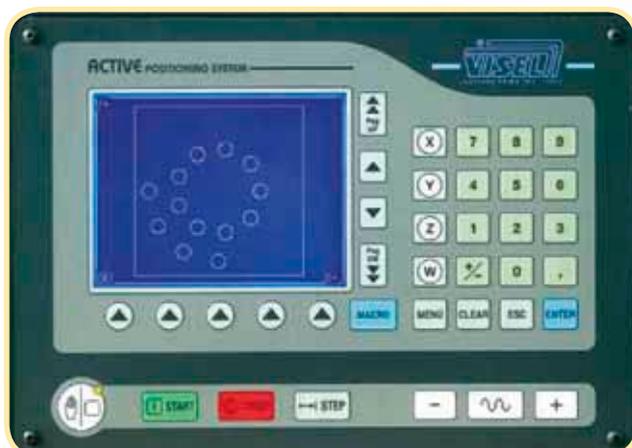
FAGOR 40 i TRUE VISION

- Per fresatrici, foratrici, torni e rettificatrici
- Esclusivo schermo TFT per simulazioni della lavorazione in 3D
- Compensazione multipunto (100 punti per asse)
- Fori in circonferenza, in linea e in griglia (fresatrici e foratrici)
- Calcolo degli angoli sul piano (foratrici e fresatrici)
- Calcolo della conicità del pezzo (torni)
- Accoppiamento assi Z1-Z2 (torni)



HEIDENHAIN ND522 - ND523

- Per torni, fresatrici, alesatrici e foratrici
- 2-3 assi con passo di visualizzazione di 5 micron
- Fino a 16 riferimenti utensili e 10 origini pezzo
- Monitoraggio profilo con supporto grafico (fresatrici)
- Calcolo dati di taglio, posizioni per maschere di fori
- Calcolo della conicità del pezzo (torni)



Posizionatore VISEL ACTIVE

- Funzioni di visualizzazione tradizionale + posizionatore
- Posizionamento punto a punto
- Programmazione con macro e cicli fissi
- Programmazione ISO (G0-G1)
- Grafica bidimensionale 2D statica
- Preset quote con spostamenti mirati
- Preset 64 correzioni utensili richiamabili da programma
- Preset 24 origini richiamabili da programma
- Interfaccia seriale RS232



Trapani



DPV-F13

- Velocità variabile con inverter
- Trasmissione a cinghia dentata
- Indicatore digitale della velocità
- Conforme alle normative CE

Dati tecnici

Capacità Foratura Acciaio	13 mm
Corsa Tavola	381 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM2/150 mm
Diametro Cannotto/Colonna	57/75 mm
Distanza Naso Mandrino Tavola/Base	1041/1206 mm
Velocità Mandrino	4P:400-5000 giri/'
Potenza Motore	1 CV
Dimensioni Tavola	356x455 mm
Dimensioni Cave	16 mm
Dimensioni Base	530x365 mm
Dimensioni Macchina	760x580x1803 mm
Peso Netto/Lordo	130/175 kg



MDP-25VS

- Velocità variabile con inverter
- Trasmissione ad ingranaggi
- Sistema di adduzione refrigerante
- Sistema di foratura/maschiatura
- Indicatore digitale della velocità
- Conforme alle normative CE

Dati tecnici

Capacità Foratura Acciaio	25 mm
Capacità Maschiatura Acciaio	16 mm
Corsa Tavola	408 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM3/135 mm
Diametro Cannotto/Colonna	62/92 mm
Distanza Naso Mandrino Tavola/Base	605/1150 mm
Velocità Mandrino	150-3000 giri/min
Potenza Motore/Motore Refrig.	2/0,125 CV
Dimensioni Tavola	460x360 mm
Dimensioni Cave	14 mm
Dimensioni Base	595x395 mm
Dimensioni Macchina	660x460x1765 mm
Peso Netto/Lordo	220/260 kg

MDP-32EV

- Velocità variabile con inverter
- Trasmissione ad ingranaggi
- Sistema di adduzione refrigerante
- Sistema di foratura/maschiatura
- Indicatore digitale della velocità
- Conforme alle normative CE

Dati tecnici

Capacità Foratura Acciaio	32 mm
Capacità Maschiatura Acciaio	19 mm
Corsa Tavola	530 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM3/150 mm
Diametro Cannotto/Colonna	75/115 mm
Dist. Naso Mandr. Tavola/Base	775/1100 mm
Velocità Mandrino Gamma Alta	245-2000 giri/min
Velocità Mandrino Gamma Bassa	65-540 giri/min
Potenza Motore/Motore Refrig.	2/0,125 CV
Dimensioni Tavola	560x470 mm
Dimensioni Cave	16 mm
Dimensioni Base	685x485 mm
Dimensioni Macchina	1085x578x2035 mm
Peso Netto/Lordo	340/385 kg



MDP-40VSF

- Velocità variabile con inverter
- Trasmissione ad ingranaggi
- Sistema di adduzione refrigerante
- Sistema di foratura/maschiatura
- Indicatore digitale della velocità
- Conforme alle normative CE

Dati tecnici

Capacità Foratura Acciaio	40 mm
Capacità Maschiatura Acciaio	24 mm
Corsa Tavola	530 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM4/150 mm
Diametro Cannotto/Colonna	75/115 mm
Distanza Naso Mandrino Tavola/Base	580/1135 mm
Velocità Mandrino Gamma Alta	245-2000 giri/min
Velocità Mandrino Gamma Bassa	65-540 giri/min
Avanzamento automatico	0,2-0,1-0,05 mm/giro
Potenza Motore/Motore Refrig.	2/0,125 CV
Dimensioni Tavola	560x470 mm
Dimensioni Cave	16 mm
Dimensioni Base	685x485 mm
Dimensioni Macchina	872x580x2000 mm
Peso Netto/Lordo	385/410 Kg



**MD-930**

- Velocità variabile con inverter
- Trasmissione ad ingranaggi
- Sistema di adduzione refrigerante
- Sistema di foratura/maschiatura
- Indicatore digitale della velocità
- Conforme alle normative CE

Dati tecnici

Capacità Foratura Acciaio	32 mm
Capacità Maschiatura Acciaio	19 mm
Corsa Tavola	465 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM3/150 mm
Diametro Cannotto/Colonna	75/115 mm
Distanza Naso Mandrino Tavola	460 mm
Velocità Mandrino Gamma Alta	245-2000 giri/min
Velocità Mandrino Gamma Bassa	65-540 giri/min
Potenza Motore/Motore Refrig.	2/0,125 CV
Corse assi X/Y	430/230 mm
Dimensioni Tavola	730x210 mm
Dimensioni Cave	16 mm
Dimensioni Base	670x400 mm
Dimensioni Macchina	1050x1100x1370 mm
Peso Netto/Lordo	285/315 kg

LINEA SC

SC 325



La combinazione della funzione velocità di taglio costante con il controllo elettronico, tramite inverter, dei giri mandrino rendono una performance ottimale sulla tornitura che risulta essere la migliore nel panorama delle macchine di pari livello.

La precisione abbinata alla potenza, all'affidabilità ed alle caratteristiche tecniche rendono la linea SC un prodotto dalle performance durature ed eccellenti.

Il livello tecnologico del prodotto rendono la macchina ideale per applicazioni in ambiti dove sia richiesta alta precisione, alta produttività e lunga durata.

Accessori Standard

- Freno motore mandrino
- Flangia riduzione diametro mandrino e punta fissa
- Flangia riduzione canotto contropunta e punta fissa
- Torretta quadrata portautensili
- Evacuatore trucioli
- Manuale operativo
- Lubrificazione centralizzata
- Impianto di refrigerazione
- Carteratura posteriore
- Carteratura guide
- Copertura rigida protettiva sulla vite
- Piattelli per appoggio basamento con livellatori
- Copertura mandrino con micro di sicurezza
- Fungo di emergenza
- Luce x vano lavoro
- Micro di sicurezza su sportello vano lavoro
- Norme CE

Caratteristiche Vantaggi

- Potenza costante
- 3 gamme di giri mandrino
- Facile utilizzo e ottimo supporto per lavorazioni anche di notevole complessità
- Ottima evacuazione dei trucioli durante le operazioni di sgrassatura
- Grande versatilità sia nella lavorazione di particolari piccoli che grandi,
- Potenza costante a tutti i regimi di lavorazione nelle diverse gamme di velocità mandrino,
- Grande efficienza nella alta produttività
- Ottimo grado di finitura alla massima precisione

Accessori Opzionali

- Torretta elettrica a 8 posizioni completa di 4 portautensili
- Grafica solido-dinamica
- Editor di profili per programmazione guidata
- Volantino elettronico per assi X, Z
- Servo motori assi
- Carenatura integrale a norme CE
- Evacuatore trucioli
- Ingrassaggio automatico delle guide
- Ampada vano di lavoro
- Piattelli x livellamento
- Manuale operativo
- Lubrificazione centralizzata

MODELLO MODEL	SC 200	SC 250	SC 325
Distanza tra i centri/Centre distance	750/1000 mm	1000/1500 mm	1000/1500/2000/3000 mm
Altezza centri/Centre height	200 mm	250 mm	325 mm
Volteggio sul carro/Swing over bed	402 mm	502 mm	652 mm
Volteggio nell'incavo/Swing over gap	560 mm	700 mm	910 mm
Larghezza banco/Bench width	250 mm	300 mm	350 mm
Volteggio sulle guide Swing over cross slide	245 mm	310 mm	450 mm
Corsa carrello/Cross slide travel	210 mm	250 mm	325 mm
Corsa carrino torretta/Tool post slide travel	105 mm	130 mm	155 mm
Max dimensione ut./Tool max dimension	20x20 mm	25x25 mm	25x25 mm
Foro passaggio barra Headstock main spindle bore	42 mm	58 mm	80 mm
Attacco mandrino/Main spindle nose	A2-5	A2-6	A2-8
Attacco contropunta/Main tailstock nose	MT4	MT4	MT4
Velocità mandrino/Speed range	40-2800 rpm	40-2300 rpm	30-1700 rpm
Numero gamme mandrino N. of speed range	3	3	3
Velocità gamma 1/Speed range 1	40-345 rpm	40-310 rpm	30-240 rpm
Velocità gamma 2/Speed range 2	345-1015 rpm	310-840 rpm	240-630 rpm
Velocità gamma 3/Speed range 3	1015-2800 rpm	840-2300 rpm	630-1700 rpm
N. ingranaggi scatola Norton Norton box n. thread and feeds	44 mm	44 mm	44 mm
Avanzamenti longitudinali Longitudinal feeds	0.05-0.752 mm	0.05-0.752 mm	0.05-1.5 mm
Avanzamenti trasversali Cross feeds	0.025-0.376 mm	0.02-0.296 mm	0.025-0.752 mm
Filettatura metrica metric threads	0.5-7.5 mm	0.5-7.5 mm	0.5-15 mm
Filettatura Whitworth Whitworth thread	60-4 mm	60-4 mm	60-2 mm
Filettatura modulare Modular threads	0.25-3.75 mm	0.25-3.75 mm	0.25-7.5 mm
Filettatura diametrale Pitch diametral threads	120-8 mm	120-8 mm	120-4 mm
Diametro canotto contropunta Tailstock barrel diameter	58 mm	68 mm	95 mm
Corsa canotto contropunta Tailstock barrel travel	180 mm	200 mm	220 mm
Capacità lunetta fissa Fixed steady capacity	90 mm	95 mm	130 mm
Capacità lunetta mobile Follow steady capacity	180 mm	200 mm	220 mm
Potenza motore mandrino Main motor power	4 kw	5,5 kw	7,5 kw
Potenza motore pompa Pump motor power	0,1 kw	0,1 kw	0,1 kw
Capacità vasca refrigerante Capacity coolant tank	42/55 lt	42/55 lt	81/111/151/201 lt
Lunghezza/Lenght	2115/2390 mm	2700/3200 mm	2700/3200/3800/4700 mm
Larghezza/Width	910 mm	950 mm	1080 mm
Altezza/Height	1625 mm	1750 mm	1825 mm
Peso totale Total weight	1030/1190 kg	1520/1680 kg	1750/2100/2500/3100 kg

LINEA ST**ST 225**

La nuova gamma di prodotti ST è stata creata per soddisfare la clientela con maggiori esigenze, sono stati utilizzati i migliori componenti e materiali per la realizzazione delle macchine stesse, le caratteristiche principali dei torni di questa linea sono: rigidità costruttiva, precisione in lavorazione e flessibilità nella tornitura di tutti i particolari da lavorare .

Risulta essere una macchina di facile utilizzo con estrema capacità di adattarsi alle esigenze del cliente, anche disponendo di un'ampia gamma di accessori, quali : platorello con diversi diametri, torretta motorizzata, raccogli pezzo.

Siamo convinti e miriamo alla soddisfazione del cliente, cercando soluzioni valide per tutti i particolari da realizzare.

Accessori Standard

- Torretta elettrica a 8 posizioni completa di 4 portautensili
- Grafica solido-dinamica
- Editor di profili per programmazione guidata
- Volantino elettronico per assi X, Z
- Servo motori assi
- Carenatura integrale a norme CE
- Evacuatore trucioli
- Ingrassaggio automatico delle guide
- Lampada vano di lavoro
- Piattelli x livellamento
- Manuale operativo
- Lubrificazione centralizzata
- Norme CE

MODELLO MODEL	ST 225	ST 235	ST310
Distanza tra i centri/Centre distance	1000/1500 mm	1000/1500/2000/3000 mm	1000/1500/2000/3000 mm
Altezza centri/Centre height	225 mm	285 mm	310 mm
Volteggio sul banco/Swing over bed	450 mm	570 mm	620 mm
Diametro sulle guide/Longitudinal swing	370 mm	490 mm	540 mm
Diametro sul carrino/Cross swing	260 mm	360 mm	410 mm
Larghezza banco Bench width	300 mm	350 mm	350 mm
Corsa carrello/Cross slide travel	235 mm	300 mm	310 mm
Max dimensione utile Tool max dimension	20x20 mm	25x25 mm	25x25 mm
Foro passaggio barra Headstock main spindle bore	65 mm	80 mm	105/155 mm
Attacco mandrino/Main spindle nose	A2-6	A2-8	A2-8
Attacco contropunta/Main tailstock nose	MT4	MT5	MT5
Velocità mandrino/Speed range	0-3000 rpm	0-2500 rpm	0-2500 rpm
Avanzamento lavoro X/Z X/Z axis feed	7.5 mt/min	7.5 mt/min	7.5 mt/min
VRapido asse Z/Rapid Z axis	12 mt/min	12 mt/min	12 mt/min
Rapido asse X/Rapid X axis	15 mt/min	15 mt/min	15 mt/min
Diametro canotto contropunta Tailstock barrel diameter	68 mm	95 mm	95 mm
Corsa canotto contropunta Tailstock barrel travel	200 mm	220 mm	220 mm
Numero posizioni torretta Tool number turret	8	8	8
Precisione posizionamento Positioning accuracy	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm
Ripetibilità Repeatability	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm
Capacità lunetta fissa Fixed steady capacity	145 mm	185 mm	185 mm
Capacità lunetta mobile Follow steady capacity	95 mm	130 mm	130 mm
Potenza motore mandrino Main motor power	9 kw	11 kw	11 kw
Potenza motore pompa Pump motor power	0,37 kw	0,37 kw	0,37 kw
Capacità vasca refrigerante Capacity coolant tank	67/92 lt	81/111/151/201 lt	81/111/151/201 lt
Lunghezza/Lenght	2800/3300 mm	2800/3325/3850/4750 mm	2800/3325/3850/4750 mm
Larghezza/Width	1215 mm	1350 mm	1350 mm
Altezza/Height	1750 mm	1810 mm	1810 mm
Peso totale Total weight	1400/1680 kg	2250/2475/2970/3640 kg	2300/2515/3010/3700 kg



LUGHESE MACHINE UTENSILI

48022 Lugo (Ra) Italia - Via Piratello 59/3
Tel. +39 0545 31905 - Fax +39 0545 32055
info@lughese-machine.it - www.lughese-machine.it



DISTRIBUITO DA:

